

# gala gar<sup>®</sup>

WELDING

## CATÁLOGO GENERAL DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

# 20 24

AUTÓGENA

REGULACIÓN DE GAS

SOLDADURA PROFESIONAL

SOLDADURA INDUSTRIAL

CORTE POR PLASMA

ACCESORIOS - ANTORCHAS

PROTECCIÓN LABORAL

EQUIPOS ABRASIVOS

COMPLEMENTOS - SERVICIOS

ROBÓTICA Y AUTOMATIZACIÓN

ABR-1.0

**gala gar**<sup>®</sup>  
WELDING

Somos fabricantes desde 1945

# Soluciones en soldadura

Con más de 70 años de experiencia en el mundo de la soldadura, Gala Gar ofrece SERVICIOS Y SOLUCIONES adecuadas a las necesidades de la industria actual, con una amplia gama de equipos para el sector profesional e industrial:

**Soldadura autógena, eléctrica y electrónica, corte por plasma, oxicorte, regulación y distribución de gases, accesorios y consumibles de soldadura, equipos electromecánicos y complementos.**

Disponemos de un importante EQUIPO COMERCIAL para atender las necesidades del mercado, unido a nuestro EQUIPO TÉCNICO, que da asesoramiento y apoyo especializado, para solventar las dudas de nuestros clientes.

Ofrecemos soluciones tecnológicas y competitivas para la COMPRA DE EQUIPOS, así como los SERVICIOS necesarios que demanda el sector:

**Formación y homologación de equipos y procesos de soldadura.  
Mantenimiento preventivo programado.  
Alquiler y calibración de equipos.  
Asesoramiento e ingeniería de soldadura.**

Incorporamos a Gala Gar la marca **SYNERBOT** integrando la robótica y la automatización de procesos con nuestros equipos de soldadura, realizando con nuestro EQUIPO TÉCNICO SYNERBOT un servicio de integración en el usuario final, atendiendo de manera directa y efectiva esta necesidad del mercado.

**gala gar**<sup>®</sup>  
WELDING

# Condiciones de venta

## Catálogo general de productos y servicios 2024 Gala Gar

Los precios de este catálogo entran en vigor el 1 de abril de 2024.

Anulan los precios de tarifa, catálogos y folletos anteriores.

Los P.V.P. no incluyen: IMPUESTOS, TRANSPORTE y EMBALAJE MARÍTIMO o REFORZADO

Son válidos salvo error de impresión.

### Condiciones comerciales (válidas para el mercado nacional)

#### Descuentos:

Según el consumo realizado y pactado con Gala Gar.

#### Forma de pago a Gala Gar:

Para clientes nuevos la forma de pago es CONTADO.  
Para el resto de clientes según lo convenido por ambas partes, en cumplimiento de la ley vigente.

#### Pedido mínimo:

El pedido mínimo establecido en 100 € (50 € en repuestos)  
Para pedidos de importe inferior a estas cifras,  
se establece un recargo por tramitación de pedido de 15€

#### Transporte para mercado nacional:

Portes pagados por Gala Gar para cuantías superiores a:  
600 € para península, 3.500 € para Canarias y 1.000 €  
para Baleares. Gala Gar elige la compañía de transporte.  
No se incluye en este cómputo los artículos de hilo,  
electrodo y varilla las cuales se carga el porte según  
la distancia y el peso del artículo.

#### Portes debidos no incluidos en factura:

El cliente elige la compañía de transporte y paga el coste del mismo. Si el cliente no elige la compañía de transporte se asignará la que tiene en su ficha, siendo el coste de transporte a su cargo.

#### Portes debidos incluidos en factura del cliente:

Se cargará en factura en función del peso, volumen y destino de la mercancía. Dichos parámetros quedarán reflejados en la política comercial.

#### Reserva de derecho:

La empresa Gala Gar se reserva el derecho a modificaciones de tarifa, en imágenes, artículos, características, configuraciones y precios, siendo los publicados en este catálogo sin valor contractual.

### Devolución de mercancía

Se requiere por escrito la autorización firmada por el cliente y el comercial de la zona:

#### Donde se expresa que:

Se ha revisado y valorado la mercancía a devolver para proceder al abono.  
Se ha pactado la depreciación que se deba de hacer por falta de material, embalaje o defecto de mercancía.  
La falta embalaje lleva una depreciación de un 15% para dejar el material para nuevo.  
La falta de material, se valorará según las condiciones que tenga el cliente.  
El plazo para la devolución de material es máximo 15 días desde la venta de Gala Gar.

No se admite devolución de equipo usado.

No se admiten devoluciones con depreciación pasado 1 año de la venta del producto.

No se admiten devoluciones de producto con valor inferior a 30 € de venta.

No se admiten devoluciones de producto con fabricaciones especiales, bajo pedido o personalizado.

El coste del transporte de la devolución será por cuenta del cliente

**No se admitirá entrada de mercancía en nuestras instalaciones si no es con autorización firmada por ambas partes, siendo devuelta al punto de origen y no siendo responsabilidad de Gala Gar los gastos incurridos en este proceso.**

**Las devoluciones de mercancía ocasionadas por error de Gala Gar, se admitirán sin depreciación, asumiendo también los portes ocasionados.**

## Devolución de mercancía por negligencia de transporte (pagado por Gala Gar)

Se entiende por negligencia en el transporte de la mercancía cuando:

Caso1:

La mercancía está golpeada ya que, es evidente que ha recibido un golpe (física o visualmente aparente).

**El cliente no deberá aceptar la mercancía si observa daños que no permiten su normal comercialización.**

**Si considera que los daños se limitan al embalaje, deberá aceptarla manifestando por escrito el estado y reservas hechas a la mercancía recepcionada.**

Caso 2:

La mercancía no tiene golpes aparentes, no teniendo pruebas físicas o visuales de haber recibido un golpe, apareciendo éstas cuando se procede a la apertura del bulto.

**El cliente está obligado a abrir el bulto y en un plazo menor de 24 h. dar aviso de la incidencia por escrito a Gala Gar.**

Detectada y comunicada por escrito la negligencia del transporte en Caso 1 y Caso 2, se procederá de la manera más comercial para todas las partes en la resolución del problema generado por el transporte.

**En el caso de que el transporte sea contratado directamente por el cliente, Gala Gar no interviene en dicha gestión, debiendo el cliente negociar con su agencia y seguro.**

Gala Gar se reserva el derecho de modificar sus equipos y accesorios sin previo aviso.

Las imágenes de los productos de esta tarifa no tienen valor contractual y pueden no coincidir completamente con el producto final. Características técnicas y precios válidos salvo error tipográfico u omisión.

### Calidad y seguridad

El compromiso de la dirección con la calidad promueve una política continua en todos nuestros procesos. Todos nuestros productos siguen estrictos controles de calidad durante el proceso de fabricación y son inspeccionados por nuestro personal cualificado.

**Todos nuestros productos cumplen las directivas y reglamentos vigentes.**

### Marcado CE

Todas las máquinas de soldadura eléctrica y electrónica cumplen al Directiva de marcado CE lo que significa que están diseñadas y han sido ensayadas según los requisitos establecidos en las normas internacionales de producto.

Para ello Gala Gar colabora de forma estrecha con el Instituto Tecnológico de Aragón, laboratorio acreditado por ENAC en este campo.



# Guía rápida de productos

**Producto** **Página**

## a

|  |           |
|--|-----------|
| Accesorios soldadura MMA - Masas / Pinzas / Piquetas / Cepillos  | 104 / 105 |
| Alargaderas para mangueras fijas y desmontables                  | 21        |
| Alquiler de equipos  | 177       |
| Antorchas / consumibles y repuestos para equipos MIG             | 112 a 122 |
| Antorchas / consumibles y repuestos para equipos Plasma          | 129 a 133 |
| Antorchas / consumibles y repuestos para equipos TIG             | 123 a 127 |
| Aspiración de humos de soldadura sin filtración                  | 144       |
| Aspiración humos con filtración fija a pared - Profesional       | 146       |
| Aspiración humos de soldadura con filtración móvil - Industrial  | 147 / 148 |
| Aspiración humos de soldadura con filtración móvil - Profesional | 145       |

## b

|   |         |
|---|---------|
| Boquillas aerobutánicas para soldar con propano / chemtane  | 26 / 29 |
| Boquillas de altas prestaciones para soplete Tipo H         | 43      |
| Boquillas de calentamiento NG                               | 16      |
| Boquillas de calentamiento para Acetileno                   | 16      |
| Boquillas de calentamiento para Propano                     | 16      |
| Boquillas de calentamiento para usar con propano / chemtane | 26 / 29 |
| Boquillas de corte para soplete Tipo MINOR - OX-AC-Propano  | 14      |
| Boquillas oxicorte hasta 300 mm.                            | 2 a 10  |
| Boquillas soldar Gama Nº 0-7 Acetileno / Propano            | 12      |
| Botella butano 2,8 Litros                                   | 22 / 27 |
| Botella chemtane 3 kg.                                      | 22 / 27 |
| Botella desechable de propano / chemtane                    | 28      |
| Botella oxígeno 5 Litros                                    | 22      |

## C

|   |           |
|---|-----------|
| Cable de soldar de goma y acrílico              | 106       |
| Calentadores de CO2                             | 39        |
| Calibración de equipos                          | 176       |
| Carro de transporte Grupos autónomos            | 22 / 23   |
| Carro para 1 ó 2 botellas                       | 23        |
| Centrales de distribución - Canalización de gas | 40 / 41   |
| Conectores y empalmes                           | 106       |
| Conexiones rápidas para regualdores             | 20        |
| Conexiones rápidas para sopletes                | 20        |
| Conjunto soplete aerobutánico Nº 1              | 31        |
| Conjunto soplete aerobutánico Nº 2              | 31        |
| Conjunto soplete aerobutánico Nº 4              | 31        |
| Conjunto tuerca racor para mango aerobutánico   | 26        |
| Consumibles y accesorios SuperLema              | 162 / 163 |
| Cortinas de protección                          | 151       |

**Producto** **Página**

## d

|   |           |
|---|-----------|
| Devanadora de hilo frío para TIG - Industrial | 74        |
| Devanadoras para equipos MIG - Industrial     | 101 / 102 |
| Dispositivo de corte OX-AC-Propano            | 2 a 4     |

## e

|   |           |
|---|-----------|
| Electrodos (blister, paquetes y cajas)                                    | 108       |
| Equipos de Arco Aire 3ph - Industrial                                     | 99 / 100  |
| Equipos de corte 1ph + Compresor - Industrial                             | 95        |
| Equipos de corte 3ph - industrial   | 96 a 98   |
| Equipos de corte plasma 1ph PFC - Ahorrador de energía - Profesional      | 61        |
| Equipos de corte plasma 3ph - Profesional                                 | 61        |
| Equipos de limpieza de cordón inoxidable                                  | 174 / 175 |
| Equipos de soldar 1ph MIG - Profesional                                   | 57        |
| Equipos de soldar 1ph MMA - Transformador - Industrial                    | 66        |
| Equipos de soldar 1ph MMA y TIG DC Lift - Inverter Industrial             | 64 / 65   |
| Equipos de soldar 1ph MMA y TIG DC Lift - Inverter Profesional            | 46 a 50   |
| Equipos de soldar 1ph Multiproceso Pulsado - MIG / TIG / MMA Industrial   | 86 / 87   |
| Equipos de soldar 1ph Multiproceso - MIG / TIG / MMA Profesional          | 58        |
| Equipos de soldar 1ph Multiproceso - MIG / TIG / MMA - Industrial         | 85        |
| Equipos de soldar 1ph TIG Pulsado - Industrial                            | 69        |
| Equipos de soldar 1ph TIG Pulsado - Profesional                           | 54        |
| Equipos de soldar 1ph TIG Pulsado ACDC - Industrial                       | 69        |
| Equipos de soldar 1ph TIG Pulsado ACDC - Profesional                      | 54        |
| Equipos de soldar 1ph y 3ph MMA y TIG DC Lift - Profesional               | 52        |
| Equipos de soldar 3ph MIG - Industrial                                    | 75 a 84   |
| Equipos de soldar 3ph MMA + TIG DC - Rectificador - Industrial            | 67 / 68   |
| Equipos de soldar 3ph MMA y TIG DC Lift - Profesional                     | 53        |
| Equipos de soldar 3ph Multiproceso - MIG / TIG / MMA - Profesional        | 59 / 60   |
| Equipos de soldar 3ph Multiproceso Pulsado - MIG / TIG / MMA - Industrial | 88 a 92   |
| Equipos de soldar 3ph TIG Pulsado - Inverter - Industrial                 | 74        |
| Equipos de soldar 3ph TIG Pulsado ACDC Refrigerado - Industrial           | 70        |
| Equipos de soldar 3ph TIG Pulsado ACDC Refrigerado - Profesional          | 56        |
| Equipos de soldar 3ph TIG Pulsado Refrigerado - Profesional               | 55        |
| Equipos de soldar PFC 1ph MMA y TIG DC Lift                               | 50        |
| Equipos de soldar SPOT 3ph - Industrial                                   | 94        |
| Esmeriladoras SuperLema   | 154 / 158 |
| Estructuras de protección   | 151       |
| Estufas y hornos  | 107       |

## g

|  |           |
|--|-----------|
| Gafas automáticas para espacios reducidos          | 139 / 140 |
| Gama BricoLema - Esmeriladora, lijadora y pulidora | 164 / 165 |

## Por orden alfabético

| Producto  | Página  |
|---|---------|
| Grifo de escape libre                                       | 27 / 30 |
| Grupo Autónomo OB - Oxígeno/butano con botellas para soldar | 22      |
| Grupo Autónomo OC - OX/Chemtane con botellas para soldar    | 23      |
| Grupo Autónomo OX + Lanza térmica + botella                 | 24      |
| Grupo Autónomo Propano + Quemador de hierbas                | 25      |
| Grupo Autónomo Propano + Quemador de pelos de ubres         | 25      |

## h

|   |     |
|---|-----|
| Hilo MIG (en bobinas de 5 / 15 y 250 kg.)                   | 109 |
| Homologación de equipos y procesos de soldadura - Formación | 177 |

## k

|  |    |
|--|----|
| Kit Caribe para corte hasta 150 mm. y soldadura 25 mm. | 19 |
| Kit Tipo H para corte 150 mm. y soldadura 15 mm.       | 19 |
| Kit Universal para corte 300 mm. y soldadura 30 mm.    | 18 |
| Kit universal de corte 25 mm.                          | 18 |

## l

|  |           |
|--|-----------|
| Lanza de calentamiento - Gama 200-400-400-900 mm.          | 16        |
| Lanza de soldar Acetileno - Gama de nº 0 al 7              | 12        |
| Lanza de soldar Propano - Gama Nº 0 al 7                   | 12        |
| Lanza para boquillas aerobutánicas para propano / chemtane | 26 / 29   |
| Lanzas de calentamiento para propano / chemtane            | 16        |
| Lanzas para rastrillos calentadores                        | 27        |
| Lijadoras SuperLema  | 156 / 157 |
| Líquido refrigerante                                       | 107       |
| Liras blindadas para propano / chemtane                    | 27 / 30   |

## m

|   |                 |
|---|-----------------|
| Mango aerobutánico con o sin economizador                       | 26 / 30         |
| Mango universal OX-AC-Propano                                   | 2 / 4 / 12 / 16 |
| Mangueras racoradas para OX-AC-Prop. para uso con sopletes      | 3 a 15 / 21     |
| Mangueras simple/doble para OX-AC-Prop. - Rollos de 100 m.      | 21              |
| Mantas de protección  | 150             |
| Mantenimiento de equipos  | 176             |
| Mesas CNC para automatización Corte Plasma / Oxícorte           | 171             |
| Mesas con aspiración de humos con y sin filtración - Industrial | 149             |

## p

|  |           |
|--|-----------|
| Paneles de descompresión para mesas CNC para Oxícorte  | 42        |
| Pantalla electrónica abatible con respiración autónoma | 141       |
| Pantalla electrónica para electrodo y TIG / Repuestos  | 136 a 138 |

| Producto                                     | Página |
|--|--------|
| Pantalla de protección respiratoria autónoma | 142    |
| Pasta decapante                              | 107    |
| Pulidoras SuperLema                          | 159    |

## r

|  |    |
|--|----|
| Rastrillos para calentar de 2 / 4 boquillas          | 27 |
| Regulador 200 bar - Modelo EN2000                    | 34 |
| Regulador 200 bar - Modelo Gasweld                   | 35 |
| Regulador 200 bar - Modelo Normal                    | 35 |
| Regulador 200 bar - Modelo Reducido                  | 35 |
| Regulador 300 bar - Modelo Steric                    | 36 |
| Regulador - Media y Alta presión                     | 37 |
| Regulador - Modelo Gran Caudal                       | 37 |
| Regulador - Modelo R80                               | 37 |
| Reguladores para Gases Puros                         | 44 |
| Repuestos y accesorios para reguladores              | 39 |
| Rollos 100 m. manguera simple/doble para OX-AC-Prop. | 21 |

## s

|   |           |
|---|-----------|
| Sistemas ahorradores de gas   | 38        |
| Soldadura de pernos - Soyer   | 172 / 173 |
| Soplete aerobutánico para soldar y calentar con gas butano / chemtane | 26        |
| Soplete aerobutánico para uso con botella desechable                  | 28        |
| Soplete chamuscador   | 28        |
| Soplete de calentamiento OX-AC-Prop. - Mango Universal + Lanza        | 16        |
| Soplete de corte hasta 50 mm. Tipo MINOR                              | 14        |
| Soplete de corte Tipo H reforzado para CNC                            | 43        |
| Soplete oxícorte hasta 300 mm. Monoblock                              | 10        |
| Soplete oxícorte hasta 300 mm. Tipo H                                 | 6 / 8     |
| Soplete oxícorte hasta 300 mm.  | 2 a 10    |
| Soplete soldador hasta 30 mm. OX-AC-Prop. - Lanza + Mango Universal   | 12        |
| Soplete soldador hasta 8 mm. Tipo MINOR - OX-AC-Prop.                 | 14        |
| Spray antiproyecciones  | 107       |

## t

|  |           |
|--|-----------|
| Tractores automatización para MIG, corte por plasma y oxícorte | 168 / 169 |
| Tractores de oxícorte  | 170       |
| Tungstenos   | 128       |

## v

|  |        |
|--|--------|
| Válvulas de seguridad para sopletes, reguladores y mangueras | 3 / 20 |
| Varilla de TIG (5 kg.)                                       | 109    |

# Índice de secciones

## Autógena - p01

- Sopletería de llama
- Kits de soldadura y corte
- Válvulas de seguridad
- Tubos de goma
- Grupos autónomos portátiles
- Soldadura aerobutánica
- Conjuntos para instaladores

## Regulación - p33

- Reguladores de gas
- Economizadores de gas
- Accesorios de regulación
- Centrales de distribución
- Paneles de descompresión
- Comprobación de equipos

## Soldadura eléctrica - p45

- Equipos Gama **Profesional** por procesos
- Equipos Gama **Industrial** por procesos

## Accesorios - p103

- Accesorios de soldadura eléctrica
- Consumibles de soldadura eléctrica

## Antorchas - p111

- Antorchas MIG
- Antorchas TIG
- Antorchas de Plasma
- Consumibles y accesorios para antorchas

## Protección laboral - p135

- Pantallas electrónicas
- Gafas automáticas
- Protección ocular y respiratoria
- Aspiración de humos CON y SIN filtración
- Bancos con aspiración de humos
- Cortinas, mantas y estructuras de protección

## Equipos abrasivos - p151

- Esmeriladoras
- Lijadoras
- Pulidoras
- Bricolema

## Complementos y servicios - p165

- Tractores para automatización
- Mesas CNC
- Soldadura de pernos
- Equipos de soldadura mediante electrólisis
- Mantenimiento y calibración de equipos
- Alquiler de equipos
- División robótica Gala Gar



# Autógena

**SOLDADURA | CORTE | CALENTAMIENTO**

Sopletería de llama

Kits de soldadura y corte

Válvulas de seguridad

Tubos de goma

Grupos autónomos portátiles

Quemadores / chamuscadores

Soldadura aerobutánica

Conjuntos para instaladores

# Conjunto de soplete cortador

Ox Ac

## Para aceros hasta 300 mm. con Oxígeno-Acetileno

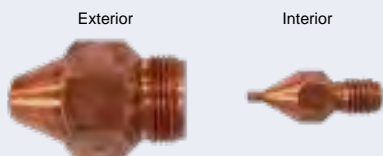
**Aplicaciones:** Desguace estructural - Corte de grandes espesores - Calderería



Este conjunto de **Mango Universal** se compone de 6 segmentos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

### 1 Boquillas de corte

Para Ox-Ac



Ox Ac

### 2 Dispositivo de corte

Para Ox-Ac



Ox Ac

### 3 Mango universal

Para Ox-Ac / Ox-Prop



Ox Ac Prop

#### Boquillas exteriores para Acetileno

| Ref.      | Nº | Espesor corte |
|-----------|----|---------------|
| 70119101P | 1  | 2-10 mm       |
| 70119102P | 2  | 10-25 mm      |
| 70119103P | 3  | 25-100 mm     |
| 70119104P | 4  | 100-300 mm    |

#### Dispositivos de corte

| Ref.     | Gas                  |
|----------|----------------------|
| 70100000 | Ox-Acetileno         |
| 70100030 | Ox-Ac-Propano Tipo H |

#### Mango Universal

| Ref.     | Gas             |
|----------|-----------------|
| 70200100 | Ox-Ac / Ox-Prop |

#### Boquillas interiores para Acetileno

| Ref.      | Nº | Espesor corte |
|-----------|----|---------------|
| 70119201P | 1  | 4-9 mm        |
| 70119202P | 2  | 9-25 mm       |
| 70119203P | 3  | 25-50 mm      |
| 70119204P | 4  | 50-75 mm      |

#### Boquillas para Acetileno Tipo H

| Ref.      | Nº | Espesor corte |
|-----------|----|---------------|
| 71400201P | 1  | 4-9 mm        |
| 71400202P | 2  | 9-25 mm       |
| 71400203P | 3  | 25-50 mm      |
| 71400204P | 4  | 50-75 mm      |
| 71400205P | 5  | 75-150 mm     |
| 71400206P | 6  | 150-200 mm    |
| 71400207P | 7  | 200-300 mm    |

Cantidad mínima 5 unidades.



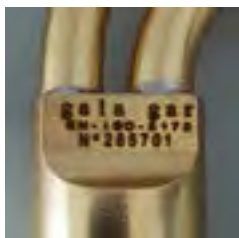
Aquí se puede ver un vídeo de lo que sucede cuando se produce un retroceso.



**Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.**

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para oxicorte que se adapten mejor a sus necesidades.

# Mango Universal para gas acetileno



**SOMOS FABRICANTES DESDE 1945**

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

## 4 Mangueras racoradas

Listas para usar



### Mangueras para Acetileno

| Ref.     | Gas   | Metros |
|----------|-------|--------|
| 78000705 | Ox-Ac | 5 m    |
| 78000710 | Ox-Ac | 10 m   |
| 78000715 | Ox-Ac | 15 m   |

Preparadas para usar. G 1/4" RH - G 3/8" LH



**Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.**

**Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821**



Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

## 5 Válvulas de seguridad



### Válvulas para sopletes

| Ref.     | Gas         | Rosca      |
|----------|-------------|------------|
| 73000000 | Oxígeno     | 1/4" dcha. |
| 73100020 | Combustible | 3/8" izq   |

### Válvulas para reguladores

| Ref.     | Gas         | Rosca      |
|----------|-------------|------------|
| 76000000 | Oxígeno     | 1/4" dcha. |
| 76200000 | Combustible | 3/8" izq   |

### Válvulas para mangueras

| Ref.     | Gas         | Ø Interior |
|----------|-------------|------------|
| 77000000 | Oxígeno     | 6-8        |
| 77100008 | Combustible | 6-9        |
| 77000009 | Oxígeno     | 8-10       |
| 77100000 | Combustible | 8-10       |

**Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido**



**Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.**

## 6 Reguladores



### Reguladores

| Ref.     | Gas       | P1      | P2      |
|----------|-----------|---------|---------|
| 37000000 | Oxígeno   | 200 bar | 10 bar  |
| 37500000 | Acetileno | 25 bar  | 1,5 bar |



**Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.**

# Conjunto de soplete cortador

Ox Prop

## Para aceros hasta 300 mm. con Oxígeno-Propano

**Aplicaciones:** Desguace estructural - Corte de grandes espesores - Calderería



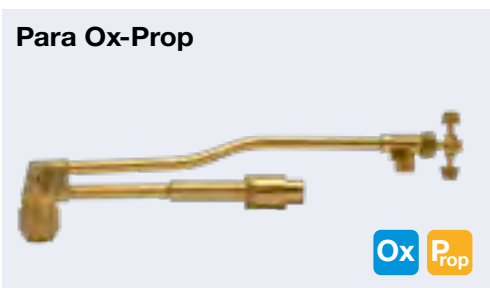
Este conjunto de **Mango Universal** se compone de 6 segmentos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

### 1 Boquillas de corte



Ox Prop

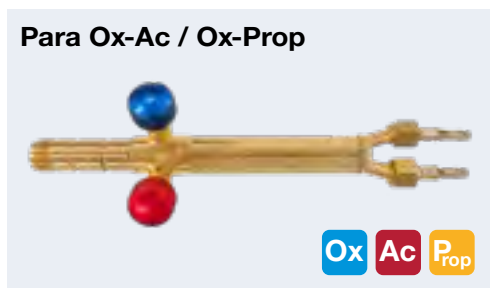
### 2 Dispositivo de corte



Para Ox-Prop

Ox Prop

### 3 Mango universal



Para Ox-Ac / Ox-Prop

Ox Ac Prop

#### Boquillas para Propano

| Ref.      | Nº | Espesor corte |
|-----------|----|---------------|
| 75600201P | 1  | 4-9 mm        |
| 75600202P | 2  | 9-25 mm       |
| 75600203P | 3  | 25-50 mm      |
| 75600204P | 4  | 50-75 mm      |
| 75600205P | 5  | 75-150 mm     |
| 75600206P | 6  | 150-200 mm    |
| 75600207P | 7  | 200-300 mm    |

Cantidad mínima 5 unidades.

#### Dispositivo de corte

| Ref.     | Gas        |
|----------|------------|
| 70100030 | Ox-Propano |

#### Mango Universal

| Ref.     | Gas             |
|----------|-----------------|
| 70200100 | Ox-Ac / Ox-Prop |



Aquí se puede ver un vídeo de lo que sucede cuando se produce un retroceso.



**Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.**

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para oxicorte que se adapten mejor a sus necesidades.

# Mango Universal para gas propano



**SOMOS FABRICANTES DESDE 1945**

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

## 4 Mangueras racoradas

Listas para usar



### Mangueras para Propano

| Ref.     | Gas     | Metros |
|----------|---------|--------|
| 78000805 | Ox-Prop | 5 m    |
| 78000810 | Ox-Prop | 10 m   |
| 78000815 | Ox-Prop | 15 m   |

Preparadas para usar. G 1/4" RH - G 3/8" LH



**Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.**

**Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821**



Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

## 5 Válvulas de seguridad



Sopletes

Reguladores

Mangueras

### Válvulas para sopletes

| Ref.     | Gas         | Rosca      |
|----------|-------------|------------|
| 73000000 | Oxígeno     | 1/4" dcha. |
| 73100020 | Combustible | 3/8" izq   |

### Válvulas para reguladores

| Ref.     | Gas         | Rosca      |
|----------|-------------|------------|
| 76000000 | Oxígeno     | 1/4" dcha. |
| 76200000 | Combustible | 3/8" izq   |

### Válvulas para mangueras

| Ref.     | Gas         | Ø Interior |
|----------|-------------|------------|
| 77000000 | Oxígeno     | 6-8        |
| 77100008 | Combustible | 6-9        |
| 77000009 | Oxígeno     | 8-10       |
| 77100000 | Combustible | 8-10       |

**Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido**



**Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.**

## 6 Reguladores



Ox

### Reguladores

| Ref.     | Gas     | P1      | P2      |
|----------|---------|---------|---------|
| 37000000 | Oxígeno | 200 bar | 10 bar  |
| 37300000 | Propano | 25 bar  | 1,5 bar |



Prop



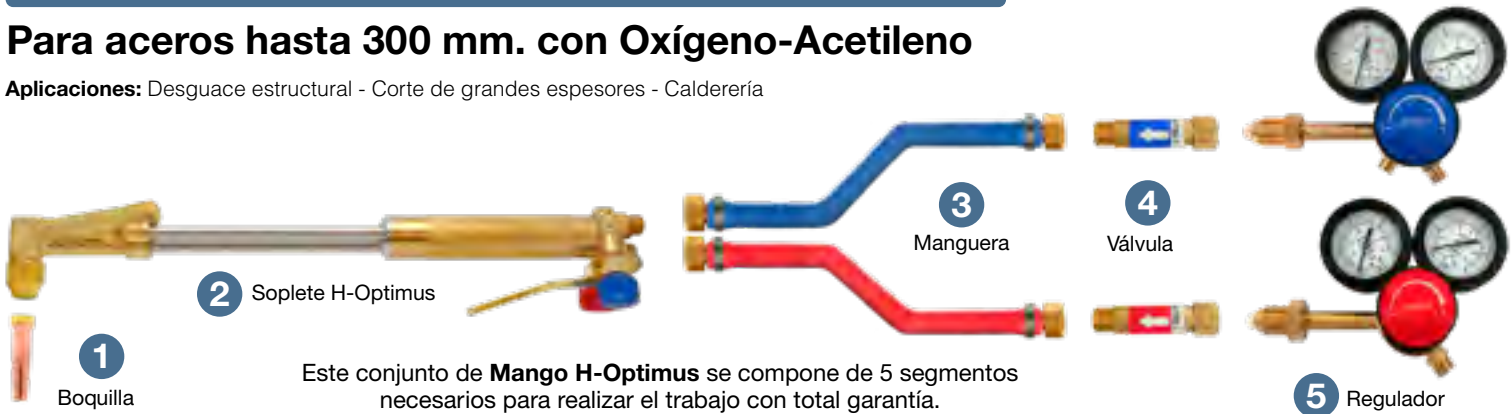
**Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.**

# Conjunto de soplete cortador

**Ox Ac**

## Para aceros hasta 300 mm. con Oxígeno-Acetileno

**Aplicaciones:** Desguace estructural - Corte de grandes espesores - Calderería



### 1 Boquillas de corte



### 2 Soplete H-Optimus



| Ref.      | Nº | Espesor corte |
|-----------|----|---------------|
| 71400201P | 1  | 4-9 mm        |
| 71400202P | 2  | 9-25 mm       |
| 71400203P | 3  | 25-50 mm      |
| 71400204P | 4  | 50-75 mm      |
| 71400205P | 5  | 75-150 mm     |
| 71400206P | 6  | 150-200 mm    |
| 71400207P | 7  | 200-300 mm    |

Cantidad mínima 5 unidades.

| Ref.     | Características          | Gas   |
|----------|--------------------------|-------|
| 75800001 | 90º Sin boquilla 460 mm. | Ox-Ac |
| 75801009 | 90º Sin boquilla 1 metro | Ox-Ac |

### Bajo pedido:

Sopletes H-Optimus con ángulos de cabezales de 70º y 180º  
Diferentes medidas de sopletes reforzados: 120, 150 y 250 centímetros.



Aquí se puede ver un vídeo de lo que sucede cuando se produce un retroceso.



**Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.**

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para oxicorte que se adapten mejor a sus necesidades.

# Soplete H-Optimus para gas acetileno



**SOMOS FABRICANTES DESDE 1945**

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

## 3 Mangueras racoradas

Listas para usar



### Mangueras para Acetileno

| Ref.     | Gas   | Metros |
|----------|-------|--------|
| 78000705 | Ox-Ac | 5 m    |
| 78000710 | Ox-Ac | 10 m   |
| 78000715 | Ox-Ac | 15 m   |

Preparadas para usar. G 1/4" RH - G 3/8" LH



**Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.**

**Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821**



Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

## 4 Válvulas de seguridad



### Válvulas para sopletes

| Ref.     | Gas         | Rosca      |
|----------|-------------|------------|
| 73000000 | Oxígeno     | 1/4" dcha. |
| 73100020 | Combustible | 3/8" izq   |

### Válvulas para reguladores

| Ref.     | Gas         | Rosca      |
|----------|-------------|------------|
| 76000000 | Oxígeno     | 1/4" dcha. |
| 76200000 | Combustible | 3/8" izq   |

### Válvulas para mangueras

| Ref.     | Gas         | Ø Interior |
|----------|-------------|------------|
| 77000000 | Oxígeno     | 6-8        |
| 77100008 | Combustible | 6-9        |
| 77000009 | Oxígeno     | 8-10       |
| 77100000 | Combustible | 8-10       |

**Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido**

**Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.**

## 5 Reguladores



### Reguladores

| Ref.     | Gas       | P1      | P2      |
|----------|-----------|---------|---------|
| 37000000 | Oxígeno   | 200 bar | 10 bar  |
| 37500000 | Acetileno | 25 bar  | 1,5 bar |



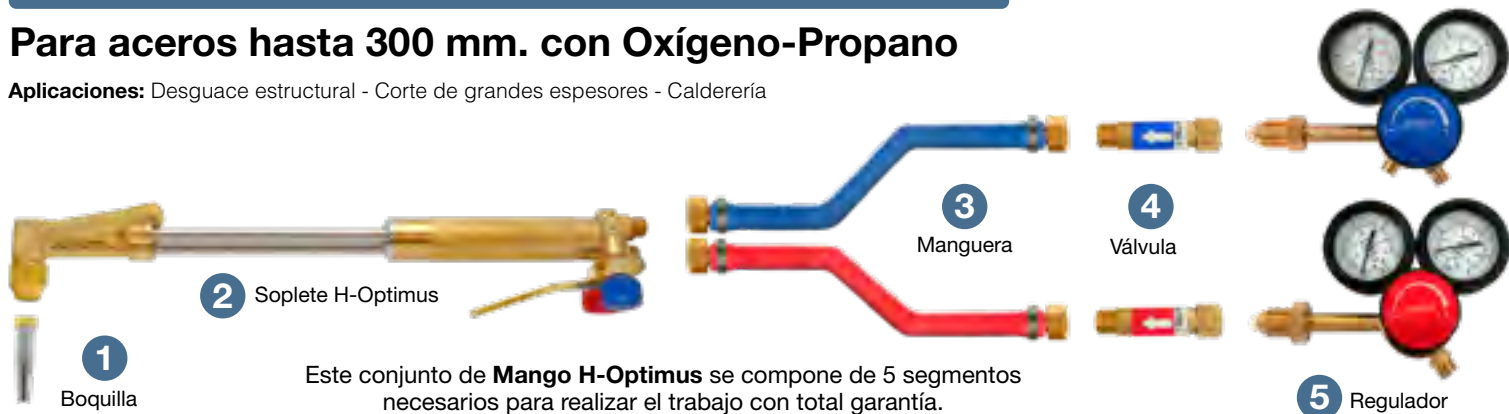
**Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.**

# Conjunto de soplete cortador

Ox Prop

## Para aceros hasta 300 mm. con Oxígeno-Propano

**Aplicaciones:** Desguace estructural - Corte de grandes espesores - Calderería

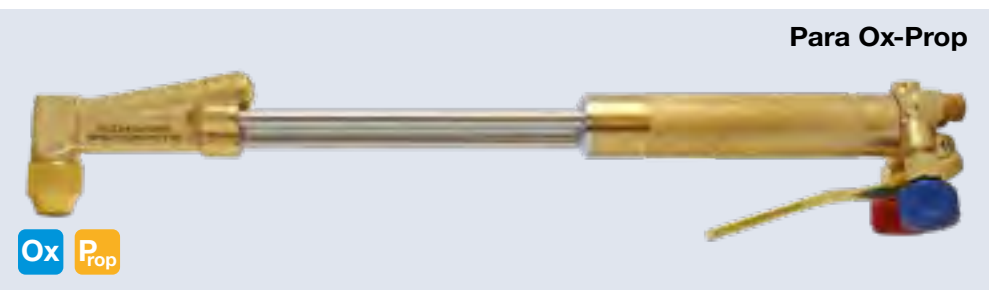


Este conjunto de **Mango H-Optimus** se compone de 5 segmentos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

### 1 Boquillas de corte



### 2 Soplete H-Optimus



#### Boquillas de corte para Propano

| Ref.      | Nº | Espesor corte |
|-----------|----|---------------|
| 75600201P | 1  | 4-9 mm        |
| 75600202P | 2  | 9-25 mm       |
| 75600203P | 3  | 25-50 mm      |
| 75600204P | 4  | 50-75 mm      |
| 75600205P | 5  | 75-150 mm     |
| 75600206P | 6  | 150-200 mm    |
| 75600207P | 7  | 200-300 mm    |

Cantidad mínima 5 unidades.

#### Soplete H-Optimus

| Ref.     | Características          | Gas     |
|----------|--------------------------|---------|
| 75800011 | 90º Sin boquilla 460 mm. | Ox-Prop |
| 75801010 | 90º Sin boquilla 1 metro | Ox-Prop |

#### Bajo pedido:

Sopletes H-Optimus con ángulos de cabezales de 70º y 180º  
Diferentes medidas de sopletes reforzados: 120, 150 y 250 centímetros.



Aquí se puede ver un vídeo de lo que sucede cuando se produce un retroceso.



Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para oxicorte que se adapten mejor a sus necesidades.



# Soplete H-Optimus para gas propano



**SOMOS FABRICANTES DESDE 1945**

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

## 3 Mangueras racoradas

Listas para usar



### Mangueras para Propano

| Ref.     | Gas     | Metros |
|----------|---------|--------|
| 78000805 | Ox-Prop | 5 m    |
| 78000810 | Ox-Prop | 10 m   |
| 78000815 | Ox-Prop | 15 m   |

Preparadas para usar. G 1/4" RH - G 3/8" LH



**Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.**

**Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821**



Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

## 4 Válvulas de seguridad



Sopletes

Reguladores

Mangueras

### Válvulas para sopletes

| Ref.     | Gas         | Rosca      |
|----------|-------------|------------|
| 73000000 | Oxígeno     | 1/4" dcha. |
| 73100020 | Combustible | 3/8" izq   |

### Válvulas para reguladores

| Ref.     | Gas         | Rosca      |
|----------|-------------|------------|
| 76000000 | Oxígeno     | 1/4" dcha. |
| 76200000 | Combustible | 3/8" izq   |

### Válvulas para mangueras

| Ref.     | Gas         | Ø Interior |
|----------|-------------|------------|
| 77000000 | Oxígeno     | 6-8        |
| 77100008 | Combustible | 6-9        |
| 77000009 | Oxígeno     | 8-10       |
| 77100000 | Combustible | 8-10       |

**Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido**



**Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.**



**Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.**

## 5 Reguladores



Ox

### Reguladores

| Ref.     | Gas     | P1      | P2      |
|----------|---------|---------|---------|
| 37000000 | Oxígeno | 200 bar | 10 bar  |
| 37300000 | Propano | 25 bar  | 1,5 bar |

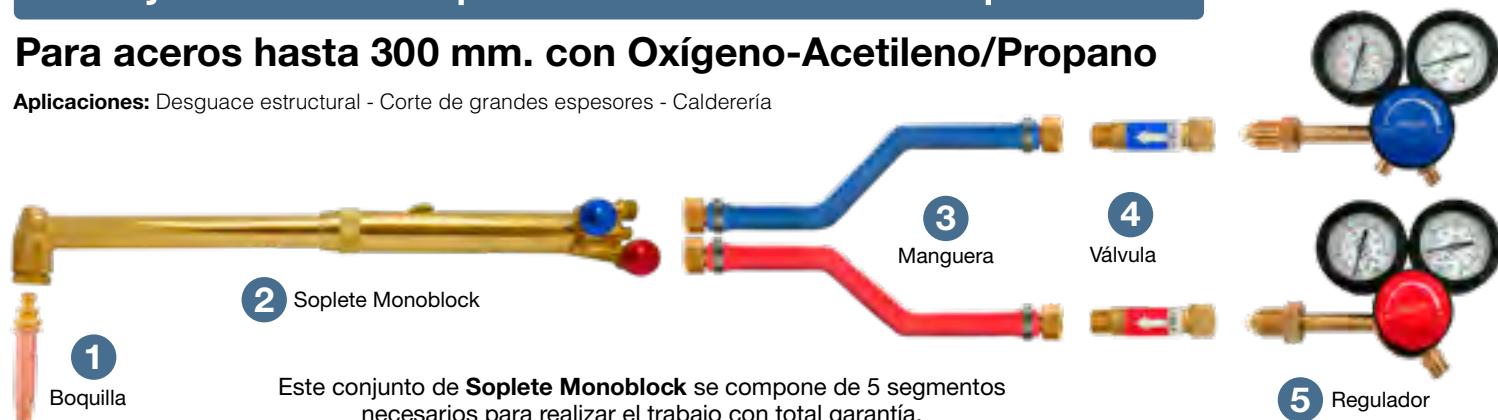


Prop

# Conjunto de soplete cortador compacto

## Para aceros hasta 300 mm. con Oxígeno-Acetileno/Propano

**Aplicaciones:** Desguace estructural - Corte de grandes espesores - Calderería



Este conjunto de **Soplete Monoblock** se compone de 5 segmentos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

### 1 Boquillas de corte



| Boquillas de corte para Acetileno |    |               |
|-----------------------------------|----|---------------|
| Ref.                              | Nº | Espesor corte |
| 75510100P                         | 1  | 4-9 mm        |
| 75510200P                         | 2  | 9-25 mm       |
| 75510300P                         | 3  | 25-50 mm      |
| 75510400P                         | 4  | 50-75 mm      |
| 75510500P                         | 5  | 75-150 mm     |
| 75510600P                         | 6  | 150-200 mm    |
| 75510700P                         | 7  | 200-300 mm    |

Cantidad mínima 5 unidades.

| Boquillas de corte para Propano |    |               |
|---------------------------------|----|---------------|
| Ref.                            | Nº | Espesor corte |
| 75501100P                       | 1  | 4-9 mm        |
| 75501200P                       | 2  | 9-25 mm       |
| 75501300P                       | 3  | 25-50 mm      |
| 75501400P                       | 4  | 50-75 mm      |
| 75501500P                       | 5  | 75-150 mm     |
| 75501600P                       | 6  | 150-200 mm    |
| 75501700P                       | 7  | 200-300 mm    |

Cantidad mínima 5 unidades.

### 2 Soplete Monoblock compacto

Para OX-AC / OX-Prop



| Soplete Monoblock compacto |                          |                 |
|----------------------------|--------------------------|-----------------|
| Ref.                       | Características          | Gas             |
| 75500010                   | 90º Sin boquilla 460 mm. | Ox-Ac / Ox-Prop |

**Soplete reforzado de gran resistencia y prestaciones. Para uso de boquillas de asiento cónico que lo hace especialmente resistente a los retrocesos de llama.**

**Bajo pedido:** Sopletes Monoblock con cabezales de 180º y de 1 y 1,5 metros.



Detalle del gatillo para fijar el proceso de corte.



Aquí se puede ver un vídeo de lo que sucede cuando se produce un retroceso.

**Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.**

**En estos sopletes la mezcla de gases se realiza en las boquillas.**



Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para oxicorte que se adapten mejor a sus necesidades.

# Soplete Monoblock acetileno/propano



**SOMOS FABRICANTES DESDE 1945**

## 3 Mangueras racoradas

Listas para usar



### Mangueras para Acetileno

| Ref.     | Gas   | Metros |
|----------|-------|--------|
| 78000704 | Ox-Ac | 5 m    |
| 78000712 | Ox-Ac | 10 m   |
| 78000714 | Ox-Ac | 15 m   |

### Mangueras para Propano

| Ref.     | Gas     | Metros |
|----------|---------|--------|
| 78000804 | Ox-Prop | 5 m    |
| 78000812 | Ox-Prop | 10 m   |
| 78000814 | Ox-Prop | 15 m   |

Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821



Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

## 4 Válvulas de seguridad



### Válvulas para sopletes

| Ref.     | Gas         | Rosca         |
|----------|-------------|---------------|
| 73000119 | Oxígeno     | M16x1,5 dcha. |
| 73100119 | Combustible | M16x1,5 izda. |

### Válvulas para reguladores

| Ref.     | Gas         | Rosca      |
|----------|-------------|------------|
| 76000000 | Oxígeno     | 1/4" dcha. |
| 76200000 | Combustible | 3/8" izq   |

### Válvulas para mangueras

| Ref.     | Gas         | Ø Interior |
|----------|-------------|------------|
| 77000000 | Oxígeno     | 6-8        |
| 77100008 | Combustible | 6-9        |
| 77000009 | Oxígeno     | 8-10       |
| 77100000 | Combustible | 8-10       |

Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido



Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.

## 5 Reguladores



### Reguladores

| Ref.     | Gas       | P1      | P2      |
|----------|-----------|---------|---------|
| 37000000 | Oxígeno   | 200 bar | 10 bar  |
| 37500000 | Acetileno | 25 bar  | 1,5 bar |
| 37300000 | Propano   | 25 bar  | 1,5 bar |



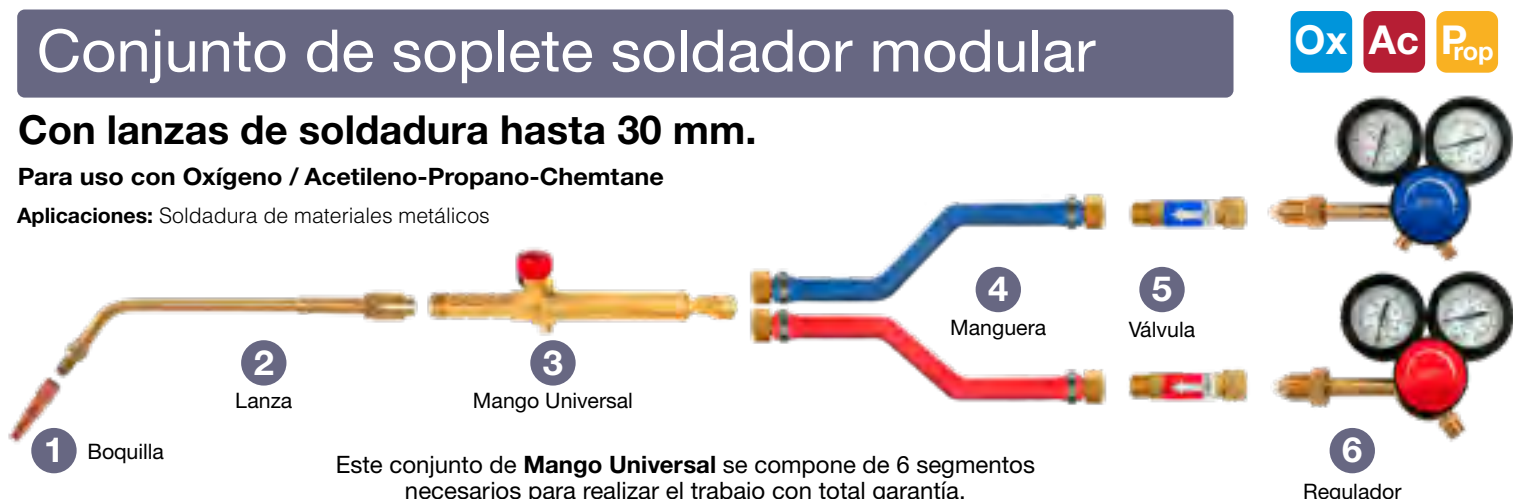
Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.

# Conjunto de soplete soldador modular

**Con lanzas de soldadura hasta 30 mm.**

Para uso con Oxígeno / Acetileno-Propano-Chemtane

Aplicaciones: Soldadura de materiales metálicos



Este conjunto de **Mango Universal** se compone de 6 segmentos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

## 1 Boquillas de soldar

## 2 Lanzas de soldar

Para Ox-Ac / Ox-Prop

## 3 Mango universal

Para Ox-Ac / Ox-Prop

| Boquillas de soldar para Acetileno |    |             |
|------------------------------------|----|-------------|
| Ref.                               | Nº | Consumo l/h |
| 70419001                           | 0  | 75          |
| 70419101                           | 1  | 150         |
| 70419201                           | 2  | 300         |
| 70419301                           | 3  | 500         |
| 70419401                           | 4  | 750         |
| 70419501                           | 5  | 1.200       |
| 70419601                           | 6  | 1.700       |
| 70419701                           | 7  | 2.500       |

| Lanzas de soldar Acetileno |    |             |
|----------------------------|----|-------------|
| Ref.                       | Nº | Consumo l/h |
| 70400000                   | 0  | 75          |
| 70400100                   | 1  | 150         |
| 70400200                   | 2  | 300         |
| 70400300                   | 3  | 500         |
| 70400400                   | 4  | 750         |
| 70400500                   | 5  | 1.200       |
| 70400600                   | 6  | 1.700       |
| 70400700                   | 7  | 2.500       |

| Mango Universal |                 |
|-----------------|-----------------|
| Ref.            | Gas             |
| 70200100        | Ox-Ac / Ox-Prop |

| Boquillas de soldar para Propano |    |             |
|----------------------------------|----|-------------|
| Ref.                             | Nº | Consumo l/h |
| 70419005                         | 0  | 75          |
| 70419105                         | 1  | 150         |
| 70419205                         | 2  | 300         |
| 70419305                         | 3  | 500         |
| 70419405                         | 4  | 750         |
| 70419505                         | 5  | 1.200       |
| 70419605                         | 6  | 1.700       |
| 70419705                         | 7  | 2.500       |

| Lanzas de soldar Propano |    |             |
|--------------------------|----|-------------|
| Ref.                     | Nº | Consumo l/h |
| 70400005                 | 0  | 75          |
| 70400105                 | 1  | 150         |
| 70400205                 | 2  | 300         |
| 70400305                 | 3  | 500         |
| 70400405                 | 4  | 750         |
| 70400505                 | 5  | 1.200       |
| 70400605                 | 6  | 1.700       |
| 70400705                 | 7  | 2.500       |



Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para soldadura que se adapten mejor a sus necesidades.

# Mango Universal



**SOMOS FABRICANTES DESDE 1945**

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

## 4 Mangueras racoradas

Listas para usar



### Mangueras para Acetileno

| Ref.     | Gas   | Metros |
|----------|-------|--------|
| 78000705 | Ox-Ac | 5 m    |
| 78000710 | Ox-Ac | 10 m   |
| 78000715 | Ox-Ac | 15 m   |

### Mangueras para Propano

| Ref.     | Gas     | Metros |
|----------|---------|--------|
| 78000805 | Ox-Prop | 5 m    |
| 78000810 | Ox-Prop | 10 m   |
| 78000815 | Ox-Prop | 15 m   |

Preparadas para usar. G 1/4" RH - G 3/8" LH

**Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.**

**Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821**



Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

## 5 Válvulas de seguridad



### Válvulas para sopletes

| Ref.     | Gas         | Rosca      |
|----------|-------------|------------|
| 73000000 | Oxígeno     | 1/4" dcha. |
| 73100020 | Combustible | 3/8" izq   |

### Válvulas para reguladores

| Ref.     | Gas         | Rosca      |
|----------|-------------|------------|
| 76000000 | Oxígeno     | 1/4" dcha. |
| 76200000 | Combustible | 3/8" izq   |

### Válvulas para mangueras

| Ref.     | Gas         | Ø Interior |
|----------|-------------|------------|
| 77000000 | Oxígeno     | 6-8        |
| 77100008 | Combustible | 6-9        |
| 77000009 | Oxígeno     | 8-10       |
| 77100000 | Combustible | 8-10       |

**Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido**

**Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.**

## 6 Reguladores



### Reguladores

| Ref.     | Gas       | P1      | P2      |
|----------|-----------|---------|---------|
| 37000000 | Oxígeno   | 200 bar | 10 bar  |
| 37500000 | Acetileno | 25 bar  | 1,5 bar |
| 37300000 | Propano   | 25 bar  | 1,5 bar |



**Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.**

# Conjunto de soplete soldador Minor

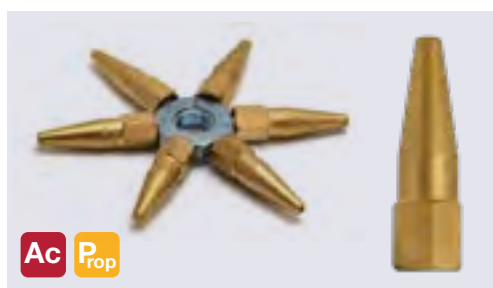
## Soplete modular de soldadura hasta 8 mm.

**Aplicaciones:** Soldadura de chapas, tuberías de pequeños diámetros y corte.



Este conjunto de **Soplete Minor** se compone de 5 segmentos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

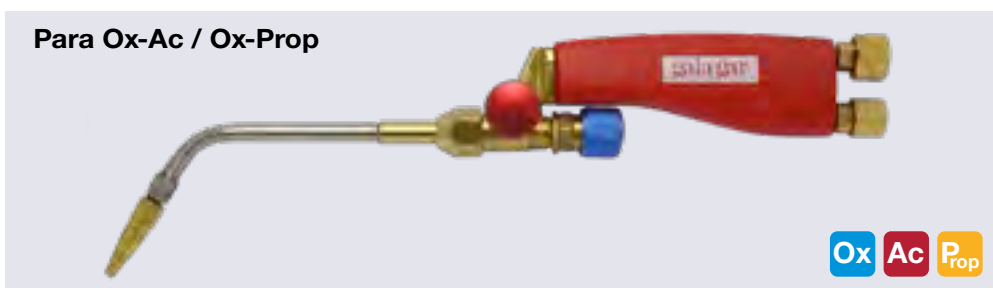
### 1 Boquillas de soldar Minor



Ac Prop

### 2 Conjunto soldador Minor

Para Ox-Ac / Ox-Prop



Ox Ac Prop

#### Boquillas de soldar para Acetileno

| Ref.      | Nº | Consumo l/h |
|-----------|----|-------------|
| 10501117P | 1  | 50          |
| 10501217P | 2  | 70          |
| 10501317P | 3  | 100         |
| 10501417P | 4  | 140         |
| 10501517P | 5  | 200         |
| 10501617P | 6  | 400         |

Cantidad mínima 5 unidades.

#### Boquillas de soldar para Propano

| Ref.      | Nº | Consumo l/h |
|-----------|----|-------------|
| 10509124P | 1  | 50          |
| 10509224P | 2  | 70          |
| 10509324P | 3  | 100         |
| 10509424P | 4  | 140         |
| 10509524P | 5  | 200         |
| 10509624P | 6  | 400         |

Cantidad mínima 5 unidades.

#### Lanza de soldar Minor

| Ref.     | Gas             |
|----------|-----------------|
| 10502015 | Ox-Ac - Ox-Prop |



El conjunto de soplete soldador incluye: mango, lanza, 6 boquillas con cruceta y racores.

#### Conjunto de soldar Minor

| Ref.     | Gas     |
|----------|---------|
| 10500000 | Ox-Ac   |
| 10500200 | Ox-Prop |



## Accesorios para corte hasta 50 mm.

El conjunto modular del soplete Minor también es apto para realizar corte con los accesorios correspondientes.

#### Dispositivo de corte Minor

| Ref.     | Gas      |
|----------|----------|
| 10100160 | Ox-AC.   |
| 10500160 | Ox-Prop. |

#### Boquillas de corte para soplete Minor

| Ref.     | Gas          | Nº boquilla | Espesor de corte |
|----------|--------------|-------------|------------------|
| 70600501 | Ox-Acetileno | 1           | de 3 a 15 mm.    |
| 70600502 | Ox-Acetileno | 2           | de 15 a 25 mm.   |
| 70600503 | Ox-Acetileno | 3           | de 25 a 50 mm.   |
| 70600511 | Ox-Propano   | 1           | de 3 a 15 mm.    |
| 70600512 | Ox-Propano   | 2           | de 15 a 25 mm.   |
| 70600513 | Ox-Propano   | 3           | de 25 a 50 mm.   |

Precios por unidad

**Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto de trabajo por un técnico cualificado.**

# Soplete Minor



**SOMOS FABRICANTES DESDE 1945**

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

## 3 Mangueras racoradas

Listas para usar



### Mangueras AC/Prop.

| Ref.     | Gas         | Metros |
|----------|-------------|--------|
| 78000605 | Ox-Ac-Prop. | 5 m    |
| 78000610 | Ox-Ac-Prop. | 10 m   |
| 78000615 | Ox-Ac-Prop. | 15 m   |

Manguera Ø 6 + 6 x 12 mm.



Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821



Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

## 4 Válvulas de seguridad



Sopletes

Reguladores

Mangueras

### Válvulas para sopletes

| Ref.     | Gas         | Rosca      |
|----------|-------------|------------|
| 73000000 | Oxígeno     | 1/4" dcha. |
| 73100020 | Combustible | 3/8" izq   |

### Válvulas para reguladores

| Ref.     | Gas         | Rosca      |
|----------|-------------|------------|
| 76000000 | Oxígeno     | 1/4" dcha. |
| 76200000 | Combustible | 3/8" izq   |

### Válvulas para mangueras

| Ref.     | Gas         | Ø Interior |
|----------|-------------|------------|
| 77000000 | Oxígeno     | 6-8        |
| 77100008 | Combustible | 6-9        |
| 77000009 | Oxígeno     | 8-10       |
| 77100000 | Combustible | 8-10       |

Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido



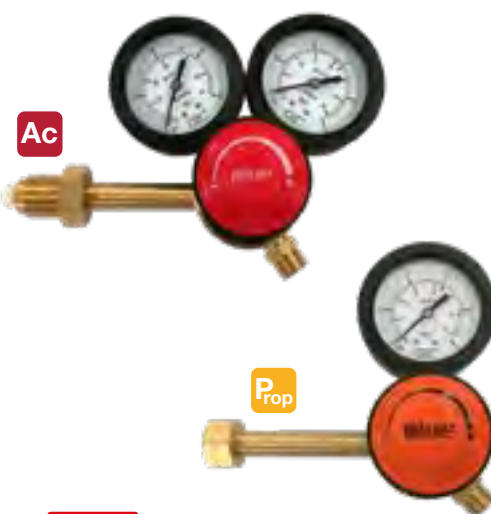
Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.

## 5 Reguladores



### Reguladores

| Ref.     | Gas       | P1      | P2      |
|----------|-----------|---------|---------|
| 37000000 | Oxígeno   | 200 bar | 10 bar  |
| 37500000 | Acetileno | 25 bar  | 1,5 bar |
| 37300000 | Propano   | 25 bar  | 1,5 bar |



Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.

# Conjunto soplete de calentamiento modular

Ox Ac P<sub>prop</sub>

## Con lanza + boquilla de calentamiento

**Aplicaciones:** Calentamiento de piezas y superficies, tratamientos térmicos pre y post soldaduras. Decapado de superficies metálicas



Este conjunto de **Mango Universal** se compone de 6 segmentos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

### 1 Boquillas de calentamiento



#### Boquillas de calentamiento para acetileno

| Ref.     | Nº | Consumo l/h |
|----------|----|-------------|
| 72419501 | 1  | 3.700       |
| 72419502 | 2  | 4.600       |

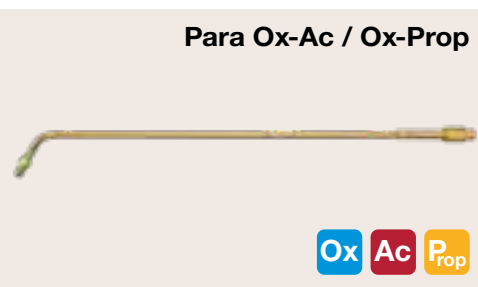
#### Boquillas de calentamiento para propano

| Ref.     | Nº | Consumo l/h |
|----------|----|-------------|
| 72419511 | 1  | 3.700       |
| 72419512 | 2  | 4.600       |

#### Boquillas de calentamiento NG

| Ref.     | Nº   | Consumo l/h |
|----------|------|-------------|
| 75500200 | 2 NG | 1.830       |
| 75500300 | 3 NG | 3.600       |
| 75500400 | 4 NG | 4.050       |
| 75500500 | 5 NG | 4.800       |

### 2 Lanzas de calentamiento



Para Ox-Ac / Ox-Prop

Ox Ac P<sub>prop</sub>

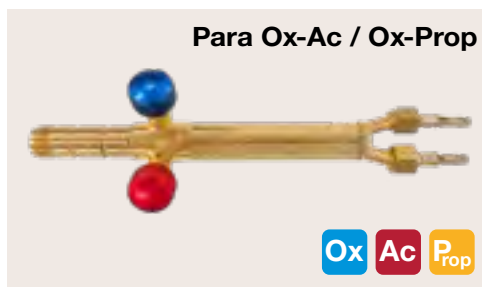
#### Lanza de calentamiento

| Ref.     | Longitud |
|----------|----------|
| 72400400 | 400      |
| 72400700 | 700      |

#### Lanza de calentamiento para propano NG

| Ref.     | Longitud |
|----------|----------|
| 75500020 | 260      |
| 75500040 | 400      |
| 75500070 | 700      |
| 75500090 | 900      |

### 3 Mango universal



Para Ox-Ac / Ox-Prop

Ox Ac P<sub>prop</sub>

#### Mango Universal

| Ref.     | Gas             |
|----------|-----------------|
| 70200100 | Ox-AC / Ox-Prop |



### Boquilla de calentamiento NG

P<sub>prop</sub>



Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para oxicorte que se adapten mejor a sus necesidades.



## Mango Universal



FABRICADO  
**EN 5172**  
SEGÚN NORMA

FABRICADO  
**EN 2503**  
SEGÚN NORMA



**SOMOS FABRICANTES DESDE 1945**

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

## 4 Mangueras racoradas

Listas para usar



### Mangueras para Acetileno

| Ref.     | Gas   | Metros |
|----------|-------|--------|
| 78000705 | Ox-Ac | 5 m    |
| 78000710 | Ox-Ac | 10 m   |
| 78000715 | Ox-Ac | 15 m   |

### Mangueras para Propano

| Ref.     | Gas     | Metros |
|----------|---------|--------|
| 78000805 | Ox-Prop | 5 m    |
| 78000810 | Ox-Prop | 10 m   |
| 78000815 | Ox-Prop | 15 m   |

Preparadas para usar. G 1/4" RH - G 3/8" LH

**Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.**

**Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821**



Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

[www.galagar.com](http://www.galagar.com)

## 5 Válvulas de seguridad



### Válvulas para sopletes

| Ref.     | Gas         | Rosca      |
|----------|-------------|------------|
| 73000000 | Oxígeno     | 1/4" dcha. |
| 73100020 | Combustible | 3/8" izq   |

### Válvulas para reguladores

| Ref.     | Gas         | Rosca      |
|----------|-------------|------------|
| 76000000 | Oxígeno     | 1/4" dcha. |
| 76200000 | Combustible | 3/8" izq   |

### Válvulas para mangueras

| Ref.     | Gas         | Ø Interior |
|----------|-------------|------------|
| 77000000 | Oxígeno     | 6-8        |
| 77100008 | Combustible | 6-9        |
| 77000009 | Oxígeno     | 8-10       |
| 77100000 | Combustible | 8-10       |

**Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido**



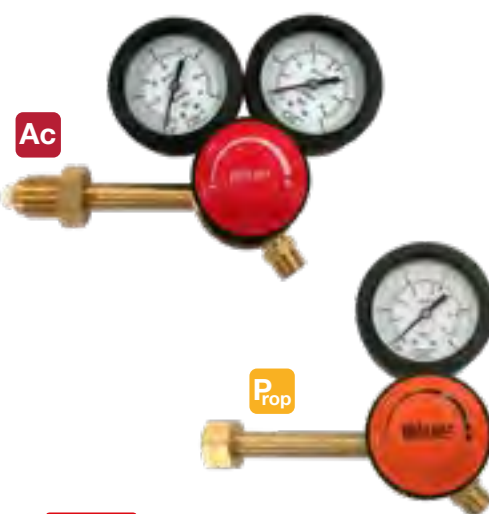
**Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.**

## 6 Reguladores



### Reguladores

| Ref.     | Gas       | P1      | P2      |
|----------|-----------|---------|---------|
| 37000000 | Oxígeno   | 200 bar | 10 bar  |
| 37500000 | Acetileno | 25 bar  | 1,5 bar |
| 37300000 | Propano   | 25 bar  | 1,5 bar |



**Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.**

# Conjuntos de Soldadura y Corte



## Kit Universal 300

Ref.: 10300440

Conjunto de soplete modular con accesorios para procesos de soldadura hasta 30 mm. y corte hasta 300 mm.

El maletín incluye:

| Ref.                 | Descripción                                  |
|----------------------|--|
| 70200100             | 1 Mango Universal                            |
| 70400000 al 70400700 | 1 Juego de ocho lanzas intercambiables       |
| 70100000             | 1 Dispositivo de corte                       |
| 10300002             | 1 Juego boquillas de corte (4 ext. y 8 int). |
| 70100111             | 1 Carro cortador                             |
| 70100311             | 1 Anillo carro cortador                      |
| 73000000             | 1 Válvula seguridad oxígeno para mango       |
| 73100020             | 1 Válvula seguridad acetileno para mango     |



## Kit Universal Corte

Ref.: 10400310

Conjunto de soplete + dispositivo de corte hasta 25 mm.

El maletín incluye:

| Ref.     | Descripción                               |
|----------|---|
| 70200100 | 1 Mango Universal                         |
| 70100000 | 1 Dispositivo de corte para Acetileno     |
| 70119112 | 1 Boquilla exterior del nº 2              |
| 70119212 | 1 Boquilla interior del nº 2              |
| 73000000 | 1 Válvula seguridad oxígeno para mango    |
| 73100020 | 1 Válvula seguridad acetileno para mango. |



El soplete se suministra montado dentro de la caja.

Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto de trabajo por un técnico cualificado



Aquí se puede ver un vídeo de lo que sucede cuando se produce un retroceso.





SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

## Kit Tipo H

Ref.: 70300750

Conjunto de soplete modular con accesorios para procesos de soldadura hasta 15 mm. y corte hasta 150 mm. para boquillas de asiento plano.



El maletín incluye:

| Ref.                           | Descripción                              |
|--------------------------------|--|
| 70300110                       | 1 Mango Tipo H                           |
| 70300140 / 70300150 / 70301104 | 1 Lanza con boquilla N° 3 de soldadura   |
| 70300540                       | 1 Dispositivo de corte                   |
| 71400201 / 203/205             | 3 boquillas de corte Ox-Ac (N° 1-3-5)    |
| 75600315                       | 1 Carro cortador con anillo              |
| 200041                         | 1 Cazoleta                               |
| 88888810                       | 1 Caja de escariadores                   |
| 70312500                       | 1 Manguera 5 m. con rácores              |
| 30500002 / 31400002            | 2 Reguladores de oxígeno y gas           |
| 73000010                       | 1 Válvula seguridad oxígeno para mango   |
| 73100010                       | 1 Válvula seguridad acetileno para mango |



## Kit Caribe

Ref.: 70300600

Conjunto de soplete modular con accesorios para procesos de soldadura hasta 25 mm. y corte hasta 150 mm. para boquillas de asiento cónico.



El maletín incluye:

| Ref.                       | Descripción                              |
|----------------------------|--|
| 70300000                   | 1 Mango Caribe                           |
| 70300510                   | 1 Dispositivo de corte                   |
| 70311162 / 70300150        | 1 Lanza de soldar                        |
| 70301101 / 102/103/104/105 | 5 Boquillas de soldar                    |
| 70300601 / 603/605         | 3 Boquillas de corte                     |
| 75600315                   | 1 Carro cortador con anillo              |
| 200041                     | 1 Cazoleta                               |
| 88888810                   | 1 Caja de escariadores                   |
| 70312500                   | 1 Manguera 5 m. con rácores              |
| 30500002 / 31400002        | 2 Reguladores oxígeno y gas              |
| 73000010                   | 1 Válvula seguridad oxígeno para mango   |
| 73100010                   | 1 Válvula seguridad acetileno para mango |



## Válvulas de seguridad

Las válvulas de seguridad de Gala Gar cumplen dos funciones:

**Extinguir la combustión y detener el paso de gas tras producirse un retroceso.**

El uso de válvulas de seguridad en la salida del regulador es obligatorio por ley según ITC-MIE-5

El uso de válvulas de seguridad en la entrada del soplete e



### Para sopletes



#### Válvulas para sopletes

| Ref.                  | Gas         | Presión máx. | Caudal máx.           | Acopl. Entrada     | Acopl. Salida      | Dispositivos |
|-----------------------|-------------|--------------|-----------------------|--------------------|--------------------|--------------|
| <sup>1</sup> 73000119 | Oxígeno     | 20           | 30 m <sup>3</sup> /h. | Ø 8-10             | M 16x1,5 RH int.   | FA-NV        |
| <sup>1</sup> 73100119 | Combustible | 5            | 5 m <sup>3</sup> /h.  | Ø 8-10             | M 16x1,5 LH int.   | FA-NV        |
| <sup>2</sup> 73000010 | Oxígeno     | 20           | 30 m <sup>3</sup> /h. | Ø 9-16x18h.RH ext. | Ø 9-16x18h.RH int. | FA-NV        |
| <sup>2</sup> 73100010 | Combustible | 5            | 5 m <sup>3</sup> /h.  | Ø 9-16x18h.LH ext. | Ø 9-16x18h.LH int. | FA-NV        |
| <sup>3</sup> 73000000 | Oxígeno     | 20           | 30 m <sup>3</sup> /h. | G1/4" RH ext.      | G1/4" RH int.      | FA-NV        |
| <sup>3</sup> 73100020 | Combustible | 5            | 5 m <sup>3</sup> /h.  | G3/8" RH ext.      | G3-8" LH int.      | FA-NV        |

1. Válvulas para soplete Monoblock 2. Válvulas para soplete Tipo H 3. Resto FA: Parada de llama NV: Anti-retorno de gas

### Para reguladores



#### Válvulas para reguladores

| Ref.     | Gas         | Presión máx. | Caudal máx.           | Acopl. Entrada     | Acopl. Salida      | Dispositivos |
|----------|-------------|--------------|-----------------------|--------------------|--------------------|--------------|
| 76000000 | Oxígeno     | 20 bar       | 30 m <sup>3</sup> /h. | G1/4" RH ext.      | G1/4" RH int.      | FA-NV        |
| 76200000 | Combustible | 5 bar        | 5 m <sup>3</sup> /h.  | G3/8" LH ext.      | G3-8" LH int.      | FA-NV        |
| 76000009 | Oxígeno     | 20 bar       | 30 m <sup>3</sup> /h. | Ø 9-16x18h.RH int. | Ø 9-16x18h.RH ext. | FA-NV        |
| 76100009 | Combustible | 20 bar       | 5 m <sup>3</sup> /h.  | Ø 9-16x18h.LH int. | Ø 9-16x18h.LH ext. | FA-NV        |
| 76000119 | Oxígeno     | 20 bar       | 30 m <sup>3</sup> /h. | M 16x1,5 RH int.   | Ø 8-10             | FA-NV        |
| 76200119 | Combustible | 20 bar       | 5 m <sup>3</sup> /h.  | M 16x1,5 LH int.   | Ø 8-10             | FA-NV        |

### Para mangueras



#### Válvulas para mangueras

| Ref.     | Gas         | Presión máx. | Caudal máx.           | Acopl. Entrada | Acopl. Salida | Dispositivos |
|----------|-------------|--------------|-----------------------|----------------|---------------|--------------|
| 77000000 | Oxígeno     | 20           | 30 m <sup>3</sup> /h. | Ø 6-8          | Ø 6-8         | FA-NV        |
| 77100008 | Combustible | 20           | 5 m <sup>3</sup> /h.  | Ø 6-9          | Ø 6-9         | FA-NV        |
| 77000009 | Oxígeno     | 20           | 30 m <sup>3</sup> /h. | Ø 8-10         | Ø 8-10        | FA-NV        |
| 77100000 | Combustible | 20           | 5 m <sup>3</sup> /h.  | Ø 8-10         | Ø 8-10        | FA-NV        |

Todas las válvulas de seguridad se fabrican también con otros tipos de rosca

### Conexiones rápidas para gases



#### Conexiones para reguladores

| Ref.     | Descripción                                    |
|----------|--|
| 81000214 | Clavija enchufe rápido oxígeno 8 mm.           |
| 81000314 | Cuerpo enchufe rápido oxígeno 8 mm. G1/4" RH   |
| 81000238 | Clavija enchufe rápido gas combustible         |
| 81000338 | Cuerpo enchufe rápido gas combustible G3/8" LH |

#### Conexiones para sopletes

| Ref.     | Descripción                                     |
|----------|---|
| 81000514 | Clavija enchufe rápido oxígeno G1/4" RH         |
| 81000414 | Cuerpo enchufe rápido OX 8 mm.                  |
| 81000538 | Clavija enchufe rápido gas combustible G3/8" LH |
| 81000438 | Cuerpo enchufe rápido GC 8 mm.                  |

## Tubos de goma



### Mangueras por metro sin racores



#### Manguera simple (rollos de 100 m.)

Unidad mínima de venta 100 metros.

| Ref.     | Descripción / Medidas       |
|----------|-----------------------------|
| 77200000 | OX (Ø int/ext. 8 x 15)      |
| 77300000 | AC (Ø int/ext. 8 x 15)      |
| 77400000 | Propano (Ø int/ext. 9 x 16) |

#### Doble Manguera (rollos de 100 m.)

Unidad mínima de venta 100 metros.

| Ref.     | Descripción / Medidas                 |
|----------|---------------------------------------|
| 77500000 | OX y AC/Propano (Ø int/ext. 6+6 x 12) |
| 77600000 | OX y AC (Ø int/ext. 8+8 x 15)         |
| 77900000 | OX y Propano (Ø int/ext. 8+8 x 15)    |

### Doble manguera con racores universales



#### Doble manguera OX-AC

| Ref.     | Descripción / Medidas                          |
|----------|--|
| 78000705 | 5 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-AC Ø 8+8 x 15  |
| 78000710 | 10 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-AC Ø 8+8 x 15 |
| 78000715 | 15 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-AC Ø 8+8 x 15 |

#### Doble manguera OX-Propano

| Ref.     | Descripción / Medidas                               |
|----------|---|
| 78000805 | 5 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-Propano Ø 8+8 x 15  |
| 78000810 | 10 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-Propano Ø 8+8 x 15 |
| 78000815 | 15 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-Propano Ø 8+8 x 15 |

Acoplamientos diferentes bajo pedido. Para otras medidas consultar.

### Alargaderas para tubos de goma



#### Alargaderas demontables

| Ref.     | Descripción / Medidas                                |
|----------|--|
| 72000000 | Alargadera para tubo de goma G 1/4" RH - Desmontable |
| 72100005 | Alargadera para tubo de goma G 3/8" LH - Desmontable |

#### Alargaderas fijas

| Ref.     | Descripción / Medidas                      |
|----------|--|
| 72400000 | Alargadera para tubo de goma Ø 6-8 - Fija  |
| 72500000 | Alargadera para tubo de goma Ø 8-10 - Fija |

### Pequeño accesorio



#### Accesorios autógena

| Ref.     | Descripción / Medidas     |
|----------|---------------------------|
| 88888810 | Caja de escañadores       |
| 200041   | Cazoleta                  |
| 75600315 | Carro cortador con anillo |

## Grupos autónomos portátiles



### GAP OB (Oxígeno/Butano)

Ref.: 7800068



Equipo portátil para soldadura con oxígeno/butano

**Especial para:** Calefactores, instaladores, reparadores, obras, talleres de reparación de automóviles, auxiliares y de mantenimiento.



Soplete Minor

#### Elementos del grupo completo

| Descripción                          | Ref.     |
|--------------------------------------|----------|
| 1 Botella Ox 5 l.                    | 91000006 |
| 1 Botella de butano 2,8 kg.          | 91000027 |
| 1 Soplete MINOR con set de boquillas | 10500200 |
| 1 Manguera doble de 3 m.             | 78000603 |
| 1 Regulador Gasweld Ox               | 30500001 |
| 1 Carro de transporte                | 71500100 |

#### Opciones del grupo

| Descripción         | Ref.     |
|---------------------|----------|
| Grupo completo      | 7800068  |
| Grupo sin botellas  | 78000460 |
| Carro de transporte | 71500100 |

### Accesorios para corte hasta 50 mm.

El conjunto modular del soplete Minor también es apto para realizar corte con los accesorios correspondientes.

#### Accesorios de corte para soplete Minor

| Ref. dispositivo    | Gas dispositivo |
|---------------------|-----------------|
| 10500150            | Ox-Propano      |
| Ref. boquillas Nº 2 | Gas boquillas   |
| 70600512            | Ox-Prop         |

### Botellas de Gas

Para oxígeno, butano y gas Chemtane.

#### Botellas llenas

| Descripción  | Capacidad | Ref.     |
|--------------|-----------|----------|
| Oxígeno      | 5 litros  | 91000006 |
| Butano       | 2,8 kg.   | 91000027 |
| Gas Chemtane | 3 kg.     | 91000004 |

### Recarga de botellas

Para oxígeno, butano y gas Chemtane.

#### Recarga de botellas

| Descripción  | Capacidad | Ref.     |
|--------------|-----------|----------|
| Oxígeno      | 5 litros  | 91000115 |
| Butano       | 2,8 kg.   | 91000127 |
| Gas Chemtane | 3 kg.     | 91000104 |

Envíenos las botellas vacías y se la devolvemos recargada.



**gala gar**

Los precios para las botellas son con los portes incluidos



Si la botella enviada no está dentro de las fechas de uso, se deberá retimbrar. Este coste no está incluido en los precios de recarga.

## Grupos autónomos portátiles



### GAP OC (Oxígeno/Chemtane)

Equipo portátil para soldadura con oxígeno/chemtane

Especial para:

Calefactores, instaladores, reparadores, obras, talleres de reparación de automóviles, auxiliares y de mantenimiento.

Ref.: 78000098



#### Elementos grupo completo

| Descripción                  | Ref.     |
|------------------------------|----------|
| 1 Botella Ox 5 l.            | 91000006 |
| 1 Botella Gas Chemtane 3 kg. | 91000004 |
| 1 Soplete MINOR              | 10500200 |
| 1 Manguera doble de 3 m.     | 78000603 |
| 1 Regulador Gasweld Ox       | 30500001 |
| 1 Regulador Gasweld Prop.    | 32200001 |
| 1 Carro de transporte        | 71500100 |

#### Opciones de grupo

| Descripción         | Ref.     |
|---------------------|----------|
| Grupo completo      | 78000098 |
| Grupo sin botellas  | 78000470 |
| Carro de transporte | 71500100 |

Los tubos de goma están fabricados con la norma ISO 3821



**CHEMTANE:** Este gas, sustituto del acetileno y el propano, genera un gran ahorro en los procesos de corte, soldadura y calentamiento.

## Carros para botellas industriales

#### Carros

| Descripción     | Ref.     |
|-----------------|----------|
| Para 1 botella  | 71100100 |
| Para 2 botellas | 72100060 |



## Grupos autónomos portátiles



### GAP-O Lanza Térmica

#### Equipo portátil para corte con oxígeno

El equipo permite realizar corte y agujeros en aceros de gran resistencia y espesores sólo con el uso de oxígeno.

Ref.: 78000038

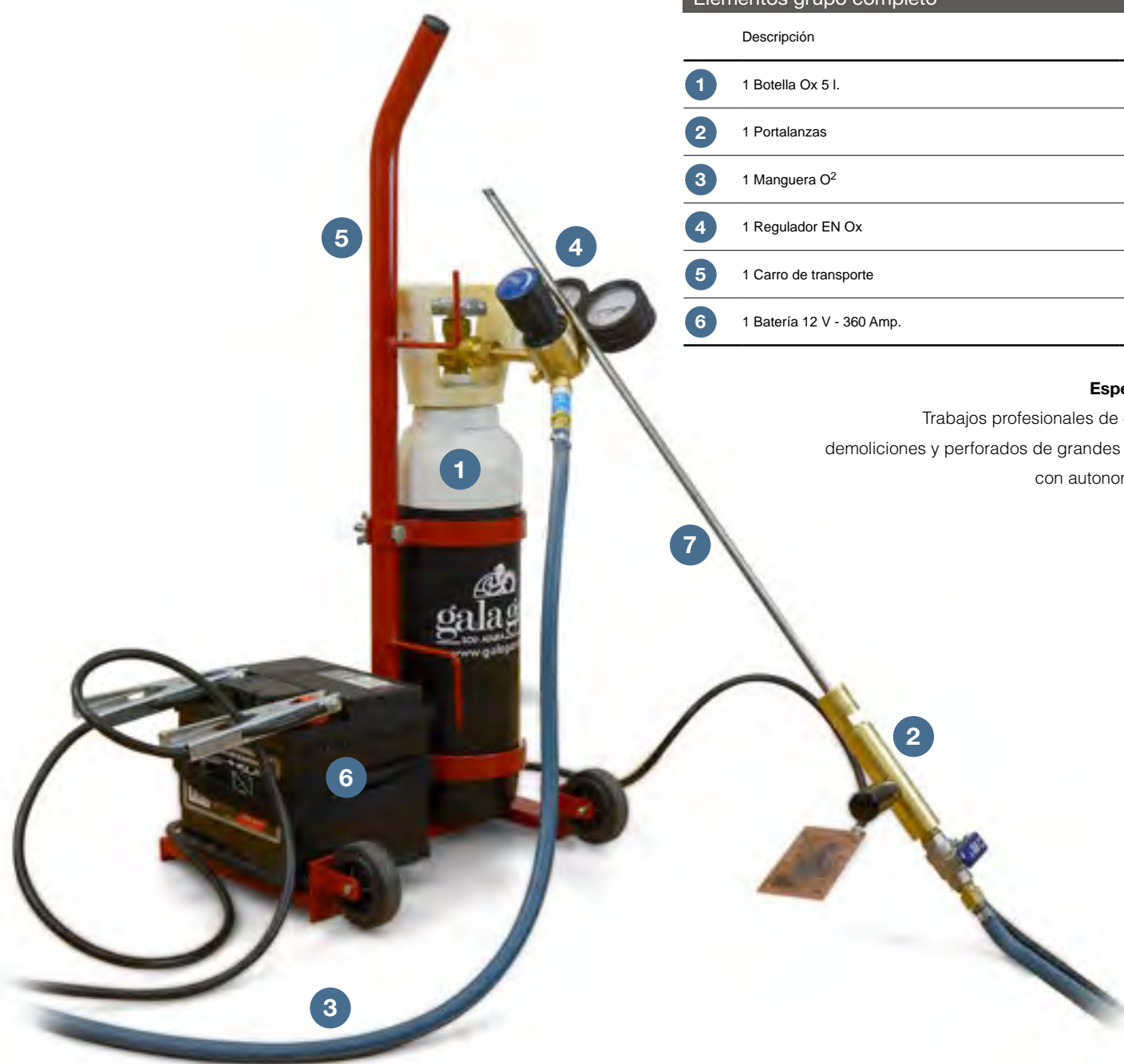


#### Elementos grupo completo

|   | Descripción               | Ref.     |
|---|---------------------------|----------|
| 1 | 1 Botella Ox 5 l.         | 91000006 |
| 2 | 1 Portalanzas             | 13000050 |
| 3 | 1 Manguera O <sup>2</sup> | 77200000 |
| 4 | 1 Regulador EN Ox         | 37000000 |
| 5 | 1 Carro de transporte     | 71500138 |
| 6 | 1 Batería 12 V - 360 Amp. | 13020001 |

#### Especial para:

Trabajos profesionales de desguace, demoliciones y perforados de grandes espesores con autonomía media.



Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

#### Consumible

|   | Descripción          | Ref.     |
|---|----------------------|----------|
| 7 | Consumible Ø 10x1000 | 13010100 |



## Quemadores / chamuscadores



### Quemador de hierbas

Equipo portátil para quemado de hierbas

Ref.: 15100500



#### Descripción:

Un toque de su llama de alta temperatura interrumpe la estructura celular de las malezas, haciendo que se marchiten y mueran en un día o dos sin usar productos químicos tóxicos. Se utiliza con un bote desechable de gas y el encendido es automático con piezoeléctrico.

#### Elementos del conjunto

| Descripción  | Ref.     |
|--|----------|
| Lanza de 78 cm. + quemado + regulador y encendido automático | 15100500 |
| Bote de gas propano Aerogala                                 | 15100300 |

#### Aplicaciones:

Ideal para limpiar patios, caminos, jardines, rocas y estanques, (siempre a una distancia segura). Se puede usar para descongelar áreas y caminos congelados resbaladizos.

### Quemador de pelos de ubres

Equipo portátil para quemado de los pelos de las ubres

#### Descripción:

Soplete aerobutánico por aspiración con asa de plástico. Sistema de llama piloto para ahorro de gas y palanca de paso de gas. Incorpora una lanza larga con un gran número de llamas. Trabaja con presiones bajas hasta 30 mbar.

Con botella Gas 2,8 kg. Ref.: 73420100



#### Elementos del conjunto

| Descripción                          | Ref.     |
|--------------------------------------|----------|
| Mango con economizador               | 14600285 |
| Botella de gas butano de 2,8 kg.     | 91000027 |
| Lanza chamuscadora de pelos de ubres | 73401000 |
| Regulador reducido de propano        | 37300405 |
| Lira 5x10 (2,50 m.) tubo blindado    | 72500130 |

#### Aplicaciones:

Accesorio especialmente diseñado para la limpieza y quemado del pelo de las ubres de las vacas, provocando un ordeño más fácil y limpio. Elimina bacterias y suciedades de los pezones.

#### Accesorios opcionales

| Descripción  | Ref.     |
|--|----------|
| Bote de gas propano Aerogala (para versión más ligera) | 15100300 |

Con botella aerogala Ref.: 73420150

# Conjunto de soplete modular aerobutánico

Soplete con accesorios para soldadura y calentamiento mediante mezcla de aire con gas butano o gas Chemtane.



Conjunto de **soldadura aerobutánica** básico con los 6 elementos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

## 1 Boquillas aerobutánicas



### Boquillas aerobutánicas

| Ref.     | Nº / Ø   | Consumo gr/h | Potencia kcal/h |
|----------|----------|--------------|-----------------|
| 14600534 | 4/19 mm. | 50           | 2.875           |
| 14600535 | 5/25 mm. | 70           | 7.185           |
| 14600536 | 6/29 mm. | 100          | 13.260          |
| 14600537 | 7/32 mm. | 140          | 22.100          |
| 14600538 | 8/42 mm. | 200          | 43.305          |

## 2 Lanzas aerobutánicas



### Lanzas para boquillas aerobutánicas

| Ref.     | Longitud         |
|----------|------------------|
| 14600330 | Corta de 50 mm.  |
| 14600430 | Larga de 200 mm. |

Para otras medidas consultar.



### Lanzas para boquillas calentamiento

| Ref.     | Longitud |
|----------|----------|
| 73400130 | 330 mm.  |
| 73400230 | 500 mm.  |

## 3 Mango aerobutánico



### Mangos aerobutánicos

| Ref.     | Tipo             |
|----------|------------------|
| 14600285 | Con economizador |
| 14600185 | Sin economizador |



## Boquillas de calentamiento

| Ref.     | Ø      | Consumo gr/h | Potencia kcal/h |
|----------|--------|--------------|-----------------|
| 73400530 | 50 mm. | 1.050        | 11.605          |
| 73400630 | 60 mm. | 2.000        | 22.100          |
| 73400730 | 70 mm. | 3.000        | 33.150          |
| 73400830 | 80 mm. | 4.100        | 45.305          |



## Conjunto tuerca-racor

| Ref.     | Descripción             |
|----------|-------------------------|
| 14600126 | Para mango aerobutánico |

Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; o como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821



Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto de trabajo por un técnico cualificado

**Aplicaciones:**

**SOLDADURAS BLANDAS:** Temperaturas inferiores a 450°C con estaño como material de aportación.

**SOLDADURAS FUERTES:** Temperaturas superiores a 450°C para materiales de aportación como plata, cobre o aleaciones de estaño.

**Soplete aerobutánico**

Los sopletes de la gama aerobutánica de GalaGar están fabricados bajo la norma correspondiente.



**SOMOS FABRICANTES DESDE 1945**

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

**4** Liras propano racoradas

## Liras propano-butano

| Ref.     | Medidas / Tipo                  |
|----------|---------------------------------|
| 72500230 | 8x14 (2,50 m.) tubo blindado    |
| 72500130 | 5x10 (2,50 m.) tubo blindado    |
| 72500330 | 6x12 (2,50 m.) tubo sin blindar |

Para otras medidas consultar.

**5** Grifo de escape libre

## Grifos de escape libre

| Ref.     | Tipo                               |
|----------|------------------------------------|
| 73200203 | Escape libre sin racor ni tuerca   |
| 73211116 | Conjunto tuerca y racor para grifo |
| 75300902 | Kosangas                           |

**6** Botella de butano

## Botellas de gas

| Ref.     | Capacidad / peso              |
|----------|-------------------------------|
| 91000027 | Botella de gas butano 2,8 kg. |
| 91000004 | Botella de gas Chemtane 3 kg. |

**Rastrillos chamuscadores**

Rastrillos acoplables a mango de soldadura fuerte.



## Rastrillos

| Ref.     | Descripción      |
|----------|------------------|
| 73400321 | Para 2 boquillas |
| 73400340 | Para 4 boquillas |

Acoplables a mango con economizador

**Ref.: 14600285**

Usando las boquillas:

**Ref.: 14600535 / 14500538**

## Lanzas para rastrillos

| Ref.     | Longitud |
|----------|----------|
| 14600420 | 350 mm.  |
| 14600460 | 600 mm.  |

## Conjuntos de gas para instaladores



### Sopletes aerobutánicos autónomos

Trabajos profesionales de fontanería y bricolaje. Adecuado para soldadura blanda y dura hasta Ø 22 mm. Permite trabajar en posición invertida.



#### Opciones para sopletes AeroGala

| Descripción                   | Contenido               | Ref.     |
|-------------------------------|-------------------------|----------|
| Soplete Aerogala              | 1 Soplete               | 15100000 |
| Estuche Aerogala gas propano  | 3 Cartuchos / 1 soplete | 15100350 |
| Estuche Aerogala gas CHEMTANE | 2 Cartuchos / 1 soplete | 15100450 |
| Cartucho Aerogala gas propano | 1 Cartucho 400 ml.      | 15100300 |
| Cartucho gas CHEMTANE         | 1 Cartucho 400 ml.      | 15100400 |



Opción blister.

Referencia del blister: 15100150

### Soplete chamuscador



Ref.: 14800030

Incluye:

Soplete completo  
+ boquilla chamuscadora de 70 mm. Ø



Este producto está  
Homologado por el Ministerio de Industria


**SOMOS FABRICANTES DESDE 1945**

## Boquillas aerobutánicas


**Para soldaduras fuertes**
**Aplicaciones:**

Calefacción, decapado, bricolaje, soldadura.

**Medidas de boquilla**

| Ref.     | Descripción | Consumo     | Potencia       |
|----------|-------------|-------------|----------------|
| 14600534 | N.º 4       | 260 gr/h.   | 2.875 Kcal/h.  |
| 14600535 | N.º 5       | 650 gr/h.   | 7.185 Kcal/h.  |
| 14600536 | N.º 6       | 1.200 gr/h. | 13.260 Kcal/h. |
| 14600537 | N.º 7       | 2.000 gr/h. | 22.100 Kcal/h. |
| 14600538 | N.º 8       | 4.100 gr/h. | 43.305 Kcal/h. |

## Boquillas para calentamiento

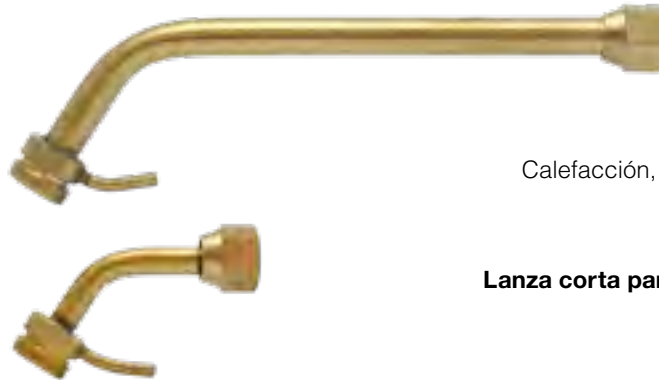

**Aplicaciones:**

Calefacción, decapado, aislamientos.

**Medidas de boquilla**

| Ref.     | Descripción        | Consumo     | Potencia       |
|----------|--------------------|-------------|----------------|
| 73400530 | Calentamiento Ø 50 | 1.050 gr/h. | 11.605 Kcal/h. |
| 73400630 | Calentamiento Ø 60 | 2.000 gr/h. | 22.100 Kcal/h. |
| 73400730 | Calentamiento Ø 70 | 3.000 gr/h. | 33.150 Kcal/h. |
| 73400830 | Calentamiento Ø 80 | 4.100 gr/h. | 43.305 Kcal/h. |

## Lanzas


**Aplicaciones:**

Calefacción, decapado, bricolaje, soldadura.

**Ref.: 14600330**
**Lanza corta para soplete de soldadura fuerte**
**Ref.: 14600430**
**Lanza larga para soplete de soldadura fuerte**

## Conjuntos de gas para instaladores

### Grifo de escape libre



**Ref.: 73200203**

**Grifo de escape libre para botellas de propano sin racor ni tuerca**

### Mangos aerobutánicos



**Ref.: 14600185**

**Mango SIN economizador**

**Ref.: 14600285**

**Mango CON economizador**

**Aplicaciones:**

Fontanería, calefacción, decapado, bricolaje, soldadura.

### Liras blindadas y sin blindar



**Para soldaduras fuertes**

| Liras    |                  |               |
|----------|------------------|---------------|
| Ref.     | Descripción      | Medidas       |
| 72500230 | Lira blindada    | 8x14 (2,5 m.) |
| 72500130 | Lira blindada    | 5x10 (2,5 m.) |
| 72500330 | Lira sin blindar | 6x12 (2,5 m.) |

Para medidas especiales, consultar.


**SOMOS FABRICANTES DESDE 1945**

## Conjunto Instalador N° 1

**Ref.: 1500030**


Conjunto para fontanero, pintor y bricolaje.  
Pistola de soldar incorporable a botella con boquilla n° 4

## Conjunto Instalador N° 2

**Ref.: 14600203**


Conjunto para fontanero, pintor y bricolaje.

El conjunto incluye:

| Ref.     | Descripción                               |
|----------|---|
| 14600285 | Mango con economizador                    |
| 14600430 | Lanza larga                               |
| 14600535 | Boquilla N° 5                             |
| 14600536 | Boquilla N° 6                             |
| 14600537 | Boquilla N° 7                             |
| 72500330 | 6 x 12 (2,50 m.) lira de tubo sin blindar |

## Conjunto Instalador N° 4

**Ref.: 14600602**


Conjunto para fontanero, pintor y bricolaje.

El conjunto incluye:

| Ref.     | Descripción                               |
|----------|---|
| 14600185 | Mango sin economizador                    |
| 14600330 | Lanza corta                               |
| 73200203 | Grifo de escape libre                     |
| 72500335 | 6 x 12 (1,50 m.) lira de tubo sin blindar |
| 14600534 | Boquilla N° 4                             |





# Regulación de gases

**Gala Gar diseña y fabrica reguladores de presión de gas**

Reguladores de gas  
Economizadores de gas  
Accesorios de regulación  
Centrales de distribución  
Paneles de descompresión  
Comprobación de equipos

# Reguladores de gas



## Modelo EN-2000

Para regulación de gases en procesos de soldadura y corte con altas demandas de presiones y caudales.

### Funciones principales:

Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes. Descompresión de gases industriales para soldadura, corte y procesos afines.



Nuestros productos están fabricados en España según normativa europea vigente



Modelo para Ar-CO<sub>2</sub>



Modelo con rotámetro



Modelo para Acetileno



Modelo para Oxígeno

### Aplicaciones:

- Procesos de soldadura:
- MIG/MAG - TIG
- Calentamiento
- Soldadura con llama
- Corte con llama

**Total seguridad y fiabilidad.**

**Todos nuestros reguladores son testados a estanqueidad y funcionamiento.**

**galagar**

Somos fabricantes desde 1945, todos nuestros reguladores están garantizados.



| Modelos EN-2000 |                    |                          |                         |                       |
|-----------------|--------------------|--------------------------|-------------------------|-----------------------|
| Ref.            | Gas                | Presión de entrada (bar) | Presión de salida (bar) | Caudal nominal        |
| 37000000        | Oxígeno            | 200                      | 10                      | 30 m <sup>3</sup> /h. |
| 37500000        | Acetileno          | 25                       | 1,5                     | 5 m <sup>3</sup> /h.  |
| 37500004**      | Acetileno          | 25                       | 1,5                     | 5 m <sup>3</sup> /h.  |
| 37600000        | Ar-CO <sub>2</sub> | 200                      | 8                       | 25 L/m.               |
| 37600500*       | Ar-CO <sub>2</sub> | 200                      | 2,5                     | 30 L/m.               |
| 37600510*       | Ar-H <sub>2</sub>  | 200                      | 2,5                     | 30 L/m.               |
| 37100500        | N <sub>2</sub>     | 200                      | 10                      | 30 m <sup>3</sup> /h. |
| 37300000        | But/Prop           | 25                       | 1,5                     | 5 m <sup>3</sup> /h.  |
| 37100020        | H <sub>2</sub>     | 200                      | 10                      | 50 m <sup>3</sup> /h. |

\* Con rotámetro \*\* Acoplamiento brida

# Reguladores de gas



## Modelo GAS WELD



### Funciones principales:

Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes. Descompresión de gases industriales para soldadura, corte y procesos afines.

### Modelos Gas Weld

| Ref.      | Gas            | Presión de entrada (bar) | Presión de salida (bar) | Caudal nominal         |
|-----------|----------------|--------------------------|-------------------------|------------------------|
| 30500001  | O <sub>2</sub> | 200                      | 10                      | 20 Nm <sup>3</sup> /h. |
| 31400001  | Ac             | 25                       | 1,5                     | 3 Nm <sup>3</sup> /h.  |
| 36500001  | Ar             | 200                      | 10                      | 25 L/m.                |
| 32200001  | But/Prop       | 25                       | 1,5                     | 3 Nm <sup>3</sup> /h.  |
| 36100001  | N              | 200                      | 10                      | 20 Nm <sup>3</sup> /h. |
| 36500501* | Ar             | 200                      | 3                       | 30 L/m.                |

\* Con rotámetro

## Modelo NORMAL



### Funciones principales:

Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes. Descompresión de gases industriales para soldadura, corte y procesos afines.

### Modelos Normal

| Ref.     | Gas                | Presión de entrada (bar) | Presión de salida (bar) | Caudal nominal         |
|----------|--------------------|--------------------------|-------------------------|------------------------|
| 30400000 | O <sub>2</sub>     | 200                      | 10                      | 30 Nm <sup>3</sup> /h. |
| 31500010 | Ac                 | 25                       | 1,5                     | 5 Nm <sup>3</sup> /h.  |
| 35400000 | Ar-CO <sub>2</sub> | 200                      | 8                       | 25 L/m.                |

## Modelo REDUCIDO



### Modelos reducidos para canalizaciones.

### Funciones principales:

Para uso individual de gases industriales en canalizaciones y redes de distribución. Disponen de un sólo manómetro para indicar la presión de salida.

### Modelos Reducido

| Ref.     | Gas                | Presión de entrada (bar) | Presión de salida (bar) | Caudal nominal (Nm <sup>3</sup> /h) |
|----------|--------------------|--------------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| 30600000 | O <sub>2</sub>     | 25                       | 10                      | 15 Nm <sup>3</sup> /h.              |
| 31600000 | Ac                 | 25                       | 1,5                     | 3 Nm <sup>3</sup> /h.               |
| 35600000 | Ar-CO <sub>2</sub> | 25                       | 8                       | 25 L/m.                             |
| 33600000 | N <sub>2</sub>     | 25                       | 10                      | 15 Nm <sup>3</sup> /h.              |

# Reguladores de gas



## Modelo SFERIC



**Descripción:**

Equipo para la regulación de gas contenido en botella normalizada de 300 bar.



Fijado sobre la botella con y sin herramientas.

Cierre con junta tórica.



**Aplicaciones:**

Utilización industrial para botellas de 300 bar de presión de llenado de oxígeno para aplicaciones de corte, soldadura y calentamiento. Procesos de soldadura al Arco con gas inerte.

- Nuevo sistema de cierre “sferic”
- Mayor fiabilidad y precisión
- Mayor cámara de baja presión
- Autoresistente a 300bar
- Volante más grande con mayor zona de agarre
- Sistema de fijación a botella sin uso de herramientas



Nuestros productos están fabricados en España según normativa europea vigente

**Fiabilidad garantizada, mayor durabilidad a pesar de trabajar en condiciones extremas de presión y temperatura.**

| Modelos SFERIC |                    |                          |                         |                       |
|----------------|--------------------|--------------------------|-------------------------|-----------------------|
| Ref.           | Gas                | Presión de entrada (bar) | Presión de salida (bar) | Caudal nominal        |
| 37000308       | O <sub>2</sub>     | 300                      | 10                      | 30 Nm <sup>3</sup> /h |
| 37100308       | N <sub>2</sub>     | 300                      | 10                      | 30 Nm <sup>3</sup> /h |
| 37600338       | Ar-CO <sub>2</sub> | 300                      | 8                       | 25 L/m.               |



Cierre encapsulado con mayor superficie de filtrado.  
Mayor protección de la zona de cierre

**NUEVO SISTEMA DE CIERRE**  
Cierre progresivo de geometría esférica, guiado perfecto de la aguja de cierre para un ajuste exacto del paso de GAS.



En nuestra web encontrará más información de este innovador regulador.

# Reguladores de gas



## Modelos Media y Alta presión



### Funciones principales:

Llenado de depósitos a medias presiones, rellenado de extintores, barridos de redes y estanqueidad de equipos, limpieza de tuberías y conductos. Sistemas de refrigeración. Para otros gases, bajo pedido.

### Modelos Media y alta presión

| Ref.     | Gas            | Presión de entrada (bar) | Presión de salida (bar) | Caudal nominal (Nm <sup>3</sup> /h) |
|----------|----------------|--------------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| 35300420 | N <sub>2</sub> | 200                      | 20                      | 60                                  |
| 35300440 | N <sub>2</sub> | 200                      | 40                      | 80                                  |
| 35300460 | N <sub>2</sub> | 200                      | 60                      | 100                                 |
| 35300200 | N <sub>2</sub> | 200                      | 200                     | 150                                 |

## Modelo R80 Medio caudal



### Funciones principales:

Para regulación de gases en procesos de soldadura de corte y calentamiento de llama con altas demandas de presión y caudal.

Soldadura eléctrica MIG/MAG y TIG de altas prestaciones

Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles e inertes.

Pequeñas instalaciones de gas para 2-3 puntos de consumo.

### Modelos R80

| Ref.     | Gas                | Presión de entrada (bar) | Presión de salida (bar) | Caudal nominal          |
|----------|--------------------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 30700000 | O <sub>2</sub>     | 200                      | 10                      | 80 Nm <sup>3</sup> /h.  |
| 31700010 | Ac                 | 200                      | 1,5                     | 15 Nm <sup>3</sup> /h.  |
| 32700000 | Aire comprimido    | 200                      | 10                      | 80 Nm <sup>3</sup> /h.  |
| 33700000 | Inertes            | 200                      | 10                      | 80 Nm <sup>3</sup> /h.  |
| 34700000 | H                  | 200                      | 10                      | 100 Nm <sup>3</sup> /h. |
| 35700000 | Ar-CO <sub>2</sub> | 200                      | 8                       | 25 L/m.                 |

## Modelo Gran caudal



### Funciones principales:

Para la instalación en centrales de gases, canalizaciones y grandes consumos. Abastecimiento de gases a plantas industriales y talleres.

Para bloques de botellas, centrales y canalizaciones.

### Modelos Gran Caudal

| Ref.     | Gas            | Presión de entrada (bar) | Presión de salida (bar) | Caudal nominal          |
|----------|----------------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 30300000 | O <sub>2</sub> | 200                      | 12,5                    | 150 Nm <sup>3</sup> /h. |
| 31300000 | Ac             | 25                       | 1,5                     | 25 Nm <sup>3</sup> /h.  |
| 30300500 | Ar             | 200                      | 12,5                    | 150 Nm <sup>3</sup> /h. |
| 33300000 | N <sub>2</sub> | 200                      | 12,5                    | 150 Nm <sup>3</sup> /h. |
| 34300000 | H <sub>2</sub> | 200                      | 12,5                    | 200 Nm <sup>3</sup> /h. |
| 30300055 | O <sub>2</sub> | 200                      | 50                      | 300 Nm <sup>3</sup> /h. |
| 33300050 | N <sub>2</sub> | 200                      | 50                      | 300 Nm <sup>3</sup> /h. |

Se pueden fabricar para entrada de 300 bar

# Economizadores de gas



## Reguladores Economizadores



**SOMOS FABRICANTES DESDE 1945**

### Regulador de canalización / Puestos de trabajo

| Economizadores de gas |                    |                          |                         |                |
|-----------------------|--------------------|--------------------------|-------------------------|----------------|
| Ref.                  | Gas                | Presión de entrada (bar) | Presión de salida (bar) | Caudal Nominal |
| 35600520              | Ar-CO <sub>2</sub> | 10                       | 0-2,5                   | 20 L/m.        |

## Válvulas Economizadoras



Regulable



Fijo

### Válvulas economizadoras para reguladores

#### Funciones principales:

Válvula de regulación para colocar en la salida de reguladores de central para soldadura al Arco para reducir la presión de soldadura



| Economizadoras de gas |                    |                          |                         |                |
|-----------------------|--------------------|--------------------------|-------------------------|----------------|
| Ref.                  | Gas                | Presión de entrada (bar) | Presión de salida (bar) | Caudal Nominal |
| 35500050              | Ar-CO <sub>2</sub> | 10                       | 0-2,5                   | 25 L/m.        |
| 35500000              | Ar-CO <sub>2</sub> | 10                       | 1                       | 25 L/m.        |



# Accesorios de regulación



## Rotámetros



### Rotámetros para reguladores.

#### Modelos de Rotámetros

| Ref.     | Gas                | Presión     | Rosca                                    |
|----------|--------------------|-------------|--|
| 35700525 | Ar-CO <sub>2</sub> | 2,5         | Salida manguera 8 mm. - 1/4 m            |
| 35700535 | Ar-CO <sub>2</sub> | Atmosférica | Entrada y salida 1/4" GAS manguera 8 mm. |

## Manómetros



#### Modelos de Manómetros

| Ref.     | Gas            | Ø mm | Presión (bar) |
|----------|----------------|------|---------------|
| 30416024 | O <sub>2</sub> | 63   | 16            |
| 30416025 | O <sub>2</sub> | 63   | 315           |
| 31516033 | Ac             | 63   | 2,5           |
| 31516034 | Ac             | 63   | 40            |
| 35716054 | Ar             | 63   | 34 l/min      |
| 30416225 | Ar             | 63   | 315           |

## Protección Manómetros



#### Protección para Manómetros

| Ref.     | Ø mm |
|----------|------|
| 30416050 | 63   |
| 38016050 | 50   |

## Calentadores de CO<sub>2</sub> - N<sub>2</sub> - Argón



### Calentador CO<sub>2</sub>

Funciones principales:  
para evitar la congelación  
de reguladores.  
Ref.: **600000**



### Precalentador eléctrico

Funciones principales:  
para instalaciones centralizadas.  
Evita la congelación de los equipos  
en la fase de expansión.  
250 W, 220 V- 50 Hz.  
Ref.: **600001**

#### Calentadores de gas

| Ref.   | Uso.            | Potencia                                |
|--------|-----------------|---|
| 600000 | Botella         | Calentador CO <sub>2</sub> - 75W / 220V |
| 600001 | Botella         | 250 W / 230V                            |
| 600002 | Instalación gas | 1500 W / 230V                           |



### Precalentador hidrotérmico

Funciones principales:  
para sistemas centralizados.  
Construido en acero inoxidable.  
Serpentín de cobre de alta presión.  
Resistencia "CE" 1500 W con  
termostato para la regulación de la  
temperatura.

Control del nivel de agua:  
entrada/salida W21, 7 x 1/14 HR.  
1500 W, 220 v-50 Hz.  
Ref.: **600002**

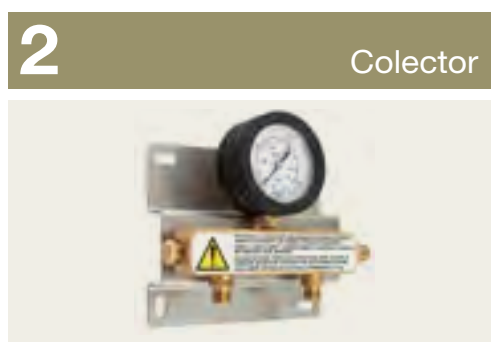
# Centrales de distribución de gas



Accesorio para conectar la botella de gas al colector de gases. Sirga de seguridad. 1 m.

| Latiguillos |           |          |
|-------------|-----------|----------|
| Ref.        | Gas       | Longitud |
| 71900100    | Oxígeno   | 1 m      |
| 71900101    | Argón     | 1 m      |
| 71900102    | Acetileno | 1 m      |

Para otras medidas consútenos.



Cada 2 botellas un colector, mediante latiguillo y conectados a la central de distribución.

| Colectores |            |           |
|------------|------------|-----------|
| Ref.       | Lado       | Manómetro |
| 71200091   | Izquierda  | No        |
| 71200095   | Intermedio | No        |
| 71200092   | Derecha    | No        |
| 71200093   | Izquierda  | Si        |
| 71200096   | Intermedio | Si        |
| 71200094   | Derecha    | Si        |



Accesorios para conectar el colector de gases a la central de cambio: manual, mecánica electrónica. 3 medidas estándar: 350 y 600 mm. - 1 m.

| Mangueras |               |        |              |
|-----------|---------------|--------|--------------|
| Ref.      | Presión (bar) | Salida | Longitud (m) |
| 71999035  | 300           | ¼ "    | 0,35         |
| 71999060  | 300           | ¼ "    | 0,60         |
| 71999100  | 300           | ¼ "    | 1,00         |

Para otras medidas consútenos.



Válvulas de seguridad para canalización de gases combustibles. Son obligatorias antes del puesto de trabajo.

| Multiválvulas de seguridad |           |
|----------------------------|-----------|
| Ref.                       | Gas       |
| 76000666                   | Oxígeno   |
| 76200666                   | Acetileno |



**Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto de trabajo por un técnico cualificado**



**Equipos diseñados para el suministro de gas de manera continuada a grandes canalizaciones con puestos de trabajo. Garantizan la seguridad así como el correcto suministro de gas hasta los puestos de trabajo.**



En nuestra web encontrará más información.



**SOMOS FABRICANTES DESDE 1945**

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

# 4

## Central de distribución



Diseñado para el suministro de gas de manera continuada mediante red de canalización a cada uno de los puestos de trabajo.

### Centrales de cambio manual

| Ref.     | Gas            | Presión máxima (bar) | Caudal                  | Salida    |
|----------|----------------|----------------------|-------------------------|-----------|
| 71200021 | O <sub>2</sub> | 200                  | 150 Nm <sup>3</sup> /h. | G 3/4" RH |
| 71200022 | Ar             | 200                  | 150 Nm <sup>3</sup> /h. | G 3/4" RH |
| 71200023 | Ac             | 25                   | 25 Nm <sup>3</sup> /h.  | G 3/4" RH |



Diseñado para el suministro de gas de manera continuada mediante red de canalización a cada uno de los puestos de trabajo. Doble rampa de suministros con **intercambiador mecánico** que actúa al detectar falta de presión.

### Centrales de cambio mecánico

| Ref.     | Gas            | Presión máxima (bar) | Caudal                  | Salida    |
|----------|----------------|----------------------|-------------------------|-----------|
| 71200051 | O <sub>2</sub> | 200                  | 150 Nm <sup>3</sup> /h. | G 3/8" RH |
| 71200052 | Ar             | 200                  | 150 Nm <sup>3</sup> /h. | G 3/8" RH |
| 71200053 | Ac             | 25                   | 25 Nm <sup>3</sup> /h.  | G 3/8" RH |



Diseñado para el suministro de gas de manera continuada mediante red de canalización a cada uno de los puestos de trabajo. Doble rampa de suministro con **intercambiador electrónico** que actúa al detectar falta de presión.

### Centrales de cambio electrónico

| Ref.     | Gas            | Presión máxima (bar) | Caudal                  | Salida    |
|----------|----------------|----------------------|-------------------------|-----------|
| 71200081 | O <sub>2</sub> | 200                  | 150 Nm <sup>3</sup> /h. | G 1/2" RH |
| 71200082 | Ar             | 200                  | 150 Nm <sup>3</sup> /h. | G 1/2" RH |
| 71200083 | Ac             | 25                   | 25 Nm <sup>3</sup> /h.  | G 1/2" RH |



# 5

## Puesto de trabajo



Equipo diseñado para la reducción de presión del gas disponible en la canalización, a la presión necesaria en el punto de trabajo.

### Puestos de trabajo simples

| Ref.      | Gas            | Presión salida(bar) | Rango caudales        |
|-----------|----------------|---------------------|-----------------------|
| 71600127  | O <sub>2</sub> | 10                  | 30 Nm <sup>3</sup> /h |
| 71600726  | Ar             | 3                   | 25 l/min              |
| 71600801  | N <sub>2</sub> | 10                  | 30 Nm <sup>3</sup> /h |
| 71700126  | Ac             | 1.5                 | 5 Nm <sup>3</sup> /h  |
| 71700701  | Pr             | 1.5                 | 4 Nm <sup>3</sup> /h  |
| 71600733* | Ar             | 2.5                 | 32 l/min              |

\* Con rotámetro

### Puestos de trabajo dobles

| Ref.     | Gas                | Presión salida(bar) | Rango caudales          |
|----------|--------------------|---------------------|-------------------------|
| 71700801 | O <sub>2</sub> /Ac | 10/1.5              | 30/5 Nm <sup>3</sup> /h |
| 71700901 | O <sub>2</sub> /Pr | 10/1.5              | 30/4 Nm <sup>3</sup> /h |

### Puestos de trabajo economizadores gas

| Ref.     | Gas | Presión salida(bar) | Rango caudales |
|----------|-----|---------------------|----------------|
| 35600520 | Ar  | 10                  | 30 l/min.      |



Puesto de trabajo simple



Puesto de trabajo con rotámetro

## Paneles de descompresión

En nuestra web encontrará más información.



### Paneles especiales para mesas CNC

Instalaciones diseñadas para el suministro de gases de manera continuada a mesas de oxicorte con altas prestaciones. Garantizan la seguridad así como el correcto suministro de gas hasta el punto de trabajo. Incorpora válvulas anti-retorno y apaga-llamas a la salida de los reguladores.



### OXICORTE

#### Panel de descompresión para mesa de OXICORTE

| Ref      | Gas de uso                  | Presión entrada (P1) | Presión salida (P2) | Caudal Nominal            |
|----------|-----------------------------|----------------------|---------------------|---------------------------|
| 71200510 | O <sub>2</sub> /Ac          | 200/25 bar           | 15/1.5 bar          | 120/15 Nm <sup>3</sup> /h |
| 71200520 | O <sub>2</sub> /Pr          | 200/25 bar           | 15/4 bar            | 120/25 Nm <sup>3</sup> /h |
| 71200530 | O <sub>2</sub> /Gas Natural | 200/200 bar          | 15/4 bar            | 120/25 Nm <sup>3</sup> /h |

### PLASMA

#### Panel de descompresión para mesa de corte por PLASMA

| Ref      | Tipo de acero | Gas de uso                                     | Presión entrada (P1) | Presión salida (P2) | Caudal Nominal         |
|----------|---------------|--|----------------------|---------------------|------------------------|
| 71200540 | Convencional  | O <sub>2</sub> /N <sub>2</sub> /Ar             | 200 bar              | 15 bar              | 120 Nm <sup>3</sup> /h |
| 71200550 | Inoxidable    | O <sub>2</sub> /N <sub>2</sub> -H <sub>2</sub> | 200 bar              | 15 bar              | 150 Nm <sup>3</sup> /h |

### LÁSER

#### Panel de descompresión para mesa de corte por LÁSER

| Ref      | Gas de uso                     | Presión entrada (P1) | Presión salida (P2) | Caudal Nominal             |
|----------|--------------------------------|----------------------|---------------------|----------------------------|
| 71200560 | O <sub>2</sub> /N <sub>2</sub> | 200 bar              | 15/30 bar           | 120/200 Nm <sup>3</sup> /h |

### Mesas CNC monobloque o con pórtico para Oxicorte/Plasma

Mesas CNC de rápida parametrización y bajo mantenimiento mecánico. Para realizar trabajos con cargas superiores a los 4.000 kg.

**Consulte las opciones y precios de mesas para CNC llamando a nuestros especialistas.**





SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

## Sopletes de corte Tipo H de altas prestaciones

Soplete de Oxicorte especial para mesas CNC

### Características:

Soplete de altas prestaciones para corte automático con gases hasta 300 mm. de espesor.

### Aplicaciones:

Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores elevados donde son necesarias potencias caloríficas altas. Equipo específico para uso en máquina.

### Soplete cortador recto Tipo H

| Ref      | Gas          | Dimensiones       | Peso      | Rosca de entrada    |
|----------|--------------|-------------------|-----------|---------------------|
| 70220250 | Ox/Propano   | 300 mm./ Ø 32 mm. | 1.025 gr. | 9/16 "RH / 9/16 "LH |
| 70220240 | Ox/Acetileno | 300 mm./ Ø 32 mm. | 1.025 gr. | 9/16 "RH / 9/16 "LH |



## Boquillas de altas prestaciones para soplete Tipo H de máquina

### Características principales:

El diseño de las ranuras y orificios de salida de gas permite incrementar la velocidad de corte y por lo tanto reducir la aportación térmica al material y las posteriores tensiones internas que ésta genera.

Realizan cortes de alta calidad minimizando el ancho del mismo y eliminando reprocesos posteriores.

Son aptas para utilizarlas con gases combustibles de bajo coste como GLP's y Gas Natural.

### Para propano / gas natural

| Ref      | Medidas en mm. | Capacidad de corte en mm. | Velocidad mm/min. | Presión oxígeno (bar) corte | Presión Gas (bar) |
|----------|----------------|---------------------------|-------------------|-----------------------------|-------------------|
| 75600911 | 000VVC         | 1.4 / 4.6 / 6.9           | 650-700-750       | 3.0-5.0                     | 0.015-0.2         |
| 75600912 | 0VVC           | 9-20                      | 300-630           | 5.0-6.0                     | 0.015-0.2         |
| 75600913 | 0-1/2VVC       | 20-35                     | 550               | 7.0                         | 0.015-0.2         |
| 75600914 | 1VVC           | 35-60                     | 400-480           | 7.0                         | 0.015-0.2         |
| 75600915 | 1-1/2VVC       | 60-75                     | 310               | 7.0                         | 0.015-0.2         |
| 75600916 | 2VVC           | 75-125                    | 240-280           | 7.0                         | 0.015-0.2         |
| 75600917 | 2-1/2VVC       | 125-150                   | 200               | 7.0                         | 0.015-0.2         |
| 75600918 | 3VVC           | 150-175                   | 180               | 7.0                         | 0.015-0.2         |
| 75600919 | 4VVC           | 175-200                   | 180               | 7.0                         | 0.015-0.2         |
| 75600920 | 5VVC           | 200-225                   | 150               | 6.0                         | 0.015-0.2         |



Estas boquillas son de venta individual

## Reguladores de gases puros



### ¿Qué es un gas puro?

La pureza de un gas es el valor en porcentaje del propio gas, siendo el resto impurezas de otros gases de la atmosfera. Una pureza alta es una indicación de un contenido bajo de otros gases. Al ser un gas de mayor pureza se considera que son de mejor calidad, también su proceso de fabricación es más complejo.



#### Reguladores para gases puros

| Ref      | Material   | Expansión                     | Nombre  |
|----------|------------|-------------------------------|---------|
| 34500000 | Níquel     | Regulador Modelo Simple Etapa | GPR-1N  |
| 34100000 | Inoxidable | Regulador Modelo Simple Etapa | GPR-1S  |
| 34200000 | Níquel     | Regulador Modelo Doble Etapa  | GPR-11N |
| 34000000 | Inoxidable | Regulador Modelo Doble Etapa  | GPR-11S |
| 35000000 | Níquel     | Regulador Modelo Canalización | GPR-1LN |
| 34800000 | Inoxidable | Regulador Modelo Canalización | GPR-1LS |
| 34200141 | Níquel     | Regulador Modelo Doble Etapa  | GPR-141 |
| 34500500 | Níquel     | Regulador Modelo Gran Caudal  | GPR-2HF |

#### Canalizaciones para gases puros

| Ref      | Material | Expansión                              | Nombre    |
|----------|----------|--|-----------|
| 34500550 | Níquel   | Panel de descompresión 2 entradas      | GPP-2G    |
| 34500555 | Níquel   | Panel de descompresión 2 entradas      | GPP-762   |
| 34500560 | Níquel   | Panel de descompresión 2 entradas      | GPP-2G HF |
| 34500570 | Níquel   | Panel de descompresión Semi-automática | GPP-4G    |
| 34500575 | Níquel   | Panel de descompresión Semi-automática | GPP-4G HF |
| 35000410 | Níquel   | Regulador canalización panelable       | RP-GG     |
| 35000910 | Níquel   | Regulador panelable cabina             | RC-GG     |



### Accesorios



Manómetros



Latiguillos



# Soldadura eléctrica

## GAMA PROFESIONAL

Soldadura de electrodo MMA

Soldadura con TIG Pulsado

Soldadura de hilo MIG/MAG

Equipos Multiproceso

Corte por plasma



**MMA  
1Ph**

**MMA Profesional**



**1Ph Smart 120 Mini Syner**

Equipo sinérgico pulsado de soldadura MMA

Ref.: 22300120MS



**Procesos:**

MMA

**Electrodos:**

Rutilo - Básico - Inoxidables - Especiales

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica  
Mantenimiento  
Reparaciones

**Características técnicas básicas**

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación            | 1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 10-120 A                    |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 120 A / 35%                 |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 120 A / 35%                 |
| Potencia máxima absorbida          | 5,8 Kva                     |
| Tensión en vacío                   | 65 V                        |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 100 x 150 x 250 mm.         |
| Peso                               | 2,5 Kg.                     |

**Ventajas principales:**

Funciones Hot Start, Arc Force y Antisticking

Sistema VRD protección al soldador.

TIG DC. Cebado Lift-Arc con antorcha de válvula manual

**Mínimo tamaño: 10 x 15 x 25 cm.**

**Mínimo peso: 2,5 Kg.**

**Control sinérgico con panel LED**

**Seguridad  
VRD**



**Maletín incluido**

**Incluye:**

**Maletín de transporte**

Pinza masa + cable de 2,5 m.  
Pinza portaelectrodos + cable 3 m.  
Cepillo de metal con piqueta.  
Correa de nylon para transporte

**Equipo básico recomendado:**



Electrodos 3,25 mm.  
Ref.: 23301632PQ



Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

MMA  
1Ph

# MMA Profesional



## 1Ph Smart 160 MMA

Equipo de soldadura para electrodo MMA

Ref.: 22300160MMA



**Procesos:**

MMA

**Electrodos:**

Rutilo - Básico  
Inoxidables - Especiales

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica  
Mantenimiento  
Reparaciones

**Características técnicas básicas**

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación            | 1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 20 A ÷ 160 A                |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 160 A / 35%                 |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 160 A / 35%                 |
| Potencia máxima absorbida          | 8,1 Kva                     |
| Tensión en vacío                   | 63 V                        |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 110 x 170 x 260 mm.         |
| Peso                               | 3,2 Kg.                     |



**Incluye:**

- Maletín
- Pinza masa + cable
- Pinza portaelectrodos + cable
- Cepillo de metal con piqueta.
- Careta desmontable
- Correa de nylon para transporte

**Equipo básico recomendado:**



Electrodos 3,25 mm.  
Ref.: 23301632PQ

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F



Eléctrica  
Profesional

## 1Ph Smart 200 MMA

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

Ref.: 22300200MMAVI



Conector  
10-25



**Procesos:**

MMA - TIG DC Lift

**Electrodos:**

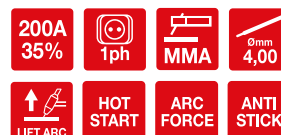
Rutilo - Básico  
Inoxidables - Especiales

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica  
Mantenimiento  
Reparaciones

**Características técnicas básicas**

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación            | 1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 10 A ÷ 200 A                |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 200 A / 35%                 |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 200 A / 35%                 |
| Potencia máxima absorbida          | 9,2 Kva                     |
| Tensión en vacío                   | 65 V.                       |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 237 x 300 x 400 mm.         |
| Peso                               | 4,7 Kg.                     |



**Incluye:**

- Maletín
- Pinza masa + cable
- Pinza portaelectrodos + cable
- Cepillo de metal con piqueta.
- Careta desmontable
- Correa para transporte



**Equipo básico recomendado:**



Electrodos 4,00 mm.  
Ref.: 23301644PQ

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

**Opcional recomendado TIG**

|  |           |
|--|-----------|
| Regulador Argón Co <sub>2</sub>          | 36500001  |
| Antorcha de TIG SR17 V 4 m.              | 19051704P |
| Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4 | 750244C   |

(\*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

**MMA  
1Ph**

# MMA Profesional



## 1Ph Atlantic 180 MMA

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

Ref.: 22290180AC



**Procesos:**  
MMA - TIG DC Lift

**Electrodos:**  
Rutilo - Básico  
Inoxidables - Especiales

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica  
Mantenimiento  
Reparaciones

### Características técnicas básicas

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación            | 1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 10 A ÷ 180 A                |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 180 A / 35%                 |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 180 A / 35%                 |
| Potencia máxima absorbida          | 8 Kva                       |
| Tensión en vacío                   | 65 V.                       |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 130 x 206 x 313 mm.         |
| Peso                               | 4,7 Kg.                     |

**Incluye:**

Cable con toma de masa y pinza portaelectrodos.

**Equipo básico recomendado:**



Electrodos 3,25 mm.  
Ref.: 23301632PQ

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

### Opcional recomendado TIG

|  |           |
|--|-----------|
| Regulador Argón Co <sub>2</sub>          | 36500001  |
| Antorcha de TIG SR26 V 4 m.              | 19052604P |
| Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4 | 750244C   |

(\*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

## 1Ph Atlantic 200 MMA

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

Ref.: 22290202AC



**Procesos:**  
MMA - TIG DC Lift

**Electrodos:**  
Rutilo - Básico  
Inoxidables - Especiales

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica  
Mantenimiento  
Reparaciones

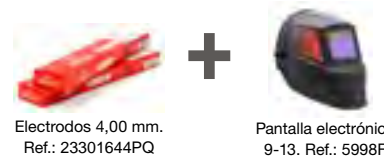
### Características técnicas básicas

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación            | 1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 10 A ÷ 200 A                |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 200 A / 35%                 |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 200 A / 35%                 |
| Potencia máxima absorbida          | 9,4 Kva                     |
| Tensión en vacío                   | 65 V.                       |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 130 x 206 x 351 mm.         |
| Peso                               | 5,2 Kg.                     |

**Incluye:**

Cable con toma de masa y pinza portaelectrodos.

**Equipo básico recomendado:**



Electrodos 4,00 mm.  
Ref.: 23301644PQ

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

### Opcional recomendado TIG

|  |           |
|--|-----------|
| Regulador Argón Co <sub>2</sub>          | 36500001  |
| Antorcha de TIG SR26 V 4 m.              | 19052604P |
| Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4 | 750244C   |

(\*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.



MMA  
1Ph

MMA Profesional



1Ph Kennedy 160 Syner

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC



Seguridad  
VRD

48 electrodos  
de Ø 3,25 mm.  
x HORA

**Procesos:**  
MMA con modo sinérgico  
TIG DC Lift

**Electrodos:**  
Rutilo - Básico  
Inoxidables - Especiales

**Sistema VRD:**  
Sistema de seguridad  
de control de la tensión  
de arranque

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica  
Mantenimiento  
Reparaciones

Ref.: 22300160DGT



Características técnicas básicas

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación            | 1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 20 A ÷ 160 A                |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 160 A / 35%                 |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 160 A / 35%                 |
| Potencia máxima absorbida          | 3,6 Kva                     |
| Tensión en vacío                   | 78 V.                       |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 120 x 212 x 347 mm.         |
| Peso                               | 3,8 Kg.                     |



El Maletín incluye:

Pinza masa con cable  
Pinza portaelectrodos  
Cepillo y piqueta.

Equipo básico recomendado:



Opcional recomendado TIG

|  |           |
|--|-----------|
| Regulador Argón Co <sub>2</sub>          | 36500001  |
| Antorcha de TIG SR26 V 4 m.              | 19052604P |
| Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4 | 750244C   |

(\*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

1Ph Kennedy 200 Syner

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC



Seguridad  
VRD

32 electrodos  
de Ø 4,00 mm.  
x HORA

**Procesos:**  
MMA con modo sinérgico  
TIG DC Lift

**Electrodos:**  
Rutilo - Básico  
Inoxidables - Especiales

**Sistema VRD:**  
Sistema de seguridad  
de control de la tensión  
de arranque

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica  
Mantenimiento  
Reparaciones

Ref.: 22300200DGT



Características técnicas básicas

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación            | 1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 20 A ÷ 200 A                |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 200 A / 35%                 |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 200 A / 35%                 |
| Potencia máxima absorbida          | 5 Kva                       |
| Tensión en vacío                   | 78 V.                       |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 120 x 220 x 380 mm.         |
| Peso                               | 4,2 Kg.                     |



El Maletín incluye:

Pinza masa con cable  
Pinza portaelectrodos  
Cepillo y piqueta.

Equipo básico recomendado:



Opcional recomendado TIG

|  |           |
|--|-----------|
| Regulador Argón Co <sub>2</sub>          | 36500001  |
| Antorcha de TIG SR26 V 4 m.              | 19052604P |
| Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4 | 750244C   |

(\*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

**MMA  
1Ph**

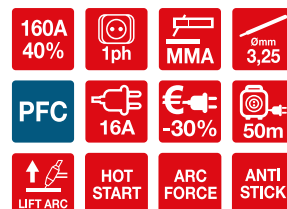
**MMA Profesional**



**1Ph Smart 160 MMA PFC**

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

Ref.: 22300160PFC



**Procesos:** MMA - TIG DC Lift

**Electrodos:** Rutilo - Básico - Inoxidables - Especiales

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica y calderería  
Mantenimiento - Reparaciones  
Agricultura

**Características técnicas básicas**

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación            | 1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 10 A ÷ 160 A                |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 160 A / 40%                 |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 160 A / 45%                 |
| Potencia máxima absorbida          | 8 Kva                       |
| Tensión en vacío                   | 68 V.                       |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 135 x 277 x 365 mm.         |
| Peso                               | 6,4 Kg.                     |

**¿Qué es el PFC?**

**3 Ventajas:**

- 1 Menor consumo, hasta un 30% de ahorro.
- 2 Uso en redes domésticas
- 3 Uso del equipo con alargaderas de hasta 50 m. sin caída de tensión.



**Incluye:**

Cable con toma de masa  
Pinza portaelectrodos

**Equipo básico recomendado:**



Electrodos 4,00 mm.  
Ref.: 23301644PQ



Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

**Opcional recomendado TIG**

|  |           |
|--|-----------|
| Regulador Argón Co <sub>2</sub>          | 36500001  |
| Antorcha de TIG SR26 V 4 m.              | 19052604P |
| Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4 | 750244C   |

(\*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

# Soldadura con batería

**BATT**

## Smart 150 MMA Battery

Equipo autónomo de soldadura MMA con batería



### Gran autonomía:

70 electrodos de Ø 2,5 mm.  
30 electrodos de Ø 3,25 mm.

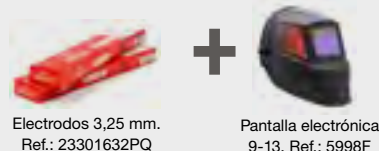
### Ventajas principales del equipo:

- Batería de gran capacidad y corto tiempo de carga.
- Diseño portátil de gran facilidad de transporte.
- Protección contra el sobre calentamiento.
- Indicador del nivel de la batería de fácil lectura.
- Potente lámpara LED
- Sistema de ventilación inteligente (eco-ventilador)

### Incluye:

Cable con toma de masa  
Pinza portaelectrodos  
Batería de litio  
Cargador para batería

### Equipo básico recomendado:



Electrodos 3,25 mm.  
Ref.: 23301632PQ

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

**Sin necesidad de red eléctrica**  
**Más de 1 hora de autonomía**  
**Carga rápida**

Ref.: 22300150BT



150A  
10%

BATT

MMA

3,25

### Descripción:

Nuevo e innovador equipo autónomo de soldadura de electrodo revestido a batería.

Ideal para aquellos trabajos en los que la portabilidad es esencial y no se dispone de alimentación eléctrica en el área de trabajo.

### Procesos:

MMA

### Electrodos:

Rutilo - Básicos - Inoxidables

### Aplicaciones:

Carpintería metálica - Mantenimiento - Reparaciones

### Características técnicas básicas

|                                    |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| Acumulador                         | Batería de litio         |
| Capacidad de la batería            | 48V - 42000mAh           |
| Sistema de carga                   | Cargador conexión a 230v |
| Tiempo de carga                    | 3,5 h. (15A)             |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 150 A / 10%              |
| Potencia máxima absorbida          | 3,7 Kva                  |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 460 x 215 x 350 mm.      |
| Peso                               | 22,5 Kg.                 |



**MMA  
1Ph**

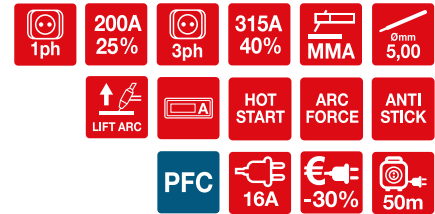
**MMA Profesional**



**1Ph Smart PRO 5.0 PFC**

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

Ref.: 22300315



**Procesos:**

MMA - MMA CEL - TIG DC Lift

**Electrodos:**

Rutilo - Básico - Inoxidables - Especiales

**Aplicaciones:** Carpintería metálica y calderería

Astilleros - Mantenimiento - Industria artesanal  
Carrocería - Talleres mecánicos - Chapisterías  
Construcción - Electricistas - Reparaciones

**Características técnicas básicas**

|                                    |                                      |
|------------------------------------|--------------------------------------|
| Tensión de alimentación            | 1Ph / 3Ph 208÷440V ± 10% - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 1Ph = 5 A÷200 A   3Ph = 5 A÷315 A    |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 1ph 200 A / 25%<br>3ph 315 A / 40%   |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 1ph 250 A / 25%<br>3ph 315 A / 40%   |
| Potencia máxima absorbida          | 15,9 Kva                             |
| Tensión en vacío                   | 90 V.                                |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 235 x 435 x 535 mm.                  |
| Peso                               | 22 Kg.                               |

**¿Qué es el PFC?**

**3 Ventajas:**

- 1 Menor consumo, hasta un 30% de ahorro.
- 2 Uso en redes domésticas
- 3 Uso del equipo con alargaderas hasta 50 m. sin caída de tensión.

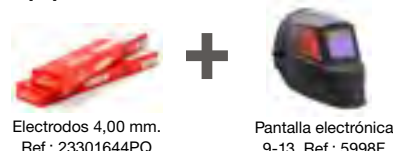


- 1 Pantalla de corriente de soldadura
- 2 Led de encendido / apagado
- 3 Led de alarma de sobretensión, sobrecalentamiento, etc.
- 4 Regulador de corriente de soldadura
- 5 Conmutador de conversión
- 6 Indicador ARC Force
- 7 Indicador Hot Start
- 8 Indicador longitud de arco
- 9 Led electrodo

**Incluye:**

Cable con toma de masa  
Pinza portaelectrodos

**Equipo básico recomendado:**



Electrodos 4,00 mm.  
Ref.: 23301644PQ

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

**Opcional recomendado TIG**

|  |           |
|--|-----------|
| Regulador Argón Co <sub>2</sub>          | 36500001  |
| Antorcha de TIG SR26 V 4 m.              | 19052604P |
| Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4 | 750244C   |

(\*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

MMA  
3Ph

# MMA Profesional



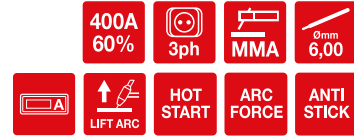
## 3Ph Smart 400 MMA

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

Ref.: 22300400E



Seguridad  
VRD



**Procesos:**  
MMA - MMA CEL - TIG DC Lift

**Electrodos:**  
Rutilo - Básico  
Inox - Especiales

**Sistema VRD:**  
Sistema de seguridad de control de la tensión de arranque

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería  
Astilleros - Mantenimiento  
Industria artesanal - Carrocería  
Talleres mecánicos - Chapisterías  
Construcción - Electricistas - Reparaciones

### Características técnicas básicas

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 400V ± 10% - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 30 A ÷ 400 A                |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 400 A / 60%                 |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 400 A / 60%                 |
| Potencia máxima absorbida          | 17,5 Kva                    |
| Tensión en vacío                   | 72 V.                       |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 618 x 330 x 441 mm.         |
| Peso                               | 19 Kg.                      |

### Incluye:

Cable con toma de masa  
Pinza portaelectrodos  
Mando a distancia

### Equipo básico recomendado:



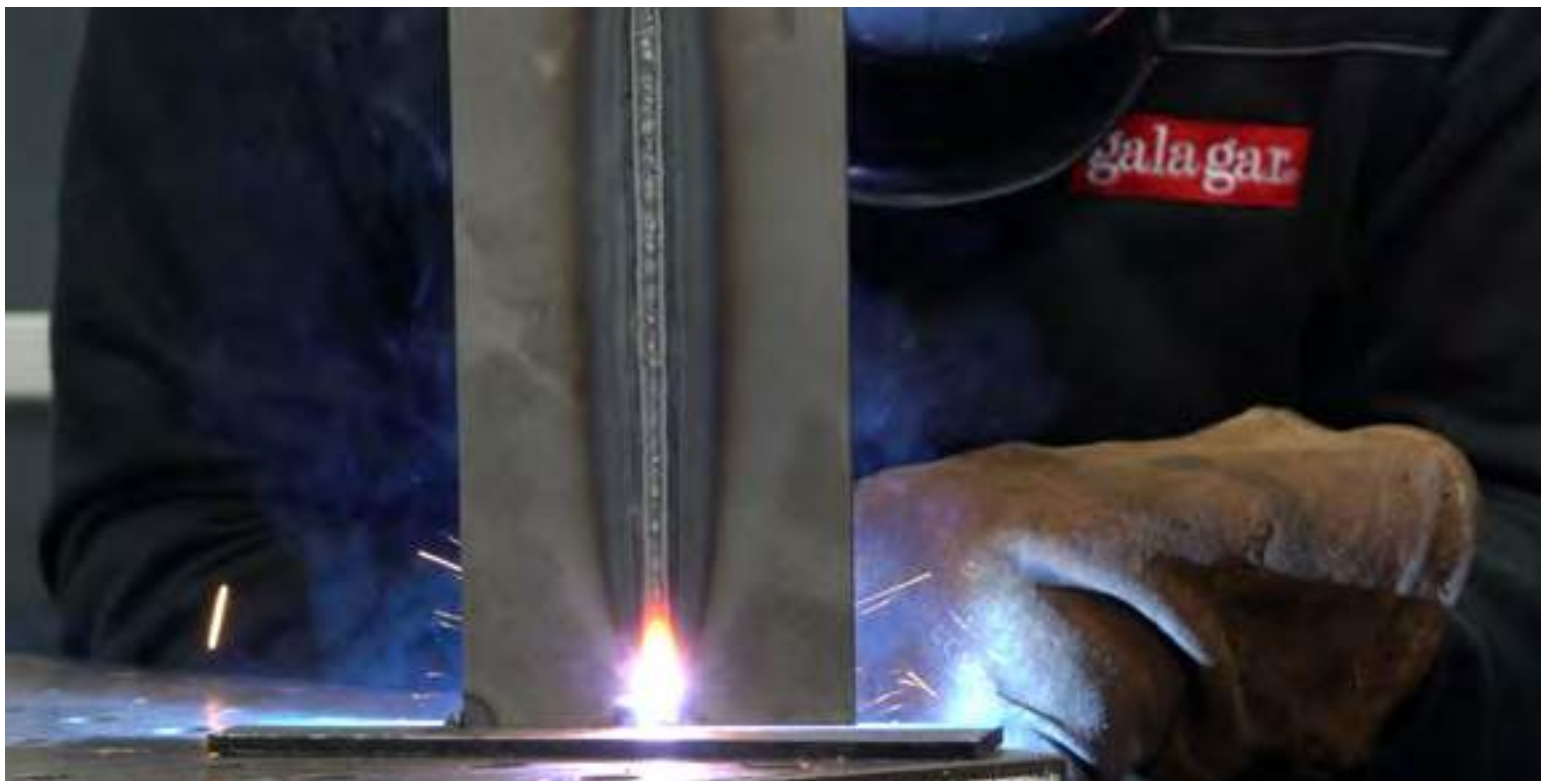
Electrodos 4,00 mm.  
Ref.: 23301644PQ

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

### Opcional recomendado TIG

|  |           |
|--|-----------|
| Regulador Argón Co <sub>2</sub>          | 36500001  |
| Antorcha de TIG SR26 V 4 m.              | 19052604P |
| Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 3,2 | 750324C   |

(\*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.



**TIG  
1Ph**

# TIG Pulsado Profesional



## 1Ph Smart 210TIG Pulse

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Ref.: 22300210TS



**INOX**

**Procesos:**

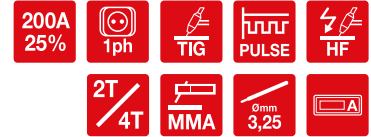
TIG Pulse - TIG DC HF - MMA

**Materiales:**

Acero al carbono e inoxidables

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica  
y calderería Mantenimiento  
Reparación - Chapistería



**Características técnicas básicas**

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación            | 1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 10 A ÷ 200 A                |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 200 A / 35%                 |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 180 A / 30%                 |
| Potencia máxima absorbida          | 8,2 Kva                     |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 135 x 277 x 365 mm.         |
| Peso                               | 6,1 Kg.                     |

**Incluye:**

Tubo de gas y cable con toma de masa.

No se incluye pedal ni pinza porta-electrodo.

**Equipo básico recomendado:**



Antorcha TIG 26E  
Ref: 19052614P

Estuche E-Tig  
Ref: ETIG

Ver varillas en la sección accesorios de soldadura

Tungstenos Negro Ø 2,4  
Ref: 750244C

Pantalla TIG 1/1/1/1  
Ref: 51259B

Regulador  
Ref: 36500001

## 1Ph Smart 200TIG Pulse AC/DC

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Ref.: 22300200TACDC



**INOX ALU**

**Procesos:**

TIG Pulse - TIG AC  
TIG DC - MMA

**Materiales:**

Acero al carbono,  
inoxidables y aluminio

**Aplicaciones:**

Carpintería ligera  
Mantenimiento  
Reparación - Chapistería



**Características técnicas básicas**

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación            | 1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 30 A ÷ 200 A                |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 200 A / 25%                 |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 160 A / 30%                 |
| Potencia máxima absorbida          | 6,9 Kva                     |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 165 x 328 x 439 mm.         |
| Peso                               | 11 Kg.                      |

**Incluye:**

Tubo de gas y cable con toma de masa.

No se incluye pedal ni pinza porta-electrodo.

**Equipo básico recomendado:**



Antorcha TIG 26E  
Ref: 19052614P

Estuche E-Tig  
Ref: ETIG

Ver varillas en la sección accesorios de soldadura

Tungstenos Negro Ø 2,4  
Ref: 750244C

Pantalla TIG 1/1/1/1  
Ref: 51259B

Regulador  
Ref: 36500001

TIG  
3Ph

# TIG Pulsado Profesional



## 3Ph Smart 400TIG Pulse

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Ref 22300400T



INOX



### Procesos:

TIG Pulse - TIG DC HF - MMA

### Materiales:

Acero al carbono e inoxidables

### Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería  
Astilleros - Mantenimiento - Industria artesanal  
Carrocería - Talleres mecánicos  
Chapistas - Construcción  
Electricistas - Reparación

### Características técnicas básicas

|                                    |                                 |
|------------------------------------|---------------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3Ph 230/400 V ± 15% - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 30 A ÷ 400 A                    |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 400 A / 50%                     |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 400 A / 30%                     |
| Potencia máxima absorbida          | 17,9 Kva                        |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 297 x 528 x 595 mm.             |
| Peso                               | 30 Kg.                          |

Eléctrica  
Profesional

Selección de modo ①

Selección de parámetros de ciclo TIG ②

Selección de modos TIG ③

Selección de parámetros MMA ④

Mando de ajuste de parámetros ⑤

Pulsador de cambios de selección ⑥

Indicador de parámetros y protección ⑦



### Incluye:

Cable con toma de masa y conector, carro de transporte, módulo de refrigeración, pedal de control remoto. Equipo montado y probado.

No se incluye pinza portaelectrodo.

### Equipo básico recomendado:



**TIG  
3Ph**

# TIG Pulsado Profesional



3Ph

## Smart 315TIG Pulse AC/DC

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Ref.: 22300315ACDCKIT



**INOX**

**ALU**

**Procesos:**

- TIG Pulse
- TIG AC
- TIG DC
- MMA

**Materiales:**

Acero al carbón  
inoxidables  
y aluminio

**Aplicaciones:**

- Carpintería metálica  
y calderería
- Mantenimiento
- Reparación
- Chapistería

**Características técnicas básicas**

|                                    |                                 |
|------------------------------------|---------------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 30 A ÷ 320 A                    |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 315 A / 20%                     |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 250 A / 20%                     |
| Potencia máxima absorbida          | 9 Kva                           |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 365 x 560 x 355 mm.             |
| Peso                               | 35 Kg.                          |

**Incluye:**

- Tubo de Gas
- Cable con toma de masa
- Carro de transporte
- Módulo de refrigeración
- Pedal de control de 5 metros**
- Equipo montado y probado.

**Equipo básico recomendado:**



Antorcha TIG 18E  
Ref: 19051814P



Estuche E-Tig  
Ref: ETIG



Ver varillas en la  
sección accesorios  
de soldadura



Tungstenos Negro Ø 3,2  
Ref: 750324C



Pantalla TIG 1/1/1/1  
Ref: 51259B



Regulador  
Ref: 36500001



Líquido Refrigerante 10L.  
Ref: 39200094





MIG  
1Ph

# MIG/MAG Profesional



## 1Ph Smart MIG 251

Equipo de soldadura MIG/MAG Monofásico

Ref.: 22300250



MIG  
Monofásica

### Procesos:

MIG/MAG - Hilo

### Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

### Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Talleres mecánicos  
Chapistería - Reparación - Mantenimiento

### Características técnicas básicas

|                                    |                       |
|------------------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación            | 1 Ph 230V - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 40 A ÷ 250 A          |
| Factor de marcha                   | 250 A / 35 %          |
| Potencia máxima absorbida          | 12 Kva                |
| Velocidad máxima de hilo           | 19 m/min.             |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 440 x 770 x 800 mm.   |
| Peso                               | 68 Kg.                |

### Incluye:

Manguera de entrada 2.5 m.  
Cable con toma de masa  
Tubo de gas de 1.5 m.  
Ruletas de arrastre "V" de 0.8 - 1.0 mm.

Control de velocidad de hilo ①

Conmutador de funciones: ②

- Modo pulsación 2 y 4 tiempos  
- Modo spot  
- Purga de gas

Regulación del tiempo de punto (Modo Spot) ③

Regulación longitud final de hilo (Burn-Back) ④

Selección de parámetro V-I para lectura en display ⑤

Display indicador de tensión / Intensidad de soldadura ⑥



### Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 25  
Ref.: 880025P



Estuche consumibles  
Ref.: EMIG25



Ver bobinas de hilo en  
la sección accesorios  
de soldadura



Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F



Regulador  
Ref. 36500001

Ahorra hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de  
regulación sobre nuestras  
válvulas economizadoras.

**MP**  
**1Ph**

**Multiproceso**



**1Ph Smart 200 MP**

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - MMA - TIG DC

Ref.: 22300200MP

**Hilo Electrodo Varilla**



**Procesos:**  
MIG/MAG - Tubular sin Gas - MMA - TIG DC Lift

**Materiales:**  
Acero - Carbono - Inoxidable - Aluminio

**Electrodos:**  
Rutilo - Básico - Inoxidable

**Aplicaciones:**  
Chapistería - Reparación - Mantenimiento

**Características técnicas básicas**

|                                    |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Tensión de alimentación            | 1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 25 A ÷ 200 A                 |
| Factor de marcha MIG/MAG 40°C      | 200 A / 35 %                 |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 180 A / 35 %                 |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 180 A / 35 %                 |
| Potencia máxima absorbida          | 9,2 Kva                      |
| Velocidad máxima de hilo           | 16 m/min.                    |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 280 x 570 x 460 mm.          |
| Peso                               | 9,8 Kg.                      |

**Opcional recomendado TIG**

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Antorcha de TIG SR26 V 4 m.    | 19052604P |
| Caja de tungstenos Negro Ø 2,4 | 750244C   |
| KIT consumibles Antorcha TIG   | ETIG      |

(\*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura.

**Incluye:**  
Cable con toma de masa  
Pinza portaelectrodo

Led indicador de protección ①  
 Led de encendido ②  
 Selector MMA-TIG / MIG ③  
 Selector modo pulsación 2T-4T para soldadura MIG ④  
 Potenciómetro de regulación inductancia anti-proyecciones ⑤  
 Potenciómetro regulación Intensidad/Tensión de soldadura ⑥  
 Potenciómetro de regulación de velocidad de hilo MIG ⑦



**Equipo básico recomendado:**

Antorcha MIG 25 Ref.: 880025P  
 Estuche consumibles Ref.: EMIG25  
 Para obtener bobinas de hilo de 5 kg. Consúltenos.  
 Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F  
 Regulador Ref.: 3650001

**Ahorra hasta un 30% en gas**  
 Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.

MP  
3Ph

Multiproceso



3Ph **Smart MIG 350 MPV1**

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - MMA - TIG DC

Ref.: 22300350MPV1



**Procesos:**

MIG/MAG - MMA - TIG DC Lift

**Materiales:**

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica - Mantenimiento - Industria artesanal  
Carrocerías - Talleres mecánicos - Construcción  
Electricistas - Reparación

Características técnicas básicas

|                                    |                       |
|------------------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 400V - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 50 A ÷ 350 A          |
| Factor de marcha MIG/MAG 40°C      | 350 A / 40 %          |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 350 A / 40 %          |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 350 A / 40 %          |
| Potencia máxima absorbida          | 15 Kva                |
| Velocidad máxima de hilo           | 18 m/min.             |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 450 x 755 x 900 mm.   |
| Peso                               | 52 Kg.                |

**Incluye:**  
Tubo de Gas  
Cable con toma de masa  
Carro de transporte  
Equipo montado y probado.

Opcional recomendado TIG

|  |           |
|--|-----------|
| Antorcha de TIG SR26 V 4 m.              | 19052604P |
| Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 3,2 | 750324C   |
| KIT consumibles Antorcha TIG             | ETIG      |

(\*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura.



**Sistema VRD:**

Sistema de seguridad de control de la tensión de arranque

**Seguridad VRD**

Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 36  
Ref.: 880036P

Estuche consumibles  
Ref.: EMIG36

Ver bobinas de hilo en la sección accesorios de soldadura

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

Regulador  
Ref: 36500001

**Ahorra hasta un 30% en gas**

Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.

**MP  
3Ph**

**Multiproceso**



**3Ph Smart MIG 500 MP**

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - MMA - TIG DC



**5 Metros Ref.: 22300500MPKIT**

**10 Metros Ref.: 22300510MPKIT**



**Procesos:**

- MIG/MAG
- MMA
- TIG DC Lift

**Materiales:**

- Acero al carbono
- Inoxidable
- Aluminio

**Aplicaciones:**

- Carpintería metálica
- Calderería - Mantenimiento
- Industria artesanal
- Carrocería - Talleres mecánicos
- Construcción - Electricistas
- Reparación

**Características técnicas básicas**

|                                    |                        |
|------------------------------------|------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph. 400V - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 50 A ÷ 500 A           |
| Factor de marcha MIG/MAG 40°C      | 500 A / 60 %           |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 500 A / 60 %           |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 500 A / 60 %           |
| Potencia máxima absorbida          | 20 Kva                 |
| Velocidad máxima de hilo           | 18 m/min.              |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 285 x 595 x 543 mm.    |
| Peso                               | 35 Kg.                 |

**Incluye:**

- Devanadora WF-4R
- Carro de transporte y soporte de botellas
- Módulo de refrigeración WCS
- Juego de cables refrigerados 5 ó 10 m.
- Ruedas de arrastre 1,0 - 1,2 "V"
- Cable con toma de masa
- Equipo montado y probado.

**Opcional recomendado TIG**

|  |           |
|--|-----------|
| Antorcha de TIG SR26 V 4 m.              | 19052604P |
| Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 3,2 | 750324C   |
| KIT consumibles Antorcha TIG             | ETIG      |

(\*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura.



- |  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| 1 Regulación de intensidad soldadura MMA   | 7 LED indicador de sobrecalentamiento |
| 2 Regulación de intensidad final de cráter | 8 LED indicador de sobre-corriente    |
| 3 Conmutador modo pulsación 2T/4T          | 9 Selección proceso MIG/MMA-TIG       |
| 4 Purga de gas                             | 10 Voltímetro (Tensión de soldadura)  |
| 5 Amperímetro (intensidad de soldadura)    | 11 Regulación voltaje final de cráter |
| 6 LED encendido/apagado                    | 12 Mando regulador de la inductancia  |

**Equipo básico recomendado:**



Antorcha MIG 501  
Ref.: 8800501P

Estuche consumibles  
Ref.: EMIG501

Ver bobinas de hilo en la sección accesorios de soldadura

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

Regulador  
Ref.: 3650001

Líquido Refrigerante 10L.  
Ref.: 39200094

**Ahorra hasta un 30% en gas**

**Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.**

PLASMA

Corte por plasma

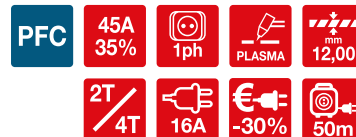


**1Ph Smart CUT 45 PFC**

Equipo Inverter de corte por plasma



Ref.: 2230045PFC



**Procesos:**  
Corte por plasma SIN HF

**Materiales:**  
Acero al carbono - Galvanizado  
Inoxidable - Aluminio  
Fundición - Cobre

**Aplicaciones:**  
Carpintería ligera  
Mantenimiento - Reparación

**Incluye:**  
Antorcha PT-40 6 m.  
Ref.: 1609635G  
Tubo de gas  
Cable con toma de masa

Características técnicas básicas

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión alimentación               | 1 Ph 230 V ± 10% - 50/60 Hz |
| Margen de regulación               | 20 A ÷ 45 A                 |
| Factor de marcha                   | 45 A / 35%                  |
| Potencia máxima absorbida          | 5.3 Kva                     |
| Espesor máximo de corte            | 15 mm.                      |
| Mínimo caudal de aire necesario    | 170 L/min.                  |
| Compresor recomendado              | 4.5 - 5.5 bar               |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 165 x 439 x 328 mm.         |
| Peso                               | 10 Kg.                      |

Accesorio básico recomendado:



KIT accesorios antorcha PT-40  
Ref.: KITPT40

El equipo requiere compresor para su uso.

Las 3 ventajas del PFC:

- Menor consumo, hasta un 30% de ahorro.
- Uso en redes domésticas
- Uso del equipo con alargaderas hasta 50 m. sin caída de tensión.

Espesores de corte

| Tipo de corte | Acero  | Aluminio |
|---------------|--------|----------|
| Separación    | 15 mm. | 10 mm.   |
| Calidad       | 12 mm. | 8 mm.    |
| Técnico       | 8 mm.  | 5 mm.    |

**3Ph Smart CUT 850**

Equipo Inverter de corte por plasma



Nueva!

Ref.: 3008678



**Procesos:**  
Corte por Plasma

**Materiales:**  
Acero al carbono - Galvanizado  
Inoxidable - Aluminio

**DISPONIBLE en JUNIO de 2024**

Antorcha TH-125 6m  
Ref.:1603721CX  
Tubo de gas  
Cable con toma de masa

Características técnicas básicas

|                      |                              |
|----------------------|------------------------------|
| Tensión alimentación | 3 Ph. 400 V ± 15% - 50/60 Hz |
| Margen de regulación | 20 A ÷ 85 A                  |
| Factor de marcha     | 85 A / 140%                  |
|                      | 13,7 Kva                     |
|                      | 38 mm.                       |
|                      | 175 ÷295 L/min.              |
|                      | 5 - 6 bar                    |
|                      | 470 x 250 X 200 mm.          |
| Peso                 | 26,1 Kg.                     |

Accesorio básico recomendado:



KIT accesorios antorcha TH-125  
Ref.: KIT TH125

El equipo requiere compresor para su uso.

Equipo recomendado para instalaciones automatizadas con CNC

Espesores de corte

| Tipo de corte | Acero  | Aluminio |
|---------------|--------|----------|
| Separación    | 38 mm. | 25 mm.   |
| Calidad       | 32 mm. | 20 mm.   |

**PLASMA**

**Corte por plasma**



**3Ph Smart CUT 1050**

Equipo Inverter de corte por plasma

Ref.: 223001050C



**Procesos:**  
Corte por Plasma

**Materiales:**  
Acero al carbono - Galvanizado  
Inoxidable - Aluminio  
Fundición - Cobre

**Aplicaciones:**  
Carpintería Media - Astilleros  
Carrocería - Talleres mecánicos  
Chapistas - Construcción

**Incluye:**  
Antorcha TH-125 6m  
Ref.:1603721CX  
Tubo de gas  
Cable con toma de masa

**Características técnicas básicas**

|                                    |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Tensión alimentación               | 3 Ph. 400 V ± 10% - 50/60 Hz |
| Margen de regulación               | 20 A ÷ 100 A                 |
| Factor de marcha                   | 100 A / 100%                 |
| Potencia máxima absorbida          | 15 Kva                       |
| Espesor máximo de corte            | 45 mm.                       |
| Mínimo caudal de aire necesario    | 480 L/min.                   |
| Compresor recomendado              | 4 Cv.                        |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 310 x 535 X 620 mm.          |
| Peso                               | 47 Kg.                       |

**Accesorio básico recomendado:**



KIT accesorios antorcha TH-125  
Ref.: KITTH125

**Equipo recomendado para instalaciones automatizadas con CNC**

**Espesores de corte**

| Tipo de corte | Acero  | Aluminio |
|---------------|--------|----------|
| Separación    | 45 mm. | 35 mm.   |
| Calidad       | 35 mm. | 30 mm.   |

El equipo requiere compresor para su uso.

**3Ph Smart CUT 1250**

Equipo Inverter de corte por plasma

Ref.: 3008652



**Nueva!**

**Procesos:**  
Corte por Plasma

**Materiales:**  
Acero al carbono - Galvanizado  
Inoxidable - Aluminio

**DISPONIBLE en JUNIO de 2024**

Antorcha UPH-160 6m  
Ref.:1603721CX  
Tubo de gas  
Cable con toma de masa

**Características técnicas básicas**

|                                    |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Tensión alimentación               | 3 Ph. 400 V ± 15% - 50/60 Hz |
| Margen de regulación               | 20 A ÷ 125 A                 |
| Factor de marcha                   | 125 A / 170%                 |
| Potencia máxima absorbida          | 23,6 Kva                     |
| Espesor máximo de corte            | 60 mm.                       |
| Mínimo caudal de aire necesario    | 175 / 295 L/min.             |
| Compresor recomendado              | 5 / 6 bar                    |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 310 x 535 X 620 mm.          |
| Peso                               | 37,5 Kg.                     |

**Accesorio básico recomendado:**



KIT accesorios antorcha UPH-160  
Ref.: KIT XXXXXX

**Equipo recomendado para instalaciones automatizadas con CNC**

**Espesores de corte**

| Tipo de corte | Acero  | Aluminio |
|---------------|--------|----------|
| Separación    | 60 mm. | 35 mm.   |
| Calidad       | 45 mm. | 30 mm.   |

El equipo requiere compresor para su uso.

# Soldadura eléctrica

## **GAMA INDUSTRIAL**

Soldadura de electrodo MMA

Transformadores y rectificadores

Soldadura de TIG Pulsado

Soldadura de hilo MIG/MAG

Equipos Sinérgicos de Multiproceso

Soldadura por puntos

Corte por plasma

Arco aire

Devanadoras de hilo

**MMA  
1Ph**

**MMA Industrial**



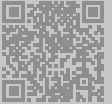
1Ph

**Gala 1600 MMA Syner**

Equipo sinérgico pulsado de soldadura MMA

**Nueva!**

Ref.: 54000100



**Procesos:**

MMA con modo sinérgico - TIG DC Lift

**Electrodos:** Rutilo - Básico - Inoxidables - Especiales

**Sistema VRD:** Sistema de seguridad de control de la tensión de arranque

**Aplicaciones:** Carpintería metálica - Mantenimiento Reparaciones



**DISPONIBLE en  
OCTUBRE de 2024**

**Características técnicas básicas**

|                           |                             |
|---------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación   | 1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación      | 20 A ÷ 160 A                |
| Factor de marcha MMA 40°C | 160 A / 35%                 |
| 40°C                      | 160 A / 35%                 |
| Corriente nominal         | 7,8 Kva                     |
| Peso                      | 66 V                        |
| (alto x largo)            | 135 x 242 x 338 mm.         |
|                           | 3,9 Kg.                     |



**Maletín de transporte incluido**

- 1 Indicador de selección de proceso de soldadura arco eléctrico
- 2 Indicador de selección de proceso de soldadura arco pulsado
- 3 Indicador de selección de proceso de soldadura TIG DC
- 4 Ajuste de HOT-Start, facilita el inicio del arco
- 5 ARC Force, mejora la estabilidad del arco
- 6 Indicador de ajuste de frecuencia de pulsado
- 7 VRD - Reduce la tensión de vacío evitando choques eléctricos
- 8 Indicador del diámetro del electrodo



**Equipo básico recomendado:**



Electrodos 3,25 mm.  
Ref.: 23301632PQ

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

Accesorios electrodo  
Ref.: 259040



**Opcional recomendado TIG**

|  |           |
|--|-----------|
| Regulador Argón Co <sub>2</sub>          | 37600000  |
| Antorcha de TIG SR26 V 4 m.              | 19052604P |
| Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4 | 750244C   |

(\*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.



MMA  
1Ph

MMA Industrial



1Ph Gala 2000 MMA Syner

Equipo sinérgico pulsado de soldadura MMA

Nueva!

Ref.: 5030000



**DISPONIBLE en OCTUBRE de 2024**

Procesos:

MMA con modo sinérgico - TIG DC Lift

Electrodos: Rutilo - Básico - Inoxidables - Especiales

Sistema VRD: Sistema de seguridad de control de la tensión de arranque

Aplicaciones: Carpintería metálica - Mantenimiento Reparaciones

Características técnicas básicas

|                           |                             |
|---------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación   | 1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación      | 20 A ÷ 200 A                |
| Factor de marcha MMA 40°C | 200 A / 35%                 |
|                           | 200 A / 35%                 |
|                           | 9,7 Kva                     |
|                           | 66 V.                       |
|                           | 135 x 242 x 338 mm.         |
|                           | 4,5 Kg.                     |



Maletín de transporte incluido

- 1 Indicador de selección de proceso de soldadura arco eléctrico
- 2 Indicador de selección de proceso de soldadura arco pulsado
- 3 Indicador de selección de proceso de soldadura TIG DC
- 4 Ajuste de HOT-Start, facilita el inicio del arco
- 5 ARC Force, mejora la estabilidad del arco
- 6 Indicador de ajuste de frecuencia de pulsado
- 7 VRD - Reduce la tensión de vacío evitando choques eléctricos
- 8 Indicador del diámetro del electrodo



Equipo básico recomendado:



Opcional recomendado TIG

|  |           |
|--|-----------|
| Regulador Argón Co2                      | 3760000   |
| Antorcha de TIG SR26 V 4 m.              | 19052604P |
| Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4 | 750244C   |

(\*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.



**MMA  
3Ph**

# MMA Industrial


**3Ph** **Gar 4TT / 5T / 6T**
**Rectificadores electromecánicos para soldadura de electrodos al arco**

**Procesos:** MMA - TIG DC Lift

**Electrodos:** Básico - Rutilo - Especiales

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos - Petroquímica - Ind. Ferroviaria  
Mantenimiento - Talleres mecánicos  
Reparación - Chapistas

**Ref. Gar 4T: 4688600TT**

**Características técnicas básicas**

|                                    |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 230/400V ± 10% - 50 Hz. |
| Margen de regulación               | 60 A ÷ 300 A                 |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 300 A / 40%                  |
| Potencia máxima absorbida          | 23 Kva                       |
| Tensión en vacío                   | 70 V                         |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 575 x 725 x 860 mm.          |
| Peso                               | 123 Kg.                      |

Ref.: 46851000 - Gar 4T 220/400 V 60 Hz.


**Procesos:** MMA - TIG DC Lift

**Electrodos:** Básico - Rutilo - Especiales

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos - Petroquímica - Ind. Ferroviaria  
Mantenimiento - Talleres mecánicos  
Reparación - Chapistas

**Ref. Gar 5T: 2600500**

**Características técnicas básicas**

|                                    |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 230/400V ± 10% - 50 Hz. |
| Margen de regulación               | 40 A ÷ 500 A                 |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 500 A / 45%                  |
| Potencia máxima absorbida          | 34 Kva                       |
| Tensión en vacío                   | 72 V                         |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 790 x 600 x 970 mm.          |
| Peso                               | 160 Kg.                      |

Ref.: 2600501 - Gar 5T 220/400 V 60 Hz.


**Procesos:** MMA - TIG DC Lift - Arco Aire

**Electrodos:** Básico - Rutilo - Especiales

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos - Petroquímica - Ind. Ferroviaria  
Mantenimiento - Talleres mecánicos  
Reparación - Chapistas

**Ref. Gar 6T: 2600600**

**Características técnicas básicas**

|                                    |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 230/400V ± 10% - 50 Hz. |
| Margen de regulación               | 55 A ÷ 600 A                 |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 600 A / 45%                  |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 600 A / 40%                  |
| Potencia máxima absorbida          | 41 Kva                       |
| Tensión en vacío                   | 72 V                         |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 790 x 600 x 970 mm.          |
| Peso                               | 170 Kg.                      |

Ref.: 2600660 - Gar 6T 220/400 V 60 Hz.

**Equipo básico recomendado Gar 4T / 5T / 6T:**

 Electrodo 4,00 mm.  
Ref.: 23301644PQ

 Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

 Accesorios electrodo  
Ref.: 259049

**Opcional recomendado TIG**

|  |           |
|--|-----------|
| Regulador Argón Co <sub>2</sub>          | 37600000  |
| Antorcha de TIG SR26 V 4 m.              | 19052604P |
| Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4 | 750244C   |
| KIT consumibles antorcha TIG             | ETIG      |

**MMA  
3Ph**

# MMA Industrial



## 3Ph Continuos 400

Rectificador electrónico para soldadura MMA / TIG DC

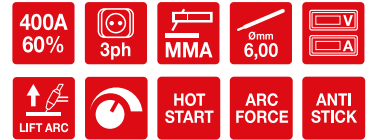
Ref.: 41100100



**Procesos:**  
MMA - TIG DC Lift

**Electrodos:**  
Rutilo - Básico  
Inoxidable - Especiales

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería  
Astilleros - Mantenimiento  
Industria artesanal  
Carrocería - Talleres mecánicos  
Chapisterías - Construcción  
Electricistas - Reparaciones



### Características técnicas básicas

|                                    |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 400V ± 10% - 50 Hz. |
| Margen de regulación               | 60 A ÷ 400 A             |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 400 A / 60%              |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 400 A / 60%              |
| Potencia máxima absorbida          | 31 Kva                   |
| Tensión en vacío                   | 74 V                     |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 670 x 780 x 980 mm.      |
| Peso                               | 180 Kg.                  |

### Equipo básico recomendado:



Electrodos 4,00 mm.  
Ref.: 23301644PQ

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

Accesorios electrodo  
Ref.: 259049

### Opcional recomendado TIG

|  |           |
|--|-----------|
| Regulador Argón Co <sub>2</sub>          | 37600000  |
| Antorcha de TIG SR26 V 4 m.              | 19052604P |
| Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4 | 750244C   |
| KIT consumibles antorcha TIG             | ETIG      |

## 3Ph Continuos 600

Rectificador electrónico para soldadura MMA / TIG DC

Ref.: 41200100

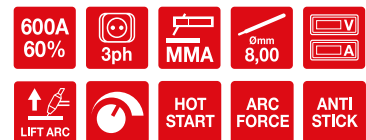


**Función  
ARCO-AIRE**

**Procesos:**  
MMA - TIG DC Lift - Arco Aire

**Electrodos:**  
Rutilo - Básico  
Inoxidable - Especiales

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería  
Astilleros - Mantenimiento  
Industria artesanal  
Carrocería - Talleres mecánicos  
Chapisterías - Construcción  
Electricistas - Reparaciones



### Características técnicas básicas

|                                    |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 400V ± 10% - 50 Hz. |
| Margen de regulación               | 60 A ÷ 400 A             |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 600 A / 60%              |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 600 A / 60%              |
| Potencia máxima absorbida          | 46 Kva                   |
| Tensión en vacío                   | 74 V                     |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 670 x 780 x 980 mm.      |
| Peso                               | 220 Kg.                  |

### Equipo básico recomendado:



Electrodos 4,00 mm.  
Ref.: 23301644PQ

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

Accesorios electrodo  
Ref.: 259049

### Opcional recomendado TIG

|  |           |
|--|-----------|
| Regulador Argón Co <sub>2</sub>          | 37600000  |
| Antorcha de TIG SR26 V 4 m.              | 19052604P |
| Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4 | 750244C   |
| KIT consumibles antorcha TIG             | ETIG      |

**TIG  
1Ph**

# TIG Pulsado Industrial



## 1Ph Gala ELECTRONIC 221 AC/DC

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Ref.: 2200221ACDC



**INOX** **ALU**

**Procesos:**

TIG Pulse - TIG AC  
TIG DC - MMA

**Materiales:**

Acero al carbono,  
inoxidables, aluminio

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica  
Calderería - Mantenimiento  
Reparación - Chapistería

**Características técnicas básicas**

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación            | 1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 40 A ÷ 220 A                |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 220 A / 35%                 |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 180 A / 40%                 |
| Potencia máxima absorbida          | 7 Kva                       |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 230 x 325 x 460 mm.         |
| Peso                               | 18 Kg.                      |

**Incluye:**

Cable con toma masa  
Tubo de gas  
Conector de antorcha

**Equipo básico recomendado:**



Antorcha TIG 26E  
Ref: 19052614P

Estuche E-Tig  
Ref: ETIG

Ver varillas en la  
sección accesorios  
de soldadura

Tungstenos Negro Ø 2,4  
Ref: 750244C

Pantalla TIG 1/1/1  
Ref: 51259B

Regulador  
Ref: 37600000

No se incluye  
pinza porta-electrodo.



**TIG  
3Ph**

# TIG Pulsado Industrial

## Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

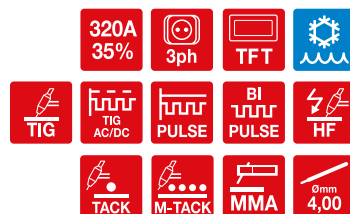
Equipo industrial compacto de soldadura inverter para TIG Pulsado

**INOX**

**ALU**



Ref.: 47000000



### Descripción:

El Gala 3200 ACDC es un equipo industrial de tecnología inverter de última generación para la soldadura mediante procesos TIG DC, TIG AC y electrodo revestido MMA. Indicado para la soldadura TIG de todos los materiales, especialmente aceros inoxidables y todo tipo de aluminios.

### Procesos:

TIG Pulse - TIG Bi-Pulse - TIG AC - TIG DC  
MMA - Tack y M-Tack

### Materiales:

Acero al carbono, inoxidables y aluminio

### Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Industria del automóvil  
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías  
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano  
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación.

### Características técnicas básicas

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3Ph 400 V ± 15% - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 20 A ÷ 300 A                |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 320 A / 35%                 |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 300 A / 20%                 |
| Potencia máxima absorbida          | 13,2 Kva                    |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 267 x 451 x 625 mm.         |
| Peso                               | 35 Kg.                      |

### 6 puntos diferenciales del equipo a tener en cuenta:

#### 1 Manejo sencillo e intuitivo:

Disponemos de un único display para el control del equipo con 3 áreas perfectamente delimitadas, consiguiendo facilidad y rapidez en su manejo.

A- Área de identificación que muestra la configuración actual del equipo.

B- Área de programación donde accedemos a parámetros de programación y ciclo de soldadura.

C- Área de regulación donde visualizamos los parámetros disponibles para cada programa seleccionado.



Área de identificación

Área de programación

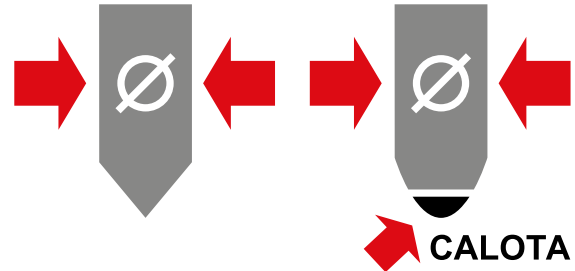
Área de regulación



## Gala 3200 TIG Pulse AC/DC 3Ph

### 2 Asignación de diámetro de tungstenos y creación de la calota:

Sugiere el diámetro del tungsteno en función de la regulación de soldadura y en TIG AC informa del crecimiento de la calota por exceso de intensidad, mejorando el rendimiento del tungsteno y reduciendo las paradas para su afilado.



### 3 Selección del tipo de onda y su frecuencia:

Control del aporte térmico en la pieza y el tungsteno, seleccionando el tipo de onda y combinándolas entre sí.

Podemos ajustar la frecuencia de la onda, la penetración del arco y mejorando su relación con el decapado de la pieza.



### 4 Sistema de seguridad:

Permite limitar el acceso y regulación de parámetros, recomendado para procesos homologados donde se debe respetar las especificaciones técnicas.



### 5 Combina 5 modalidades de soldadura y 4 tipos de arco:

#### Modo continuo:

Inicio y final de soldadura controlado por el pulsador de la antorcha.

#### Modo spot:

Permite la programación de cordón de soldadura en un tiempo determinado.

#### Modo interval:

Permite la programación de cordones de soldadura consecutivos con espacio entre ellos en un tiempo determinado.

#### Modo tack:

Permite la ejecución de un micro punto de soldadura (1 msg. ideal para chapas finas). **Recomendado para soldeo de alta penetración espesores por debajo de 4 mm.**

#### Modo multi-tack:

Permite el encadenamiento de micro puntos de soldadura, (sin pulsación de gatillo), minimiza la deformación del material por reducción de aporte térmico.

**Recomendado para soldeo con alta penetración en espesores por debajo de 2,5 mm.**

#### Arco estándar:

En TIG DC y AC, con intensidad constante.

#### Arco pulsado:

Sucesión de 2 intensidades que se alternan garantizando el control del aporte térmico.

#### Doble arco pulsado:

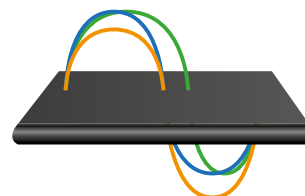
Combina 2 arcos pulsados, mejorando la estética del cordón y el control sobre el baño de fusión.

#### Arco mixto:

Combina una fase de corriente alterna con otra de corriente continua, aumentando la penetración y velocidad. **Recomendado para la union de distintos espesores en aluminio.**

| Modo de soldadura DC |           |                          |                          |                          |                                     |                                     |
|----------------------|-----------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
|                      |           | Continuo                 | Spot                     | Interval                 | Tack                                | M-Tack                              |
| Tipo de Arco         | Estándar  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |
|                      | Pulsado   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |
|                      | Bipulsado | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |
|                      | Tack      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

| Modo de soldadura AC |           |                          |                          |                          |
|----------------------|-----------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                      |           | Continuo                 | Spot                     | Interval                 |
| Tipo de Arco         | Estándar  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|                      | Pulsado   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|                      | Bipulsado | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|                      | Mixto     | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



**TIG  
3Ph**

## TIG Pulsado Industrial

### Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

Equipo industrial compacto de soldadura inverter para TIG Pulsado

#### 6 Biblioteca de aplicaciones que permite guardar, consultar y gestionar los programas creados.

Incorporamos 10 programas de serie para el uso con distintos espesores y materiales, 5 programas para acero inoxidable y 5 programas para aluminio:

- P1** Punteo rápido para INOX.
- P2** Soldadura multipunto para INOX en espesores finos.
- P3** Soldadura arco pulsado de alta velocidad para INOX, reduciendo deformación.
- P4** Soldadura de acabado en INOX, con mayor marcado de aguas.
- P5** Soldadura de penetración en altos espesores de INOX.
- P6** Soldadura de chapas de ALUMINIO con espesores diferentes.
- P7** Soldadura básica para ALUMINIO.
- P8** Soldadura de acabado en ALUMINIO, con mayor marcado de aguas.
- P9** Reducción sonora del arco.
- P10** Soldadura de penetración con espesores altos en ALUMINIO.

**INOX**

|  |                                   |  |   |                                     |
|--|-----------------------------------|--|---|-------------------------------------|
| <b>P1</b><br>Rapid Spot<br>0,5 - 4 mm. | <b>P2</b><br>Easy Weld<br>1,5 mm. | <b>P3</b><br>Rapid Weld<br>0,5 - 4 mm. | <b>P4</b><br>Finish Weld<br>1,5 - 5 mm. | <b>P5</b><br>Power ARC<br>5 - 8 mm. |
|--|-----------------------------------|--|---|-------------------------------------|

**ALU**

|                                  |                                       |   |                                     |                                      |
|----------------------------------|---------------------------------------|---|-------------------------------------|--------------------------------------|
| <b>P6</b><br>E1-E2<br>1 - 10 mm. | <b>P7</b><br>Easy Weld<br>1,5 - 5 mm. | <b>P8</b><br>Finish Weld<br>1,5 - 3,5 mm. | <b>P9</b><br>Soundless<br>1 - 5 mm. | <b>P10</b><br>Power ARC<br>5 - 8 mm. |
|----------------------------------|---------------------------------------|---|-------------------------------------|--------------------------------------|



Equipo con estación de trabajo

### Ejemplos prácticos

Punteo de mallas



Para unir distintos metales



Más longitud en soldadura de cobre



Control de la temperatura de soldadura



Soldadura sin deformación



Une distintos espesores







## Gala 3200 TIG Pulse AC/DC 3Ph



**Solicite estudio técnico/económico personalizado.**

### Componentes recomendados para el equipo

| Ref.       | Descripción   |
|------------|---|
| 47000000   | Fuente de potencia GTS 3200 TIG Pulse                           |
| 51712090   | Estación de trabajo (uso de GTS 3200 sin refrigeración)         |
| 64191000   | Carro de transporte (uso de GTS 3200 con refrigeración)         |
| 65982000   | Modulo de refrigeración   |
| 47012090   | Kit de carenado para módulo de refrigeración                    |
| 39200094   | Líquido refrigerante  |
| 19052614P  | Antorcha XT26 E - 4 metros                                      |
| 19051814P  | Antorcha XT18 E - 4 metros refrigerada                          |
| ETIG       | Kit de consumibles antorcha                                     |
| 51259B     | Máscara electrónica GALAXY especial para TIG                    |
| Consumible | Varilla de aportación - Ver sección accesorios soldadura        |
| Consumible | Caja tungstenos 10 uds. - Ver sección consumibles antorchas TIG |
| 37600000   | Regulador de Argón Co <sup>2</sup>                              |
| GMT        | Equipo montado y testado  |

**GTS 3200TIG Pulse ACDC completa CON refrigeración**

**GTS 3200TIG Pulse ACDC completa SIN refrigeración**

### Componentes opcionales para el equipo

| Ref.       | Descripción   |
|------------|---|
| 66700000   | Devanadora de hilo frío   |
| 64185000   | Soporte devanadora (necesario para el uso con devanadora)         |
| 66799999   | Guía TIG euro para uso con devanadora de hilo frío                |
| 481P101024 | Kit sujeción antorcha de TIG para uso con devanadora de hilo frío |
| 481P011130 | Lápiz 3 m. TIG hilo frío 0,6-1,0 mm.                              |
| 481P001001 | Lápiz 3 m. TIG hilo frío 1.2-1,6 mm. (1)                          |
| 35500000   | Válvula economizadora (ahorra hasta un 30% de gas)                |
| 42312058   | Mando a distancia   |
| 8044166-NT | Afilador de tungstenos  |

GTS 3200 TIG ACDC - 440 V. 60 Hz. - Ref.: 47051000



**TIG  
3Ph**

**TIG Industrial**



**1Ph Aporte continuo de hilo frío**

Proceso de soldadura TIG AC/DC con aportación de hilo frío

Ref.: 66700000



**Descripción:**

Sistema de aportación de hilo frío para procesos de soldadura semiautomáticos TIG de aceros normales, inoxidables y aluminio

Abierta con cubre rollo

Utilización profesional instalable sobre cualquier fuente de potencia TIG DC - TIG AC/DC

**Sistema de control:**

Sistema de activación de ciclo por corriente de soldadura  
Control multivuelta de velocidad de hilo de alta precisión  
Control de retracción de hilo ajustable

**Características técnicas básicas**

|                                     |                        |
|-------------------------------------|------------------------|
| Tensión de alimentación             | 1 Ph. 230V - 50/60 Hz. |
| Factor de marcha                    | 400 A / 35 %           |
| Nº de ruletas impulsoras engranadas | 4 x Ø 37 mm.           |
| Diámetros de hilo aplicables        | Ø 0,6 a 2,0 mm.        |
| Bobinas rollo de hilo               | Ø 300 mm. - 15 Kg      |
| Motor arrastre                      | 48 V - 4               |
| Velocidad máxima hilo               | 10 m/min.              |
| Dimensiones (ancho x alto x largo)  | 281 x 494 x 656 mm.    |
| Peso                                | 22 Kg.                 |

Modelo DTCW-4R

**Compatible con cualquier máquina del mercado**



**Incluye:**

- Ruletas de Ø 37 - 0.8 - 1.0 mm. "V"
- Cable de masa
- Cable de conexión equipo 3m - 35 mm<sup>2</sup>
- Conector aéreo conexión antorcha 9 V.

**Equipo básico recomendado:**

**Opción 1**



Lápiz 3 M-Euro - 1,2-1,6 mm.  
Ref: 481P00109

**Opción 2**



Guía TIG Euro  
Ref: 66799999



Kit sujeción antorcha TIG  
Ref: 481P101024



**MIG  
3Ph**

# MIG/MAG Industrial


**3Ph** **Gala MIG 257**
**Equipo compacto de soldadura MIG/MAG**
**Ref.: 46900000**

**Procesos:**  
MIG/MAG

**Materiales:**  
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería  
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

**Características técnicas básicas**

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 230/400V - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 37 A ÷ 250 A              |
| Factor de marcha                   | 250 A / 35 %              |
| Nº de Escalas                      | 10 posiciones             |
| Potencia máxima absorbida          | 10,3 Kva                  |
| Velocidad máxima de hilo           | 24 m/min.                 |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 507 x 553 x 861 mm.       |
| Peso                               | 63 Kg.                    |

**Incluye de serie:**

Cable con toma de masa - Tubo de gas  
Ruleta para acero "V" 40 mm. de 0.8 - 1.0 mm.  
Preinstalación de voltímetro y amperímetro  
(el KIT es opcional)

**Opciones del equipo**

| Ref.     | Descripción                              |
|----------|--|
| 43981075 | Kit Voltímetro / Amperímetro             |
| M253000  | Antorcha MIG 25 3 m. Aluminio            |
| 5722     | Sirga de grafito                         |
| 63106021 | Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.* |
| 35500000 | Válvula economizadora de gas             |

\* Para este equipo se necesita 1 unidad.


**Equipo básico recomendado:**

 Antorcha MIG 25  
Ref.: 880025P

 Estuche consumibles  
Ref.: EMIG25

 Ver bobinas de hilo en  
la sección accesorios  
de soldadura

 Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

 Regulador  
Ref.: 37600000

**Ahorra hasta un 30% en gas**
**Infórmese en la sección de  
regulación sobre nuestras  
válvulas economizadoras.**

**MIG  
3Ph**

# MIG/MAG Industrial

## 3Ph Gala MIG 2600

Equipo de soldadura MIG/MAG

Ref.: 43800000



**Procesos:**  
MIG/MAG

**Materiales:**  
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería  
Construcción de equipos y maquinaria  
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

### Características técnicas básicas

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 230/400V - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación (60%)         | 30 A ÷ 230 A              |
| Factor de marcha                   | 300 A / 35 %              |
| Nº de Escalas                      | 10 posiciones             |
| Potencia máxima absorbida          | 12,4 Kva                  |
| Velocidad máxima de hilo           | 24 m/min.                 |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 532 x 685 x 900 mm.       |
| Peso                               | 82 Kg.                    |

### Incluye de serie:

Cable con toma de masa - Tubo de gas  
Ruleta para acero "V" 40 mm. de 0.8-1.0 mm.  
Preinstalación de voltímetro y amperímetro  
(el KIT es opcional).

### Opciones del equipo

| Ref.     | Descripción                              |
|----------|--|
| 43981075 | Kit Voltímetro / Amperímetro             |
| M253000  | Antorcha MIG 25 3 m. Aluminio            |
| 5722     | Sirga de grafito                         |
| 63106021 | Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.* |
| 35500000 | Válvula economizadora de gas             |

\* Para este equipo se necesita 1 unidad.



Gala MIG 2600 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43883000

### Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 25  
Ref.: 880025P

Estuche consumibles  
Ref.: EMIG25

Ver bobinas de hilo en  
la sección accesorios  
de soldadura

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

Regulador  
Ref. 37600000

**Ahorra hasta un 30% en gas**  
Infórmese en la sección de  
regulación sobre nuestras  
válvulas economizadoras.



## 3Ph Gala MIG 4000

Equipo de soldadura MIG/MAG

Ref.: 43988000



**Procesos:**  
MIG/MAG

**Materiales:**  
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería  
Construcción de equipos y maquinaria  
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

### Características técnicas básicas

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 230/400V - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación (60%)         | 35 A ÷ 300 A              |
| Factor de marcha                   | 400 A / 35 %              |
| Nº de Escalas                      | 2 x 10 posiciones         |
| Potencia máxima absorbida          | 16,6 Kva                  |
| Velocidad máxima de hilo           | 19 m/min.                 |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 556 x 720 x 900 mm.       |
| Peso                               | 100 Kg.                   |

### Incluye de serie:

Cable con toma de masa - Tubo de gas  
Ruletas para acero "V" 30 mm. de 0,8-1.0 mm.  
Ruletas para acero "V" 30 mm. de 1,0-1.2 mm.

Preinstalación de voltímetro y amperímetro  
(el KIT es opcional)

### Opciones del equipo

| Ref.     | Descripción                              |
|----------|--|
| 43981075 | Kit Voltímetro / Amperímetro             |
| M363000  | Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio            |
| 5722     | Sirga de grafito                         |
| 62006021 | Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.* |
| 62006022 | Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.* |
| 62006015 | Ruleta para tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.* |
| 35500000 | Válvula economizadora de gas             |

\* Para este equipo se necesitan 2 unidades.



Gala MIG 4000 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43989000

### Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 36  
Ref.: 880036P



Estuche consumibles  
Ref.: EMIG36



Ver bobinas de hilo en  
la sección accesorios  
de soldadura



Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F



Regulador  
Ref: 37600000

**Ahorra hasta un 30% en gas**  
Infórmese en la sección de  
regulación sobre nuestras  
válvulas economizadoras.

**MIG  
3Ph**

# MIG/MAG Industrial

## Gala MIG 3000

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

Ref.: 43898000KIT



**Procesos:** MIG/MAG

**Materiales:** Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:** Carpintería metálica y Calderería  
Construcción de equipos y maquinaria  
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

### El KIT incluye:

| Ref.     | Descripción                                 |
|----------|---|
| 43898000 | Fuente de potencia Gala MIG 3000            |
| 61800000 | Devanadora seca D-12A                       |
| 63700000 | Juego de cables 5 m. D-12A                  |
| 49416022 | Ruleta acero "V" 40 mm. de 0.8-1.0 mm.      |
| •        | Cable con toma de masa                      |
| •        | Tubo de gas                                 |
| •        | Carro soporte de botellas                   |
| •        | Preinstalación de voltímetro y amperímetro* |

\* El KIT es opcional

### Características técnicas básicas

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.   |
| Margen de regulación (60%)         | 30 A ÷ 230 A                |
| Factor de marcha                   | 300 A / 35 %                |
| Nº de Escalas                      | 10 posiciones               |
| Potencia máxima absorbida          | 12,4 Kva                    |
| Velocidad máxima de hilo           | Devanadora D12A - 19 m/min. |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 705 x 556 x 900 mm.         |
| Peso sin devanadora                | 79 Kg.                      |

### Opciones del equipo

| Ref.     | Descripción                              |
|----------|--|
| GM       | Montaje de equipo                        |
| GMT      | Montaje de equipo + prueba               |
| 43981075 | Kit Voltímetro / Amperímetro             |
| M253000  | Antorcha MIG 25 3 m. Aluminio            |
| 5722     | Sirga de grafito                         |
| 63106021 | Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.* |
| 63781000 | Juego de cables 10 m.                    |
| 63787000 | Juego de cables 15 m.                    |
| 63782000 | Juego de cables 20 m.                    |
| 62100000 | Devanadora 4 ruletas D-20A               |
| 35500000 | Válvula economizadora de gas             |

\* Para este equipo se necesita 1 unidad.



Gala MIG 3000 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43899000

### Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 25  
Ref.: 880025P

Estuche consumibles  
Ref.: EMIG25

Ver bobinas de hilo en  
la sección accesorios  
de soldadura

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

Regulador  
Ref.: 37600000

**Ahorre hasta un 30% en gas**

Infórmese en la sección de regulación sobre  
nuestras válvulas economizadoras.



## Gala MIG 3800

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

Ref.: 4399000KIT

3Ph



**Procesos:** MIG/MAG

**Materiales:** Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:** Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos y maquinaria - Ind. del Automóvil  
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

### El KIT incluye:

| Ref.     | Descripción                                 |
|----------|---|
| 43990000 | Fuente de potencia Gala MIG 3800            |
| 61800000 | Devanadora seca D-12A                       |
| 63700000 | Juego de cables 5 m. D-12A                  |
| 49416022 | Ruleta acero "V" 40 mm. de 0.8-1.0 mm.      |
| •        | Cable con toma de masa                      |
| •        | Tubo de gas                                 |
| •        | Carro soporte de botellas                   |
| •        | Preinstalación de voltímetro y amperímetro* |

\* El KIT es opcional

### Características técnicas básicas

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 230/400V - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación (60%)         | 35 A ÷ 300 A              |
| Factor de marcha                   | 400 A / 35 %              |
| Nº de Escalas                      | 2 x 10 posiciones         |
| Potencia máxima absorbida          | 16,6 Kva                  |
| Velocidad máxima de hilo           | 19 m/min.                 |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 556 x 767 x 900 mm.       |
| Peso sin devanadora                | 95 Kg.                    |

### Opciones del equipo

| Ref.     | Descripción                              |
|----------|--|
| GM       | Montaje de equipo                        |
| GMT      | Montaje de equipo + prueba               |
| 43981075 | Kit Voltímetro / Amperímetro             |
| M363000  | Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio            |
| 5722     | Sirga de grafito                         |
| 63106021 | Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.* |
| 63781000 | Juego de cables 10 m.                    |
| 63787000 | Juego de cables 15 m.                    |
| 63782000 | Juego de cables 20 m.                    |
| 62100000 | Devanadora 4 ruletas D-20A               |
| 35500000 | Válvula economizadora de gas             |

\* Para este equipo se necesita 1 unidad.

Gala MIG 3800 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43953000

### Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 36  
Ref.: 880036P

Estuche consumibles  
Ref.: EMIG36

Ver bobinas de hilo en  
la sección accesorios  
de soldadura

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

Regulador  
Ref: 37600000

**Ahorre hasta un 30% en gas**  
 Infórmese en la sección de regulación sobre  
 nuestras válvulas economizadoras.

**MIG  
3Ph**

## MIG/MAG Industrial

### Gala MIG 4007

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

500A  
35%

3ph

MIG-MAG

1,2

15,00 kg.

4

15,00



Ref.: 4310000KIT

Ref.: 4310000RKIT



**Procesos:** MIG/MAG

**Materiales:**

Acero al carbono  
Inoxidable  
Aluminio

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica y calderería - Astilleros  
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica  
Nuclear - Ind. Automóvil - Ferroviaria - Mantenimiento  
Talleres mecánicos - Reparaciones

**Características técnicas básicas**

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 230/400V - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación (60%)         | 25 A ÷ 380 A              |
| Factor de marcha                   | 500 A / 35 %              |
| Nº de Escalas                      | 3 x 10 posiciones         |
| Potencia máxima absorbida          | 18 Kva                    |
| Velocidad máxima de hilo           | 20 m/min.                 |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 395 x 871 x 957 mm.       |
| Peso sin devanadora                | 135 Kg.                   |

Gala MIG 4007 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43151000



Módulo de refrigeración opcional





## Gala MIG 4007 <sup>3Ph</sup>

### Componentes que incluyen los KIT

| Ref.     | Descripción                                    |
|----------|--|
| 43100000 | Fuente de potencia Gala MIG 4007               |
| 62100000 | Devanadora seca 4 ruletas D-20A                |
| 63400000 | Módulo de refrigeración WCS-510                |
| 62200000 | Devanadora refrigerada 4 ruletas D-20AR        |
| 42012080 | Carro soporte botellas                         |
| 43212080 | Carro soporte botellas y refrigeración         |
| 63800000 | Juego cables 5 m. (D-20A)                      |
| 63900000 | Juego de cables 5 m. (D-20AR)                  |
| 62006016 | Ruletas para acero "V" de 30 mm. 1,0 - 1.2 mm. |
| 43981075 | Kit Volt./Amp. montado en GalaGar              |
| •        | Cable con toma de masa                         |
| •        | Tubo de gas                                    |

**Gala MIG 4007 completa CON refrigeración**

**Gala MIG 4007 completa SIN refrigeración**

### Opciones del equipo

| Ref.     | Descripción                         |
|----------|-------------------------------------|
| GM       | Montaje de equipo                   |
| GMT      | Montaje de equipo + prueba          |
| M363000  | Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio       |
| M503000  | Antorcha MIG 501 3 m. Aluminio      |
| 5722     | Sirga de grafito                    |
| 62006021 | Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.* |
| 62006022 | Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.* |
| 62006015 | Ruleta tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.* |
| 63881000 | Juego de cables 10 m.               |
| 63884000 | Juego de cables 15 m.               |
| 63882000 | Juego de cables 20 m.               |
| 63981000 | Juego de cables refrigerado 10 m.   |
| 63983000 | Juego de cables refrigerado 15 m.   |
| 63982000 | Juego de cables refrigerado 20 m.   |
| 62900000 | Devanadora cerrada D-22C            |
| 35500000 | Válvula economizadora de gas        |

\* Para este equipo se necesitan 2 unidades.

### Equipo básico recomendado para equipo sin refrigerar:



### Equipo básico recomendado para equipo refrigerado:



**Ahorre hasta un 30% en gas**

Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.

**MIG  
3Ph**

# MIG/MAG Industrial

## Gala MIG 5100

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

550A  
35%

3ph

MIG-MAG

Ømm  
1,2

kg.  
15,00

4



**BAJO  
PEDIDO**

Ref.: 4210000KIT  
Ref.: 4210000RKIT



**Procesos:** MIG/MAG

**Materiales:**  
Acero al carbono  
Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería - Astilleros  
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica  
Nuclear - Ind. Automóvil - Ferroviaria - Mantenimiento  
Talleres mecánicos - Reparaciones

### Características técnicas básicas

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 230/400V - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación (60%)         | 25 A ÷ 425 A              |
| Factor de marcha                   | 555 A / 35 %              |
| Potencia máxima absorbida          | 21,5 Kva                  |
| Velocidad máxima de hilo           | 20 m/min.                 |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 395 x 871 x 957 mm.       |
| Peso sin devanadora                | 142 Kg.                   |

Gala MIG 5100 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 42151000



Devanadora D-22C  
cerrada opcional



## Gala MIG 5100 <sup>3Ph</sup>

### Componentes que incluyen los KIT

| Ref.     | Descripción                                    |
|----------|--|
| 42100000 | Fuente de potencia Gala MIG 5100               |
| 62100000 | Devanadora seca 4 ruletas D-20A                |
| 63400000 | Módulo de refrigeración WCS-510                |
| 62200000 | Devanadora refrigerada 4 ruletas D-20AR        |
| 42012080 | Carro soporte botellas                         |
| 43212080 | Carro soporte botellas y refrigeración         |
| 63800000 | Juego cables 5 m. (D-20A)                      |
| 63900000 | Juego de cables 5 m. (D-20AR)                  |
| 62006016 | Ruletas para acero "V" de 30 mm. 1,0 - 1.2 mm. |
| 43981075 | Kit Volt./Amp. montado en GalaGar              |
| •        | Cable con toma de masa                         |
| •        | Tubo de gas                                    |

**Gala MIG 5100 completa CON refrigeración**

**Gala MIG 5100 completa SIN refrigeración**

### Opciones del equipo

| Ref.     | Descripción                         |
|----------|-------------------------------------|
| GM       | Montaje de equipo                   |
| GMT      | Montaje de equipo + prueba          |
| M363000  | Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio       |
| M503000  | Antorcha MIG 501 3 m. Aluminio      |
| 5722     | Sirga de grafito                    |
| 62006021 | Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.* |
| 62006022 | Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.* |
| 62006015 | Ruleta tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.* |
| 63881000 | Juego de cables 10 m.               |
| 63884000 | Juego de cables 15 m.               |
| 63882000 | Juego de cables 20 m.               |
| 63981000 | Juego de cables refrigerado 10 m.   |
| 63983000 | Juego de cables refrigerado 15 m.   |
| 63982000 | Juego de cables refrigerado 20 m.   |
| 62900000 | Devanadora cerrada D-22C            |
| 35500000 | Válvula economizadora de gas        |

\* Para este equipo se necesitan 2 unidades.

### Equipo básico recomendado para equipo sin refrigerar:



### Equipo básico recomendado para equipo refrigerado:



**Ahorre hasta un 30% en gas**

Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.

**MIG  
3Ph**

**MIG/MAG Industrial**



**3Ph Gala MIG 6007**

Equipo refrigerado para soldadura de hilo MIG/MAG

Ref.: 43400000KIT



**BAJO  
PEDIDO**



**Procesos:**  
MIG/MAG - Hilo

**Materiales:**  
Acero al carbono  
Inoxidable  
Aluminio

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica y calderería - Astilleros  
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica  
Nuclear - Industria del Automóvil y Ferroviaria  
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

**El KIT incluye:**

| Ref.     | Descripción                                 |
|----------|---|
| 43400000 | Fuente de potencia Gala MIG 6007            |
| 62900000 | Devanadora cerrada D-22C                    |
| 63987000 | Juego cables 5 m. refrigerado (D-22C)       |
| 62006016 | Ruletas acero "V" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.       |
|          | • Cable con toma de masa                    |
|          | • Tubo de gas                               |
|          | • Carro soporte de botellas / Refrigeración |

**Características técnicas básicas**

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 230/400V - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación (60%)         | 40 A ÷ 550 A              |
| Factor de marcha                   | 600 A / 50 %              |
| Nº de Escalas                      | 4 x 10 posiciones         |
| Potencia máxima absorbida          | 25 Kva                    |
| Velocidad máxima de hilo           | 20 m/min.                 |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 528 x 1068 x 1104 mm.     |
| Peso sin devanadora                | 238 Kg.                   |

**Opciones del equipo**

| Ref.     | Descripción                              |
|----------|--|
| GM       | Montaje de equipo                        |
| GMT      | Montaje de equipo + prueba               |
| M503000  | Antorcha MIG 501 3 m. Aluminio           |
| 5722     | Sirga de grafito                         |
| 62006021 | Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.* |
| 62006022 | Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.* |
| 62006015 | Ruleta para tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.* |
| 62006020 | Ruleta Acero "V" 30mm. Ø1,2-1,6 mm.*     |
| 63989000 | Juego de cables refrigerado 10 m.        |
| 63991000 | Juego de cables refrigerado 15 m.        |
| 63992000 | Juego de cables refrigerado 20 m.        |
| 35500000 | Válvula economizadora de gas             |

\* Para este equipo se necesitan 2 unidades.



Gala MIG 6007 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43451000



**Equipo básico recomendado:**



Antorcha MIG 501 Ref.: 880501P + Estuche consumibles Ref.: EMIG501 + Ver bobinas de hilo en sección accesorios de soldadura + Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F + Regulador Ref.: 37600000 + Refrigerante 10L. Ref.: 39200094

**Ahorre hasta un 30% en gas**  
Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.

**MP**  
**1Ph**
**Multiproceso**

**1Ph** **Gala 2000 MP**
**Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - TIG DC - MMA**
**Ref.: 54300000**

**Hilo Electrodo Varilla**
**Procesos:**

MIG/MAG - Tubular sin Gas - TIG DC Lift - MMA

**Materiales:**

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Electrodos:**

Rutilo - Básico - Inoxidable

**Aplicaciones:**

Chapistería - Reparación - Mantenimiento

**Características técnicas básicas**

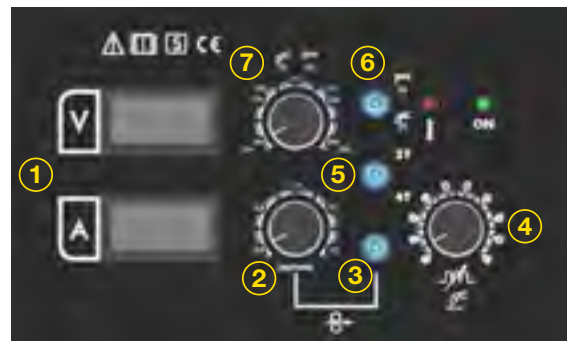
|                                    |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Tensión de alimentación            | 1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 25 A ÷ 200 A                 |
| Factor de marcha MIG/MAG 40°C      | 200 A / 45 %                 |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 180 A / 40 %                 |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 180 A / 40 %                 |
| Potencia máxima absorbida          | 9,2 Kva                      |
| Velocidad máxima de hilo           | 16 m/min.                    |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 280 x 550 x 450 mm.          |
| Peso                               | 18 Kg.                       |

**Opcional recomendado TIG**

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Antorcha de TIG SR26 V 4 m.    | 19052604P |
| Caja de tungstenos Negro Ø 2,4 | 750244C   |
| KIT consumibles Antorcha TIG   | ETIG      |

(\*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura

- Voltímetro / Amperímetro digital ①
- Regulación de la velocidad del hilo ②
- Pulsador para purga de hilo ③
- Potenciómetro regulación inductancia ④
- Selector modo 2T/4T ⑤
- Selector de proceso MIG - MMA - TIG ⑥
- Regulador tensión de soldadura MIG / MMA ⑦


**Incluye:**

Cable con toma de masa y tubo de gas

**Equipo básico recomendado:**

Antorcha MIG 25  
Ref.: 880025P

Estuche consumibles  
Ref.: EMIG25

Ver bobinas de hilo en  
la sección accesorios  
de soldadura

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

Regulador Argón  
Ref.: 37600000

**Ahorre hasta un 30% en gas**
**Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.**

**MIG  
3Ph**

**MIG/MAG Sinérgico**



**3Ph** **Gala MIG 2700i**

Equipo inverter multiproceso de regulación sinérgica

**SynergicLine**

**Nueva!**



**El equipo incluye:**

| Ref.     | Descripción                       |
|----------|-----------------------------------|
| 302007   | Tubo de gas de protección Ø 6 mm. |
| 43812219 | Cable de masa 1x35 2 mm. - 4 m.   |
| 42416121 | Ruletas 0.8-1.0 mm. "V"           |

Ref.: 42400000



**Procesos:**  
MIG/MAG

**Materiales:**  
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería  
Construcción de equipos y maquinaria  
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

**Características técnicas básicas**

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 400V - ± 10% 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 20 A ÷ 270 A                |
| Factor de marcha                   | 270 A / 50 %                |
| Ø de hilos                         | 0,8 / 1,0 / 1,2 mm.         |
| Potencia máxima absorbida          | 14,5 Kva                    |
| Velocidad máxima de hilo           | 24 m/min.                   |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 550 x 770 x 920 mm.         |
| Peso                               | 53 Kg.                      |

**Opciones del equipo**

| Ref.     | Descripción                                 |
|----------|---|
| 880025P  | Antorcha MIG 25                             |
| EMIG25   | Consumibles para Antorcha MIG 36 en estuche |
| 42416122 | Ruletas Ø 1.0-1.2 mm "V"                    |
| 42416127 | Ruletas Ø 1.0-1.2 mm "U"                    |
| 42416128 | Ruletas Ø1.0-1.2 mm "Estrizada"             |

**Equipo básico recomendado:**



**Ahorra hasta un 30% en gas**  
**Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.**

MIG  
3Ph

MIG/MAG Sinérgico



3Ph Gala MIG 3500i

Equipo inverter multiproceso de regulación sinérgica

SynergicLine

Nueva!

Ref.: 42500100



Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Astilleros  
 Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica  
 Nuclear - Industria del Automóvil y Ferroviaria  
 Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Procesos:

MIG/MAG - Hilo

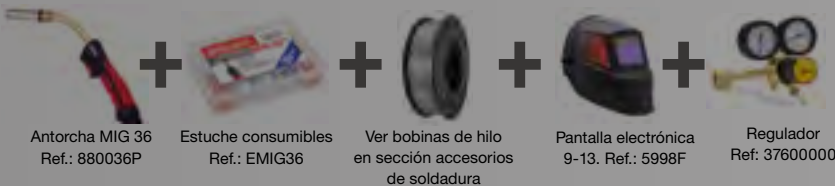
DISPONIBLE a partir de  
JUNIO de 2024



| Características básicas            |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 230/400V - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación (60%)         | 40 A ÷ 550 A              |
| Factor de marcha                   | 600 A / 50 %              |
| Nº de Escalas                      | 4 x 10 posiciones         |
| Potencia máxima absorbida          | 25 Kva                    |
| Velocidad máxima de hilo           | 20 m/min.                 |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 528 x 1068 x 1104 mm.     |
| Peso sin devanadora                | 238 Kg.                   |



Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 36  
Ref.: 880036P

Estuche consumibles  
Ref.: EMIG36

Ver bobinas de hilo  
en sección accesorios  
de soldadura

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

Regulador  
Ref.: 37600000

Ahorre hasta un 30% en gas  
 Infórmese en la sección de regulación sobre  
 nuestras válvulas economizadoras.

**MIG  
3Ph**

**MIG/MAG Sinérgico**



**3Ph** **Gala MIG 3500i D**

Equipo inverter multiproceso de regulación sinérgica

**SynergicLine**

Ref.: 42500100



**Aplicaciones:**

Carpintería metálica y calderería - Astilleros  
 Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica  
 Nuclear - Industria del Automóvil y Ferroviaria  
 Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

**Procesos:**

MIG/MAG - Hilo

**Nueva!**



**DISPONIBLE a partir de  
NOVIEMBRE de 2024**

**Características técnicas básicas**

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 230/400V - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación (60%)         | 40 A ÷ 550 A              |
| Factor de marcha                   | 600 A / 50 %              |
| Nº de Escalas                      | 4 x 10 posiciones         |
| Potencia máxima absorbida          | 25 Kva                    |
| Velocidad máxima de hilo           | 20 m/min.                 |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 528 x 1068 x 1104 mm.     |
| Peso sin devanadora                | 238 Kg.                   |



**Equipo básico recomendado:**



Antorcha MIG 36  
Ref.: 880036P

Estuche consumibles  
Ref.: EMIG36

Ver bobinas de hilo  
en sección accesorios  
de soldadura

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

Regulador  
Ref.: 37600000

**Ahorra hasta un 30% en gas**  
 Infórmese en la sección de  
 regulación sobre nuestras  
 válvulas economizadoras.



MIG  
3Ph

## MIG/MAG Sinérgico Pulsado



## 3Ph Gala MIG 4000i DP

Equipo modular multiproceso sinérgico Pulsado

SynergicLine

Ref.: 4280000KIT



## Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Astilleros  
 Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica  
 Nuclear - Industria del Automóvil y Ferroviaria  
 Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Procesos: MIG/MAG - Hilo

Materiales: Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

## Características técnicas básicas

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 400V - ± 10% 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 30 A ÷ 350 A                |
| Factor de marcha                   | 350 A / 100 %               |
| Ø de hilos                         | 0,8 / 1,0 / 1,2 mm.         |
| Potencia máxima absorbida          | 15,2 Kva                    |
| Velocidad máxima de hilo           | 24 m/min.                   |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 551 x 1335/938 x 924 mm.    |
| Peso sin/con devanadora            | 62/85 Kg.                   |

## El KIT incluye:

|           |                                     |
|-----------|-------------------------------------|
| 42800000  | Gala MIG 4000 i                     |
| 66800000  | Devanadora D-4R i                   |
| 63800000i | Conexión devanadora D-4R i (5 m.)   |
| ■         | Cable masa 1x50 mm.                 |
| ■         | Conexión Máquina-Gas (2 m.) / racor |
| ■         | 2 Ruletas 0.8-1.0 mm. "V"           |
| ■         | 2 Ruletas 1.0-1.2 mm. "V"           |

## Opciones del equipo

| Ref.      | Descripción                        |
|-----------|------------------------------------|
| 63881000i | Conexión devanadora D-4R i (10 m.) |
| 63884000i | Conexión devanadora D-4R i (15 m.) |
| 42416127  | Ruletas Ø 1.0-1.2 mm "U"           |
| 42416128  | Ruletas Ø1.0-1.2 mm "Estrizada"    |

Ahorra hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de regulación sobre  
 nuestras válvulas economizadoras.

Nueva!



FABRICADO

## Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 36  
Ref.: 880036PEstuche consumibles  
Ref.: EMIG36Ver bobinas de hilo  
en sección accesorios  
de soldaduraPantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998FRegulador  
Ref: 37600000

**MIG  
3Ph**

# MIG/MAG Sinérgico Pulsado



## 3Ph Gala MIG 4000i DP - REFRIGERADA

Equipo modular multiproceso sinérgico Pulsado

**SynergicLine**

**Nueva!**



Ref.: 4280000KITR



**Aplicaciones:**

Carpintería metálica y calderería - Astilleros  
 Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica  
 Nuclear - Industria del Automóvil y Ferroviaria  
 Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

**Procesos:** MIG/MAG - Hilo

**Materiales:** Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Características técnicas básicas**

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 400V ± 10% 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 30 A ÷ 350 A              |
| Factor de marcha                   | 350 A / 100 %             |
| Ø de hilos                         | 0,8 / 1,0 / 1,2 mm.       |
| Potencia máxima absorbida          | 15,2 Kva                  |
| Velocidad máxima de hilo           | 24 m/min.                 |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 551 x 1335/938 x 924 mm.  |
| Peso sin/con devanadora            | 62/85 Kg.                 |

**El KIT incluye:**

|           |                                     |
|-----------|-------------------------------------|
| 42800000  | Gala MIG 4000 i                     |
| 66800000  | Devanadora D-4R i                   |
| 63900000i | Conexión devanadora D-4R iW (5 m.)  |
| 68500000  | Refrigeracion WCS-500i              |
| ▪         | Cable masa 1x50 mm.                 |
| ▪         | Conexión Máquina-Gas (2 m.) / racor |
| ▪         | 2 Ruletas 0.8-1.0 mm. "V"           |
| ▪         | 2 Ruletas 1.0-1.2 mm. "v"           |

**Opciones del equipo**

| Ref.      | Descripción                        |
|-----------|------------------------------------|
| 63981000i | Conexión devanadora D-4R i (10 m.) |
| 63984000i | Conexión devanadora D-4R i (15 m.) |
| 42416127  | Ruletas Ø 1.0-1.2 mm "U"           |
| 42416128  | Ruletas Ø1.0-1.2 mm "Estrizada"    |



**Equipo básico recomendado:**

+ 
 + 
 + 
 + 
 +

Antorcha MIG 501 Ref.: 880501P   
 Estuche consumibles Ref.: EMIG501   
 Ver bobinas de hilo en sección accesorios de soldadura   
 Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F   
 Regulador Ref.: 37600000   
 Refrigerante 10L. Ref.: 39200094

**Ahorra hasta un 30% en gas**  
 Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.

MIG  
3Ph

## MIG/MAG Sinérgico Pulsado



3Ph

## Gala MIG 5000i DP

Equipo modular multiproceso sinérgico Pulsado

SynergicLine

Ref.: 42900000



Nueva!

DISPONIBLE a partir de  
OCTUBRE de 2024

## Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Astilleros  
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica  
Nuclear - Industria del Automóvil y Ferroviaria  
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

## Procesos:

MIG/MAG - Hilo

## Materiales:

## Características básicas

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| Alimentación                       | 3 Ph 230/400V - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación (60%)         | 40 A ÷ 550 A              |
| Factor de marcha                   | 600 A / 50 %              |
| Nº de Escalas                      | 4 x 10 posiciones         |
| Potencia máxima absorbida          | 25 Kva                    |
| Velocidad máxima de hilo           | 20 m/min.                 |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 528 x 1068 x 1104 mm.     |
| Peso sin devanadora                | 238 Kg.                   |

## El KIT incluye:

| Ref.     | Descripción                               |
|----------|---|
| 43400000 | Fuente de potencia Gala MIG 6007          |
| 62900000 | Devanadora cerrada D-22C                  |
| 63987000 | Juego cables 5 m. refrigerado (D-22C)     |
| 62006016 | Ruletas acero "V" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.     |
| •        | Cable con toma de masa                    |
| •        | Tubo de gas                               |
| •        | Carro soporte de botellas / Refrigeración |



## Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 501  
Ref.: 880501PEstuche consumibles  
Ref.: EMIG501Ver bobinas de hilo  
en sección accesorios  
de soldaduraPantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998FRegulador  
Ref: 37600000Refrigerante 10L.  
Ref: 39200094

Ahorra hasta un 30% en gas

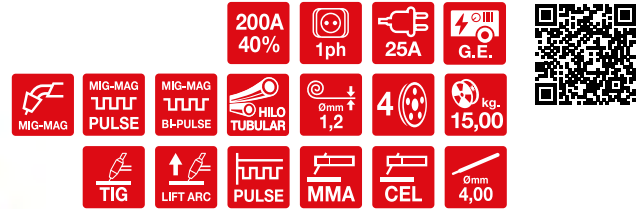
Infórmese en la sección de  
regulación sobre nuestras  
válvulas economizadoras.



# FOR THE BEST

**MP  
1Ph**

# MP Sinérgico Pulsado


**1Ph** **GPS 2300 Bi-Pulse**
**Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - TIG DC - MMA**
**Ref.: 5320000**

**Procesos:**

MIG/MAG Pulse / Bi-Pulse - Tubular sin Gas  
TIG Lift Arc - TIG Pulse - MMA y MMA CEL

**Materiales base y aleaciones:**

Acero al carbono, inoxidable, aluminio, cobre.

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica media - Industria del automóvil  
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías  
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano  
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación - Automatización

**Características técnicas básicas**

|                                    |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Tensión de alimentación            | 1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 10 A ÷ 200 A                 |
| Factor de marcha MIG/MAG 40°C      | 200 A / 40 %                 |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 200 A / 35 %                 |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 200 A / 35 %                 |
| Potencia máxima absorbida          | 10 Kva                       |
| Velocidad máxima de hilo           | 15 m/min.                    |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 295 x 475 x 500 mm.          |
| Peso                               | 25 Kg.                       |

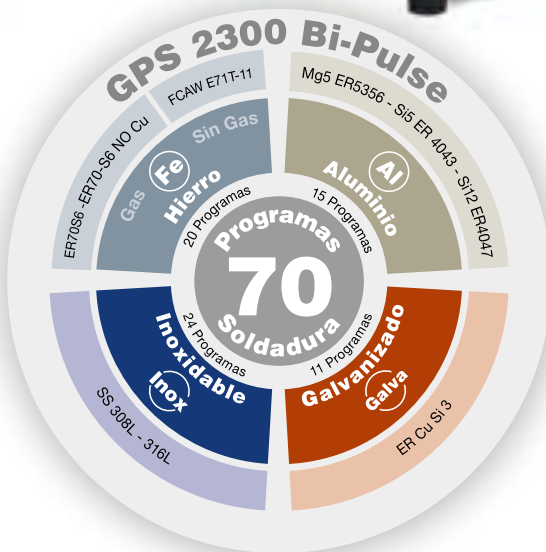
**Incluye:**

Cable de masa  
Tubo de gas.  
Ruleta Ø 37 0,8-1,0 mm. "V" 2 ud.

**Opcional recomendado TIG**

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| Antorcha de TIG SR26 Euro 4 m. | T264030 |
| Caja de tungstenos Negro Ø 2,4 | 750244C |
| KIT consumibles Antorcha TIG   | ETIG    |

(\*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura.


**Equipo básico recomendado:**

Antorcha MIG 400  
Ref: PK4012

KIT de consumibles  
Ref.: EMIGPK400

Ver bobinas de hilo  
en sección accesorios  
de soldadura

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

Regulador Argón  
Ref: 37600000

Estación de trabajo  
Ref: 51712090

**KIT de aluminio**

Ruleta Ø37-1,0-1,2 mm."ALU"  
Ref.: 51716523

Sirga de grafito  
Ref.: 5722

**MP  
3Ph**

# Multiproceso Sinérgico Pulsado

## GPS 3000C y 4000C Compacta / Advanced

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

Ref. GPS 3000C: 42385000

Ref. GPS 4000C: 42384000

**Modelos Advanced:**

Ref. GPS 3000C: 42385200

Ref. GPS 4000C: 42384200

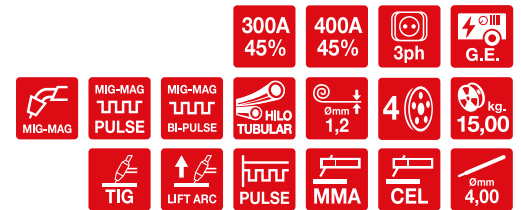


Imagen del conjunto con Pantalla TFT y refrigeración

**Incluye:**

- Cable con toma de masa
- Tubo de gas
- Ruletas Ø 37 - 0,8-1,0 mm. "V"

| Características técnicas básicas   |                              |                              |
|------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
|                                    | GPS 3000 C                   | GPS 4000 C                   |
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz. | 3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 45 A ÷ 300 A                 | 45 A ÷ 400 A                 |
| Factor de marcha MIG/MAG 40°C      | 30-300 A / 40 %              | 4-400 A / 40 %               |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 5-300 A / 40 %               | 5-400 A / 40 %               |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 30-300 A / 40 %              | 30-400 A / 40 %              |
| Potencia máxima absorbida          | 17 Kva                       | 15 Kva                       |
| Velocidad máxima de hilo           | 24 m/min.                    | 24 m/min.                    |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 345 x 541 x 660 mm.          | 345 x 541 x 660 mm.          |
| Peso                               | 44 Kg.                       | 42 Kg.                       |



**Procesos de serie:**  
MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

**Procesos opcionales:**  
MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

**Materiales:**  
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería - Industria del automóvil  
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías  
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano  
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación - Automatización



Más info 3000 C



Más info 4000 C





## GPS 3000C y 4000C Compacta 3Ph

### Componentes recomendados para el equipo

| TFT  | LCD | TFT | LCD | TFT | LCD | TFT | LCD | Ref.       | Descripción   |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|---|
|  |     |     |     |     |     |     | ●   | 42385000   | Fuente de potencia GPS 3000c                                |
|  |     |     |     |     |     |     | ●   | 42385200   | Fuente de potencia GPS 3000c Advanced                       |
| ●  |     | ●   |     |     |     |     |     | 42384000   | Fuente de potencia GPS 4000c                                |
| ●  | ●   |     |     |     |     |     |     | 42384200   | Fuente de potencia GPS 4000c Advanced                       |
| ●  |     | ●   |     |     |     |     |     | 42370010   | Software Arco pulsado                                       |
| ●  |     | ●   |     |     |     |     |     | 64184000   | Carro de transporte   |
|  |     | ●   |     |     |     |     |     | 65982000   | Módulo de refrigeración                                     |
|  |     | ●   |     |     |     |     |     | 39200094   | Líquido refrigerante  |
| ●  |     |     |     |     |     |     |     | 880036P    | Antorcha MIG 36 4 m. autorefrigerada                        |
|  |     | ●   |     |     |     |     |     | 880501P    | Antorcha MIG 501 4 m. refrigerada doble circuito            |
| ●  |     |     |     |     |     |     |     | E-MIGPK400 | Kit consumibles para antorcha TR 400 autorefrigerada        |
|  |     | ●   |     |     |     |     |     | E-MIGPK550 | Kit consumibles para antorcha PK 550 refrigerada            |
| ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | Consumible | Bobina de hilo 15 kg. - Ver sección accesorios de soldadura |
| ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | 5722       | Sirga de grafito para antorcha TR 400                       |
| ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | 42316122   | Ruleta Ø 37 - 1,0-1,2 mm. "V"                               |
| ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | 42316127   | Ruleta Ø 37 - 1,0-1,2 mm. "ALU"                             |
| ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | 5998E      | Pantalla electrónica Gasweld negra                          |
| ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | 37600000   | Regulador de Argón Co <sup>2</sup>                          |
| ●  | ●   |     |     |     |     |     |     | GM         | Montaje de equipo   |
|  |     |     |     | ●   | ●   |     |     | GMT        | Montaje de equipo + prueba                                  |
| <b>GPS 3000 Compacta con refrigeración</b>   |     |     |     |     |     |     |     |            |   |
| <b>GPS 3000 C Advanced con refrigeración</b> |     |     |     |     |     |     |     |            |   |
| <b>GPS 3000 Compacta SIN refrigeración</b>   |     |     |     |     |     |     |     |            |   |
| <b>GPS 3000 C Advanced SIN refrigeración</b> |     |     |     |     |     |     |     |            |   |
| <b>GPS 4000 Compacta con refrigeración</b>   |     |     |     |     |     |     |     |            |   |
| <b>GPS 4000 C Advanced con refrigeración</b> |     |     |     |     |     |     |     |            |   |
| <b>GPS 4000 Compacta SIN refrigeración</b>   |     |     |     |     |     |     |     |            |   |
| <b>GPS 4000 C Advanced SIN refrigeración</b> |     |     |     |     |     |     |     |            |   |

### Componentes opcionales

#### Opciones de software

| Ref.     | Descripción                              |
|----------|--|
| 42370011 | Software Doble arco pulsado              |
| 42370020 | Software TIG Pulsado                     |
| 66790000 | Software TIG con aportación de hilo frío |
| 42612081 | Kit conexión Telenet (Interface)         |
| 66012085 | Mando a distancia (requiere Telenet)     |
| 42612090 | Kit de conexión a PC (Back Up)           |

#### Opciones cambio de ruletas

|          |                                     |
|----------|-------------------------------------|
| 42316121 | Ruleta Ø 37 0,8-1,0 mm. "V"         |
| 42316124 | Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "V"         |
| 42316125 | Ruleta Ø 37 0,9-1,2 mm. R (Tubular) |
| 42316126 | Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. R (Tubular) |
| 42316128 | Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "ALU"       |

#### Opciones según necesidades

|            |   |
|------------|---|
| 51259B     | Pantalla electrónica Galaxy para TIG            |
| T264030    | Antorcha TIG SR 26 Euro 4 metros                |
| T184030    | Antorcha TIG SR 18 Euro 4 metros                |
| ETIG       | Kit consumibles antorcha TIG                    |
| Consumible | Varilla de aportación - Ver sección accesorios  |
| Consumible | Caja tungstenos 10 ud. - Ver sección accesorios |
| 8044166NT  | Afilador de tungstenos                          |
| 37900000   | Regulador Gas-Free ahorrador de gas             |
| 1704V10    | Estufa TRC V10 con termómetro y termostato      |
| 600000     | Calentador de gas CO <sub>2</sub>               |



**Solicite estudio técnico/económico personalizado.**



**MP  
3Ph**

# Multiproceso Sinérgico Pulsado

## GPS 4000 / 5000 DR Advanced

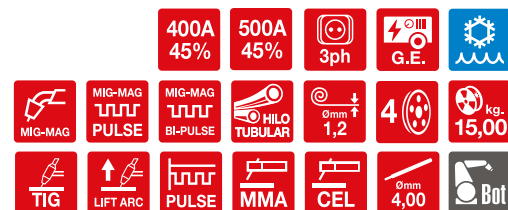
Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

Ref. GPS 4000 DR: 42381200

Ref. GPS 5000 DR: 42600200



Imagen del conjunto con refrigeración



**Procesos de serie:**  
MIG/MAG - Tubular - TIG DC Lift - MMA CEL

**Procesos opcionales:**  
MIG/MAG Pulse - MIG/MAG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

**Materiales:**  
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería - Industria del automóvil  
Industria química y papelería - Fabricación de carrocerías  
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano  
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación - Automatización

**Incluye:**  
Cable con toma de masa  
Tubo de gas  
Ruletas Ø 37 - 0,8-1,0 mm. "V"

### Características técnicas básicas

|                                    | GPS 4000 DR Advanced         | GPS 5000 DR Advanced         |
|------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Tensión de alimentación            | 3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz. | 3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz. |
| Margen de regulación               | 30 A ÷ 400 A                 | 30 A ÷ 500 A                 |
| Factor de marcha MIG/MAG 40°C      | 400 A / 45 %                 | 500 A / 45 %                 |
| Factor de marcha TIG 40°C          | 400 A / 40 %                 | 500 A / 40 %                 |
| Factor de marcha MMA 40°C          | 400 A / 40 %                 | 500 A / 40 %                 |
| Potencia máxima absorbida          | 24 Kva                       | 28 Kva                       |
| Velocidad máxima de hilo           | 24 m/min.                    | 24 m/min.                    |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 345 x 541 x 660 mm.          | 345 x 541 x 660 mm.          |
| Peso                               | 45 Kg.                       | 54,5 Kg.                     |



Más info 4000/5000 DR





## GPS 4000 / 5000 DR Advanced 3Ph

### 9 puntos diferenciales de los equipos a tener en cuenta:

#### 1 Nueva pantalla TFT de control total:

Mejor manejo del equipo con la nueva pantalla de control, facilitando el acceso a librerías, ajuste de programas, y la regulación de las variables de intensidad y velocidad de hilo.

#### 2 Equipo multiproceso programable:

Con incorporación opcional según necesidad:

Software MIG Pulsado

Software MIG doble pulsado

Software TIG pulsado en lift arc

Software TIG doble pulsado en lift arc

Software Bi-Level

Software devanadora de hilo aporte hilo frío

Software sistema de calibración del equipo

Dispositivo de encendido para HF

#### 3 Control de acceso:

Permite la selección de distintos niveles de seguridad, limitando el acceso y modificación de parámetros según se determine.

#### 4 Control de altura del arco:

Con independencia de programa elegido cada usuario puede regular el voltaje y la altura del arco, modificando la geometría y el aporte térmico del cordón.

#### 5 Estabilidad y autorregulación del arco:

De manera automática se modifican los valores necesarios para mantener la altura de arco constante, independientemente de los movimientos de la antorcha, obteniendo homogeneidad en el baño de fusión y penetración.



#### 6 Control de la velocidad y aporte térmico:

En corriente pulsada, el control dinámico permitirá ajustar el tamaño y cantidad de gota aportada, lo que redundará en mejora y velocidad de desplazamiento del aporte térmico.

#### 7 2T y 4T totalmente configurables por el usuario

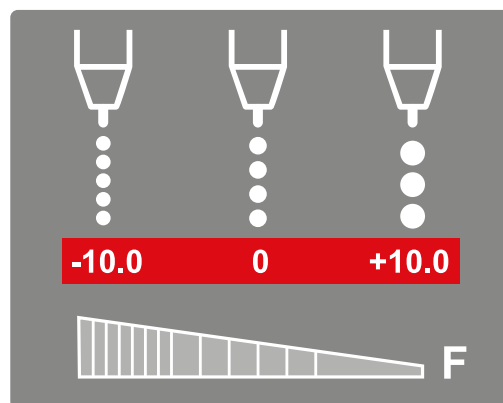
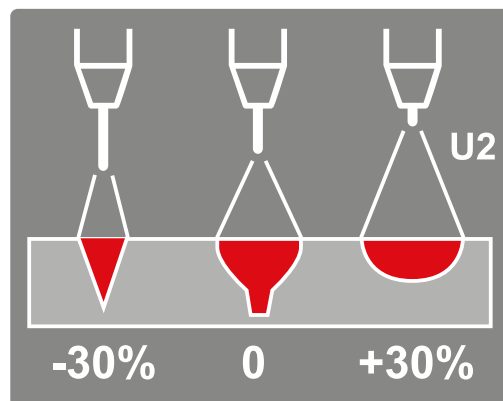


#### 8 Posibilidad de grabación de hasta 200 "jobs" con opción de asignarles nombres propios, pudiendo cambiar de uno a otro sin dejar de soldar.

#### 9 ARCOS ESPECIALES:

Módulos de programas sinérgicos que modifican las prestaciones dinámicas de soldadura permitiendo obtener mayor velocidad o penetración, reducción térmica o cordones más estrechos mejorando la calidad de la soldadura.

Consúltenos sobre las distintas posibilidades de arcos especiales de soldadura manual. Disponible sólo para los modelos GPS 4000 y 5000 DR advanced con pantalla TFT



**MP  
3Ph**

# Multiproceso Sinérgico Pulsado

## GPS 4000 / 5000 DR Advanced

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

**Solicite estudio técnico/económico personalizado.**

### Componentes recomendados para el equipo

| Ref.       | Descripción  |
|------------|--|
| 42381200   | Gps 4000 DR Advanced                                     |
| 42600200   | Gps 5000 DR Advanced                                     |
| 42370010   | Software Arco pulsado                                    |
| 64184000   | Carro de transporte                                      |
| 65982000   | Módulo de refrigeración                                  |
| 39200094   | Líquido refrigerante                                     |
| 64185101   | Soporte devanadora                                       |
| 64187100   | Juego de cables 5 m. no refrigerados                     |
| 64187150   | Juego de cables 5 m. refrigerados                        |
| 66082100   | Devandora D-GPS 21A                                      |
| Pk5012     | Antorcha TR 500 4 m. Autorefrigerada                     |
| Pk555040   | Antorcha PK 550 4 m. Refrigerada doble circuito          |
| Consumible | Kit consumibles para antorcha - Ver sección antorchas    |
| Consumible | Bobina hilo 15 kg. - Ver sección accesorios de soldadura |
| 5722       | Sirga de grafito para PK 500                             |
| 42316122   | Ruleta Ø 37 1,0-1,2 mm. "V"                              |
| 42316127   | Ruleta Ø 37 1,0-1,2 mm. "ALU"                            |
| 5998E      | Pantalla electrónica Gasweld negra                       |
| 37600000   | Regulador de argón CO <sub>2</sub>                       |
| GMT        | Montaje de equipo + prueba                               |

**GPS 5000DR Advanced refrigerada**

**GPS 4000DR Advanced con refrigeración**

**GPS 4000DR Advanced SIN refrigeración**

### Componentes opcionales

#### Opciones de Software

| Ref.     | Descripción                              |
|----------|--|
| 42370012 | Software de doble arco estándar          |
| 42370011 | Software Doble arco pulsado              |
| 42370020 | Software TIG Pulsado                     |
| 66790000 | Software TIG con aportación de hilo frío |
| 42612081 | KIT conexión telenet (Interface)         |
| 66012085 | Mando a distancia (requiere Telenet)     |
| 42612090 | KIT de conexión a PC (Back Up)           |

#### Opciones conexiones de devanadoras

|          |                                       |
|----------|---------------------------------------|
| 64187200 | Juego de cables 10 m. no refrigerados |
| 64187250 | Juego de cables 10 m. refrigerados    |
| 64187300 | Juego de cables 15 m. no refrigerados |
| 64187350 | Juego de cables 15 m. refrigerados    |

#### Opciones de Devanadoras

|          |                                  |
|----------|----------------------------------|
| 66083000 | Devanadora D-GPS Blind           |
| 66081100 | Devanadora D-GPS 5K (Astilleros) |
| 66085000 | Devanadora D-GPS 21C             |

#### Opciones cambio de ruletas

|          |                                     |
|----------|-------------------------------------|
| 42316121 | Ruleta Ø 37 0,8-1,0 mm. "V"         |
| 42316124 | Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "V"         |
| 42316125 | Ruleta Ø 37 0,9-1,2 mm. R (Tubular) |
| 42316126 | Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. R (Tubular) |
| 42316128 | Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "ALU"       |

#### Opciones según necesidades

|            |  |
|------------|--|
| 51259B     | Pantalla electrónica Galaxy para TIG                 |
| T264030    | Antorcha TIG SR26 Euro 4 m.                          |
| T184030    | Antorcha TIG SR18 Euros 4 m.                         |
| Consumible | KIT consumibles antorcha TIG                         |
| Consumible | Varilla de aportación - Ver sección accesorios       |
| 8044166-NT | Afilador de tungstenos                               |
| 3790000    | Regulador Gas-Free (ahorrador de gas)                |
| 1704V10    | Estufa TRC V10 con termómetro y termostato           |
| 259064     | Cable acrílico pinza 50 mm <sup>2</sup> 4m. 500 Amp. |
| 600000     | Calentador de gas CO <sub>2</sub>                    |





GPS 4000 / 5000 DR Advanced **3Ph**

Ahorre con nuestros equipos Multiproceso

Los equipos multiproceso de tecnología Inverter ahorran de forma considerable con respecto a los equipos convencionales.

- 1 Energía** ahorro **15%**  
Ahorro en consumo eléctrico
- 2 Tiempo** ahorro **20%**  
Ahorro en tiempo por eliminación de proyecciones
- 3 Consumibles** ahorro **5%**  
Optimización de consumo de hilo y consumibles
- 4 Spray** ahorro **85%**  
Ahorro casi total de spray anti-proyecciones

ahorro



Eléctrica Industrial

Opción renting Gala Gar: TODO VENTAJAS



Cuando vea este sello, puede llevarse el equipo solicitándonos previamente el servicio.

- 1 Cuota mensual Fija**  
Opciones entre 12, 24, 36 ó 48 meses.
- 2 Ventajas fiscales**  
Es un gasto deducible
- 3 Equipo en propiedad**  
Pasado el periodo de renting, puede quedarse el equipo con una cuota adicional.
- 4 Menor desembolso inicial**  
Se lleva el equipo con la primera cuota.
- 5 Equipos de última tecnología**



# Soldadura SPOT



## 1Ph Gala SPOT 30/50

Equipo de soldadura por puntos mecánico o neumático

### Descripción:

Las máquinas de puntos Gala Spot son controladas a través de tiristores de potencia. El controlador digital permite efectuar los ajustes de parámetros de una forma muy simplificada, con la posibilidad de efectuar ciclos de soldadura con uno o dos impulsos de corriente.

### Materiales:

Acero al carbono  
inoxidables y aluminio

### Aplicaciones:

Carpintería metálica  
Industria del automóvil  
Talleres de chapistería  
Fabricación de carrocerías



### Características técnicas básicas

| Gala SPOT 30 / 50                  |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Tensión de alimentación            | 1 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz. |
| Capacidad de soldadura chapa       | 4+4 / 5+5 mm.                |
| Alambre cruzado                    | 15 + 15 mm.                  |
| Tensión de vacío                   | 1 - 3,4 v.                   |
| Potencia máxima absorbida          | 30 / 50 Kva.                 |
| Longitud de brazos estándar        | 340-480 mm.                  |
| Accionamiento                      | Mecánico o neumático         |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 1270x450x1000 mm.            |
| Peso                               | 173 / 180 Kg.                |

### Precios según modelo

| Referencia | Modelo equipo SPOT     |
|------------|------------------------|
| 29080001   | Gala SPOT 30 Mecánica  |
| 29080002   | Gala SPOT 30 Neumática |
| 29080003   | Gala SPOT 50 Mecánica  |
| 29080004   | Gala SPOT 50 Neumática |

### Opciones de los equipos

Brazos: se requieren 2 Ud. x Equipo

| Ref.     | Descripción              |
|----------|--------------------------|
| 2910003  | Brazo 450 mm. x Unidad   |
| 2910004  | Brazo 600 mm. x Unidad   |
| 2910800  | Brazo 750 mm. x Unidad   |
| 29100100 | Brazo 1.000 mm. x Unidad |

### Refrigeración

|          |                        |
|----------|------------------------|
| 63400000 | Módulo WCS 510         |
| Sin Ref. | Instalación del módulo |

### Electrodos consumibles

|            |                                    |
|------------|------------------------------------|
| 29090001   | Punto 20x47 Standard CuCrZr        |
| 29090006   | Punto 20x50 Excéntrico CuCrZr      |
| 29090002   | Punto 20x90 Largo                  |
| 29090003   | Punto 20x50 Largo rótula           |
| 29090003.1 | Punto 20x50 Plano                  |
| 29090005   | Punto 30x50x74x5 Tubo exterior     |
| 29090004   | Punto 20x50 Tubo Interior Ø 60 mm. |

### Cápsulas y portacápsulas

| Descripción           | Referencias Ø13 mm. | Referencias Ø16 mm. |
|-----------------------|---------------------|---------------------|
| Punto cápsula forma A | 29090030            | 29090023            |
| Punto cápsula forma B | 29090034            | 290900B16           |
| Punto cápsula forma C | 290900C13           | 29090028            |
| Punto cápsula forma D | 290900D13           | 290900D16           |
| Punto cápsula forma E | 290900E13           | 29090032            |
| Punto cápsula forma F | 290900F13           | 29090024            |
| Punto cápsula forma G | 290900G13           | 290900G16           |

PLASMA

3Ph

Arco aire



## 3Ph Gala ARC 800

Ref.: 43482000

800A  
30%

3ph

AIR CARBON

**Procesos:**

Arco aire

**Materiales:**

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica y calderería  
 Astilleros - Construcción de equipos y maquinaria  
 Petroquímica - Industria del automóvil  
 Industria Ferroviaria - Mantenimiento  
 Talleres mecánicos - Reparaciones

**Características técnicas básicas**

|                                    |                                 |
|------------------------------------|---------------------------------|
| Tensión alimentación               | 3 Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz |
| Margen de regulación               | 40 A ÷ 550 A                    |
| Factor de marcha                   | 800 A / 30%                     |
| Nº de Escalas                      | 4 x 10 posiciones               |
| Potencia máxima absorbida          | 31 Kva                          |
| Mínimo caudal de aire necesario    | 805 L/min. (5,6 bar)            |
| Compresor recomendado              | 10 HP 500 l.                    |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 1068 x 503 x 1104 mm.           |
| Peso                               | 226 Kg.                         |

**Ventajas principales:**

Robustez electromecánica, fiabilidad garantizada.  
 Corte aire con electrodo de carbono hasta 8 mm.  
 40 Posiciones regulación de tensión DC secundaria  
 Tres tomas de reactancia  
 Alta capacidad de trabajo (550A / 60% - 800A / 30%)  
 Incorpora sistema de transporte de alta movilidad  
 Índice de protección mecánica IP 23 S

**Equipo básico recomendado:**Antorcha K4000  
Ref.: 61082008

+

KIT 10 m. alargo  
Ref.: 43412030

+

Para información y/o compra de  
electrodos de carbono,  
CONSÚLTENOS.

PLASMA

3Ph

Arco aire



**3Ph** **Gala ARC 1000**

Equipo inverter

Ref.: 3005258



**Procesos:**

Arco aire

**Materiales:**

Acero al carbono  
Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica  
y calderería  
Astilleros - Construcción de  
equipos y maquinaria  
Petroquímica  
Industria del automóvil  
Industria Ferroviaria  
Mantenimiento  
Talleres mecánicos  
Reparaciones

**Características técnicas básicas**

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión alimentación               | 3 Ph 400 V ± 10% - 50/60 Hz |
| Margen de regulación               | 15 A ÷ 1000 A               |
| Factor de marcha                   | 1000 A / 100%               |
| Potencia máxima absorbida          | 50 Kva                      |
| Mínimo caudal de aire necesario    | 805 L/min. (5,6 bar)        |
| Compresor recomendado              | 10 HP 500 l.                |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 770 x 390 x 860 mm.         |
| Peso                               | 80 Kg.                      |

**Equipo básico recomendado:**



Antorcha K4000  
Ref.: 61082008

KIT 10 m. alargo  
Ref.: 43412030

Para información y/o compra de  
electrodos de carbono,  
CONSÚLTENOS.

**3Ph** **Gala ARC 1500**

Equipo inverter

Ref.:3005152THT



**Procesos:**

Arco aire

**Materiales:**

Acero al carbono  
Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica  
calderería  
Astilleros - Construcción de  
equipos y maquinaria  
Petroquímica  
Industria del automóvil  
Industria Ferroviaria  
Mantenimiento  
Talleres mecánicos  
Reparaciones

**Características técnicas básicas**

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión alimentación               | 3 Ph 400 V ± 10% - 50/60 Hz |
| Margen de regulación               | 15 A ÷ 1500 A               |
| Factor de marcha                   | 1500 A / 100%               |
| Potencia máxima absorbida          | 89 Kva                      |
| Espesor máximo de corte            | 50 mm.                      |
| Mínimo caudal de aire necesario    | 805 L/min. (5,6 bar)        |
| Compresor recomendado              | 10 HP 500 l.                |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 590 x 1100 x 1200 mm.       |
| Peso                               | 550 Kg.                     |

**Equipo básico recomendado:**



Antorcha K5000  
Ref.: 61104008

KIT 10 m. alargo  
Ref.: 43412030

Para información y/o compra  
de electrodos de carbono,  
CONSÚLTENOS.

MIG

## Devanadoras de hilo



### 3Ph Devanadora D-12 A

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Ref.: 61800000



#### Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

#### Ventajas principales:

- Devanadora abierta (carrete de 15 Kg.) con cubre rollo.
- Motor de arrastre con dos ruletas engranadas 40 mm.
- Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura
- Apta para cualquier equipo de la Gama GALA INDUSTRIAL.
- Control 2T/4T.
- Sangrado de gas e hilo.
- Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.
- Control de longitud de hilo.
- Posibilidad de incorporar KIT de refrigeración.

#### Características técnicas

|                                    |                      |
|------------------------------------|----------------------|
| Tensión de alimentación U1         | 24 V 50/60 Hz        |
| Rodillos de arrastre mm            | 2 x Ø 40 mm          |
| Diámetros de hilo aplicables       | Ø 0,6-0,8-1,0-1,2 mm |
| Bobinas rollo de hilo              | Ø 300 mm – 15 Kg     |
| Motor arrastre (W)                 | 24 V = 50            |
| Velocidad máxima hilo              | 24 m/min             |
| Control tensión de soldadura       | Si                   |
| Sistema de pulsación 2T/4T         | Si                   |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 222 x 554 x 625 mm   |
| Peso (kg)                          | 13,5 Kg              |

#### Incluye:

- Cubre carrete de 15 kg.
- Ruletas Ø 40 - 0,8-1,0 mm.



### 3Ph Devanadora D-20 A

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Ref.: 62100000



#### Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

#### Ventajas principales:

- Devanadora abierta (carrete de 15 Kg.) con cubre rollo.
- Motor de arrastre de 4 RULETAS engranadas 30 mm.
- Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura
- Apta para cualquier equipo de la Gama GALA INDUSTRIAL.
- Control 2T/4T.
- Sangrado de gas e hilo.
- Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.
- Control de longitud de hilo.
- Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.

#### Características técnicas

|                                    |                    |
|------------------------------------|--------------------|
| Tensión de alimentación U1         | 24 V 50/60 Hz      |
| Rodillos de arrastre               | 4 x Ø 30 mm        |
| Diámetros de hilo aplicables       | Hasta Ø 2 mm       |
| Bobinas rollo de hilo              | Ø 300 mm; 15 Kg    |
| Motor arrastre (W)                 | 24 V = 80          |
| Velocidad máxima hilo              | 19 m/min           |
| Control tensión de soldadura       | Si                 |
| Sistema de pulsación 2T/4T         | Si                 |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 222 x 554 x 625 mm |
| Peso (kg)                          | 14 Kg              |

#### Incluye:

- Cubre carrete de 15 kg.
- Ruletas Ø 30 - 0,8-1,0 mm.



**MIG**

## Devanadoras de hilo



### 3Ph Devanadora D-20 AR

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Ref.: 62200000



#### Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidable y aluminio.

#### Ventajas principales:

- Devanadora abierta (carrete de 15 Kg.) con cubre rollo.
- Motor de arrastre de 4 RULETAS engranadas 30 mm.
- Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura
- Apta para cualquier equipo de la Gama GALA INDUSTRIAL.
- Control 2T/4T.
- Sangrado de gas e hilo.
- Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.
- Control de longitud de hilo.
- Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.

#### Características técnicas

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Tensión de alimentación U1            | 24 V 50/60 Hz      |
| Rodillos de arrastre                  | 4 x Ø 30 mm        |
| Diámetros de hilo aplicables          | Hasta Ø 2 mm       |
| Bobinas rollo de hilo                 | Ø 300 mm – 15 Kg   |
| Motor arrastre (W)                    | 24 V= 80           |
| Velocidad máxima hilo (m/min)         | 19 m/min           |
| Circuito de refrigeración de antorcha | Sí                 |
| Control tensión de soldadura          | Sí                 |
| Sistema de pulsación 2T/4T            | Sí                 |
| Dimensiones (ancho x alto x largo)    | 222 x 554 x 625 mm |
| Peso                                  | 14,5 Kg            |

#### Incluye:

- Cubre carrete de 15 kg.
- Ruletas Ø 30 - 0,8-1,0 mm.



### 3Ph Devanadora D-22 C

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Ref.: 62900000



#### Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidable y aluminio.

#### Ventajas principales:

- Devanadora cerrada de alta robustez y alta capacidad de soldadura (carrete de 15 Kg.).
- Circuito de refrigeración de antorcha
- Arrastre de 4 ruletas engranadas Ø 30 mm.
- Control de velocidad de hilo y tensión grueso + fino
- Sistema de suspensión aérea incorporado.
- Ruedas de transporte incorporadas.
- Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.
- Incluye adaptador para conectores de 35÷70 mm.

#### Características técnicas

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Tensión de alimentación U1            | 24 V 50/60 Hz      |
| Rodillos de arrastre                  | 4 x Ø 30 mm        |
| Diámetros de hilo aplicables          | Hasta Ø 2 mm       |
| Bobinas rollo de hilo                 | Ø 300 mm; 15 Kg    |
| Motor arrastre (W)                    | 24 V = 100         |
| Velocidad máxima hilo (m/min)         | 19 m/min           |
| Circuito de refrigeración de antorcha | Sí                 |
| Control tensión de soldadura          | Sí                 |
| Sistema de pulsación 2T/4T            | Sí                 |
| Conector de soldadura                 | 590 A / 60%        |
|                                       | 95 - 120 mm2       |
| Dimensiones (ancho x alto x largo)    | 249 x 516 x 677 mm |
| Peso                                  | 22 Kg              |

#### Incluye:

- Ruletas Ø 30 - 0,8-1,0 mm.





# Accesorios soldadura eléctrica

Accesorios para electrodo

Cables conductores, conectores

Spray antiproyecciones, decapantes

Líquido refrigerante

Estufas y hornos para electrodos

Consumibles de soldadura

## Accesorios soldadura eléctrica



### Accesorios para electrodo

Accesorios para soldadura eléctrica. Pinzas portaelectrodos, tomas de masa, cables conductores, electrodos e hilo de soldadura entre otros muchos. Todos los complementos necesarios para soldar electrodo MMA, TIG y MIG/MAG de Gala Gar.



#### Conjuntos de accesorios

| Ref.     | Nombre        | Descripción  |
|----------|---------------|--|
| 56612033 | 300 A - 10/25 | Contiene: 3,5 m de cables de 1 x 25 (2 en pinza y 1,5 en masa) |
| 259040   | 300 A - 35/50 | Contiene: 3,5 m de cables de 1 x 25 (2 en pinza y 1,5 en masa) |
| 259048   | 400 A - 35/50 | Contiene: 5 m de cables de 1 x 35 (3 en pinza y 2 en masa)     |
| 259049   | 500 A - 35/50 | Contiene: 5 m de cables de 1 x 50 (3 en pinza y 2 en masa)     |



Confeccionamos conjuntos de accesorios a medida según la necesidad del cliente.

**CONSÚLTENOS**

### Pinzas portaelectrodos

Las pinzas abiertas son más versátiles, permiten poner el electrodo en posición frontal.



Modelo Abierto



Modelo Cerrado

#### Pinzas portaelectrodos abiertas

| Ref.     | Tipo de pinza    |
|----------|------------------|
| 68500000 | 200 Amp. Abierta |
| 67100000 | 400 Amp. Abierta |
| 68200000 | 600 Amp. Abierta |

#### Pinzas portaelectrodos cerradas

| Ref.     | Tipo de pinza    |
|----------|------------------|
| 67000000 | 400 Amp. Cerrada |
| 68600000 | 600 Amp. Cerrada |

### Piqueta y cepillo



#### Accesorios de limpieza

| Ref.     | Descripción              |
|----------|--------------------------|
| 67400010 | Piqueta de acero         |
| 67700000 | Cepillo de púas de acero |

# Accesorios soldadura eléctrica



## Tomas de masa



Modelo Micro

Modelo Normal

Modelo 500

### Tomas de masa cincadas

| Ref.     | Descripción                     |
|----------|---------------------------------|
| 67300020 | Modelo MICRO - Cincada 200 Amp. |
| 67300000 | Modelo NORMAL Cincada 400 Amp.  |
| 67300500 | Modelo 500 - Cincada 600 Amp.   |



Modelo Gar

Modelo 600A

Modelo Mini

### Tomas de masa de fijación por tornillo

| Ref.     | Descripción                                   |
|----------|---|
| 68000000 | Modelo MINI - Fijación por tornillo 300 Amp.  |
| 68100000 | Modelo GAR - Fijación por tornillo 500 Amp.   |
| 98100600 | Modelo 600 A - Fijación por tornillo 600 Amp. |

## Expositores para blister

Consúltenos acerca de las opciones de adquirir expositores para su negocio



### Accesorios de soldadura eléctrica



### Blisters de soldadura aerobutánica



### Conjuntos para soldadura de llama



**CONSÚLTENOS**

## Accesorios soldadura eléctrica



### Cables conductores recubiertos de goma



#### Cables conductores de goma para pinza y masa

| Ref.   | Descripción                          | Uds. Mínimas de venta |
|--------|--------------------------------------|-----------------------|
| 130032 | 1 x 16 mm <sup>2</sup> hasta 130 Amp | 100 metros            |
| 130034 | 1 x 25 mm <sup>2</sup> hasta 230 Amp | 100 metros            |
| 130035 | 1 x 35 mm <sup>2</sup> hasta 300 Amp | 100 metros            |
| 130037 | 1 x 50 mm <sup>2</sup> hasta 350 Amp | 100 metros            |
| 130038 | 1 x 70 mm <sup>2</sup> hasta 400 Amp | 50 metros             |
| 130040 | 1 x 95 mm <sup>2</sup> hasta 500 Amp | 50 metros             |

### Cables conductores recubiertos acrílicos



#### Cables conductores acrílicos para pinza y masa

| Ref.   | Descripción                          | Uds. Mínimas de venta |
|--------|--------------------------------------|-----------------------|
| 130042 | 1 x 16 mm <sup>2</sup> hasta 130 Amp | 100 metros            |
| 130044 | 1 x 25 mm <sup>2</sup> hasta 230 Amp | 100 metros            |
| 130045 | 1 x 35 mm <sup>2</sup> hasta 300 Amp | 100 metros            |
| 130047 | 1 x 50 mm <sup>2</sup> hasta 350 Amp | 100 metros            |
| 130048 | 1 x 70 mm <sup>2</sup> hasta 400 Amp | 50 metros             |
| 130095 | 1 x 95 mm <sup>2</sup> hasta 500 Amp | 50 metros             |

### Conectores para máquinas



#### Conectores hembra

| Ref.     | Descripción   |
|----------|---------------|
| 58416024 | 10-25 Hembra  |
| 47716035 | 35-50 Hembra  |
| 42616035 | 70-95 Hembra  |
| 43416035 | 95-120 Hembra |

### Empalmes cable solda



Conector hembra



Conector macho

#### Empalmes macho y hembra

| Ref.     | Descripción  |
|----------|--------------|
| 60400000 | 10-25 Hembra |
| 60500000 | 35-50 Hembra |
| 60600000 | 50-70 Hembra |
| 60800000 | 70-95 Hembra |
| 58416328 | 10-25 Macho  |
| 47716036 | 35-50 Macho  |
| 60700000 | 50-70 Macho  |
| 60900000 | 70-95 Macho  |
| 63987036 | 95-120 Macho |

# Accesorios soldadura eléctrica



## Spray antiproyecciones



**Spray anti-adhesivo sin silicona para la soldadura de metales. Se utiliza como anti-adhesivo sobre las piezas a soldar y como protector para la tobera de la antorcha. Gracias a su formula sin silicona permite barnizar, metalizar y cromar. Facilita y agiliza la soldadura evitando la adhesión de las chispas de soldadura.**

### Spray antiproyecciones

| Ref.      | Descripción                                    |
|-----------|--|
| 3003M     | Anti-adhesivo sin silicona - Envase de 400 ml. |
| 301920196 | Spray Cerámico - Envase de 400 ml.             |

## Pasta decapante



### Pasta decapante

| Ref.     | Descripción                  |
|----------|------------------------------|
| MP220002 | Bote pasta decapante (2 Kg.) |

**La pasta Decapante TS-K 2000 Red es para el decapado de cordones de soldadura en los aceros inoxidable. Remueve los colores de recocido y la escoria en el area del cordón de soldadura. El producto es libre de ácido clorhídrico y bajo en contenidos de cloruros.**

## Líquido refrigerante



**Baja conductividad**

**A diferencia de otras marcas, nuestro líquido refrigerante destaca por la baja conductividad, manteniendo una alta efectividad en todas las condiciones de uso.**

### Líquido refrigerante

| Ref.     | Descripción        |
|----------|--------------------|
| 39200094 | Bidón de 10 litros |

El refrigerante de Antorchas WCSL-10 es un refrigerante desarrollado específicamente para uso en módulos de refrigeración de equipos de soldadura eléctrica.

## Estufas de calentamiento y hornos de secado



**BAJO PEDIDO**



**Consultar necesidades y tamaños superiores**

### Estufas de calentamiento para electrodos

| Ref.    | Descripción  |
|---------|--|
| 1704V10 | Estufa vertical TRC-V10, con termómetro y termostato<br>Capacidad máxima de electrodos 10 kg. - <b>Temp.: 50/150°C</b> |
| 1705V5  | Estufa vertical DHF-5T, con termómetro y termostato<br>Capacidad máxima de electrodos 5 kg. - <b>Temp.: 50/300°C</b>   |

### Hornos de secado para electrodos

| Ref.    | Descripción  |
|---------|--|
| 1724000 | GE-24, 24 Paquetes, 108 litros<br>Normalizado hasta 200 °C |
| 1724001 | Normalizado hasta 300 °C                                   |
| 1724002 | Normalizado hasta 400 °C                                   |

## Consumibles soldadura eléctrica



### Electrodos en paquetes



#### Rutilo

| Ref.       | Medidas                         | Uds. por caja |
|------------|---------------------------------|---------------|
| 23301632PQ | Electrodos RUTILO 3,25x 350 mm  | 85            |
| 23301644PQ | Electrodos RUTILO 4,00 x 350 mm | 54            |

#### Inoxidable

| Ref.         | Medidas                               | Uds. por caja |
|--------------|---------------------------------------|---------------|
| 2331630025PQ | Electrodos INOXIDABLE 2,50 x 300 mm.  | 193           |
| 2331632PQ    | Electrodos INOXIDABLE 3,25 x 350 mm.  | 141           |
| 2331640PQ    | Electrodos INOXIDABLE 34,00 x 350 mm. | 97            |

### Electrodos en caja



#### Rutilo E-6013

| Ref.      | Medidas                                | Uds. por caja |
|-----------|--|---------------|
| 23301620C | Caja electrodo rutilo Gala-46 2,00 mm. | 1.080         |
| 23301625C | Caja electrodo rutilo Gala-46 2,50 mm. | 810           |
| 23301632C | Caja electrodo rutilo Gala-46 3,25 mm. | 510           |
| 23301644C | Caja electrodo rutilo Gala-46 4,00 mm. | 324           |

#### Básico E-7018

| Ref.     | Medidas                        | Uds. por caja |
|----------|--------------------------------|---------------|
| 23B5025C | Caja electrodo básico 2,5 mm.  | 600           |
| 23B5032C | Caja electrodo básico 3,20 mm. | 372           |
| 23B5040C | Caja electrodo básico 4 mm.    | 273           |

# Consumibles soldadura eléctrica



Más información  
sobre consumibles

## Varilla TIG

Medidas de Ø en mm.: 1,00 - 1,20 - 1,60 - 2,00 - 2,40 - 3,20 - 4,00

Para soldaduras de aceros inoxidables, uniones disimilares, reparaciones y mantenimiento.



### Varillas TIG

Referencias

|         |         |           |           |
|---------|---------|-----------|-----------|
| RW 308L | RW 309L | RW 310    | RW 347    |
| RW 430  | RW 308H | RW 316L   | RW 316LSi |
| RW 2209 | RW 410  | RW 308LSi |           |
| RW 312  | RW 420L | RW 307LMO |           |

## Hilo



### Hilo CO2 Capa capa - Bobina 15 Kg.

| Ref.     | Diámetro  |
|----------|-----------|
| B1081132 | Ø 0,8 mm. |
| B1101132 | Ø 1,0 mm  |
| B1121132 | Ø 1,2 mm  |



### Hilo INOX 308 LSi - Bobina 15 Kg.

| Ref.    | Diámetro  |
|---------|-----------|
| B108308 | Ø 0,8 mm. |
| B110308 | Ø 1,0 mm  |
| B112308 | Ø 1,2 mm  |



### Hilo INOX 316 LSi - Bobina 15 Kg.

| Ref.    | Diámetro  |
|---------|-----------|
| B108316 | Ø 0,8 mm. |
| B110316 | Ø 1,0 mm  |
| B112316 | Ø 1,2 mm  |

### Hilo AISi 5 - Bobina 7 Kg.

| Ref.     | Diámetro  |
|----------|-----------|
| B1101232 | Ø 1,0 mm. |
| B1121232 | Ø 1,2 mm  |

### Hilo AlMg 5 - Bobinas

| Ref.      | Diámetro / Peso   |
|-----------|-------------------|
| B1101332M | Ø 1,0 mm. / 7 Kg. |
| B1121332M | Ø 1,2 mm. / 6 Kg. |

### Bidones de hilo y conos

| Descripción       | Ref.     | Diámetro / Peso     |
|-------------------|----------|---------------------|
| Bidón             | 1111132  | Ø 1,0 mm. / 250 Kg. |
| Bidón             | 1111232  | Ø 1,2 mm. / 250 Kg. |
| Cono guía de hilo | WW10204C | Ø 520 mm.           |

¿Necesita algún hilo  
o varilla diferente?

**CONSÚLTENOS**





A welder wearing a protective mask and gloves is working on a metal plate with circular holes. The welder is using a torch to weld the metal. The background is a solid orange color.

# Antorchas

Antorchas de MIG

Antorchas de TIG

Antorchas de Plasma

Accesorios y Consumibles

**MIG**

## Antorchas MIG







### Antorcha MIG 15

Ref.: 880015P

Co<sub>2</sub> 180 Amp. - Gas mezcla 150 Amp. Factor de marcha - 60%  
Cable coaxial 4 m.



#### Consumibles

| Elemento  | Referencia                                    | Cantidad mínima |
|---|---|-----------------|
|  1   | <b>Tobera cónica</b>                          |                 |
|   | 5672B3  | 3 uds.          |
|  2 | <b>Tubo de contacto métrica 6 para Ø hilo</b> |                 |
|   | 6349B10   0,6 mm.                             | 10 uds.         |
|   | 5670B10   0,8 mm.                             | 10 uds.         |
|   | 6128B10   1,0 mm.                             | 10 uds.         |
|  3 | <b>Muelle sujeción tobera</b>                 |                 |
|   | 5654B5  | 5 uds.          |
|    | <b>Sirga azul 1,5 / 4,5 mm 4 m</b>            |                 |
|   | 6363  | 1 ud.           |

#### Repuestos

| Elemento                              | Referencia |
|---------------------------------------|------------|
| Cuello                                | 5651       |
| Cable coaxial 16 mm <sup>2</sup> 4 m. | 99015      |
| Empuñadura completa 7XM               | 882514P    |
| Micro interruptor 7XM                 | 882516P    |
| Conjunto conector                     | 888015P    |

Más información



### Estuche E-Mig 15



Ref.: EMIG15

#### Incluye:

Tobera cónica 3 Uds.  
Tubo Contacto M6 0,8 10 uds.  
Tubo Contacto M6 1,0 10 uds.  
Muelle sujeción tobera 5 uds.



**Consúltenos otras medidas de cable.**



MIG

## Antorchas MIG



### Antorcha MIG 25

Ref.: 880025P






Co<sub>2</sub> 230 Amp. - Gas mezcla 200 Amp.

Factor de marcha - 60%

Cable coaxial 4 m.



#### Consumibles

| Elemento  | Referencia                                    | Cantidad mínima |
|---|---|-----------------|
|  1   | <b>Tobera cónica</b>                          |                 |
|   | 880005B3                                      | 3 uds           |
|  2  | <b>Tubo de contacto métrica 6 para Ø hilo</b> |                 |
|   | 6129B10   0,8 mm                              | 10 uds          |
|   | 6130B10   1,0 mm                              | 10 uds.         |
|   | 5693B10   1,2 mm                              | 10 uds.         |
|  3 | <b>Porta tubo métrica 6</b>                   |                 |
|   | 6288B5  | 5 uds.          |
|  4 | <b>Muelle sujeción tobera</b>                 |                 |
|   | 6330  | 5 uds.          |
|    | <b>Sirga roja 2 / 4,5 mm. 4m.</b>             |                 |
|   | 6137  | 1 ud.           |

Más información



### Estuche E-Mig 25



Ref.: EMIG25

#### Incluye:

- Tobera cónica: 3 uds.
- Tubo contacto M6 0.8 - 10 uds.
- Tubo contacto M6 1,0 - 10 uds.
- Porta tubo M6: 5 uds.
- Muelle sujeción tobera: 5 uds.

#### Repuestos

| Elemento                         | Referencia |
|----------------------------------|------------|
| Cuello                           | 6331       |
| Cable coaxial 25 mm <sup>2</sup> | 99025      |
| Empuñadura completa              | 882514P    |
| Micro interruptor 7XM            | 882516P    |
| Conjunto conector                | 888016P    |

#### Opcionales

| Referencia          | Descripción                |
|---------------------|----------------------------|
| M 253000 / 8800253P | Antorcha MIG 25 - 3 metros |
| M 255000 / 8800255P | Antorcha MIG 25 - 5 metros |
| 5722                | Sirga de grafito           |

Consúltenos otras medidas de cable.

**MIG**

## Antorchas MIG








### Antorcha MIG 36 M6

Ref.: 880036P

Co<sub>2</sub> 320 Amp. - Gas mezcla 300 Amp.  
Factor de marcha - 60%  
Cable coaxial 4 m.



#### Consumibles

| Elemento  | Referencia                                    | Cantidad mínima |
|---|---|-----------------|
|    | <b>Tobera cónica</b>                          |                 |
|   | 5715B3  | 3 uds.          |
|   | <b>Tubo de contacto métrica 6 para Ø hilo</b> |                 |
|   | 6129B10   0,8 mm                              | 10 uds.         |
|   | 6130B10   1,0 mm                              | 10 uds.         |
|   | 5693B10   1,2 mm                              | 10 uds.         |
|  | <b>Porta tubo métrica 6</b>                   |                 |
|   | 5843B5  | 5 uds.          |
|  | <b>Difusor de gas</b>                         |                 |
|   | 5827B5  | 5 uds.          |
|   | <b>Difusor de gas especial</b>                |                 |
|   | 6475  | 1 ud.           |
|  | <b>Sirga amarilla 2,5 / 4,5 mm. - 4 m.</b>    |                 |
|   | 6141  | 1 ud.           |

Más información



### Estuche E-Mig 36 M6



Ref.: EMIG36M6

**Incluye:**

- Tobera cónica: 3 Uds.
- Tubo Contacto M6 1,0 - 10 uds.
- Tubo Contacto M6 1,2 - 10 uds.
- Porta tubo M6: 5 uds.
- Difusor de gas: 5 uds.

#### Repuestos

| Elemento                                | Referencia |
|---|------------|
| Cuello Antorcha MIG 36                  | 5704       |
| Cable coaxial 50 mm <sup>2</sup> - 4 m. | 99036      |
| Empuñadura completa                     | 882514P    |
| Micro interruptor                       | 882516P    |
| Conjunto conector                       | 888016P    |

#### Opcionales

| Referencia | Descripción                |
|------------|----------------------------|
| 8800363P   | Antorcha MIG 36 - 3 metros |
| 8800365P   | Antorcha MIG 36 - 5 metros |
| 5722       | Sirga de grafito           |

**Consúltenos otras medidas de cable.**



MIG

## Antorchas MIG






### Antorcha MIG 36 M8

Ref.: 880036P

Co<sub>2</sub> 320 Amp. - Gas mezcla 300 Amp.  
Factor de marcha - 60%  
Cable coaxial 4 m.



#### Consumibles

| Elemento  | Referencia                                    | Cantidad mínima  |
|---|---|------------------|
|  1   | <b>Tobera cónica</b>                          |                  |
|   | 5715B3  | 3 uds            |
|  2 | <b>Tubo de contacto métrica 8 para Ø hilo</b> |                  |
|   | 5741B10   0,8 mm                              | 10 uds.          |
|   | 6134B10   1,0 mm                              | 10 uds.          |
|   | 6131B10   1,2 mm                              | 10 uds.          |
|   | 8811041   1,0 mm                              | 10 uds. (CuCrZr) |
|  3 | <b>Porta tubo métrica 8</b>                   |                  |
|   | 5888B5  | 5 uds.           |
|  4 | <b>Difusor de gas</b>                         |                  |
|   | 5827B5  | 5 uds.           |
|   | <b>Difusor de gas especial</b>                |                  |
|    | <b>Sirga amarilla 2,5 / 4,5 mm. - 4 m.</b>    |                  |
|   | 6141  | 1 ud.            |

Más información



### Estuche E-Mig 36 M8



Ref.: EMIG36

#### Incluye:

Tobera cónica: 3 Uds.  
Tubo Contacto M8 1,0 - 10 uds.  
Tubo Contacto M8 1,2 - 10 uds.  
Porta tubo M8: 5 uds.  
Difusor de gas: 5 uds.

#### Repuestos

| Elemento                                | Referencia |
|---|------------|
| Cuello Antorcha MIG 36                  | 5704       |
| Cable coaxial 50 mm <sup>2</sup> - 4 m. | 99036      |
| Empuñadura completa                     | 882514P    |
| Micro interruptor                       | 882516P    |
| Conjunto conector                       | 888016P    |

#### Opcionales

| Referencia | Descripción                |
|------------|----------------------------|
| 8800363P   | Antorcha MIG 36 - 3 metros |
| 8800365P   | Antorcha MIG 36 - 5 metros |
| 5722       | Sirga de grafito           |

**Consúltenos otras medidas de cable.**

MIG

# Antorchas MIG







## Antorcha MIG 501 M8

Ref.: 880501P

Co2 550 Amp. - Gas mezcla 500 Amp.  
Factor de marcha - 100%  
Cable coaxial 4 m.



### Consumibles

| Elemento  | Referencia                                    | Cantidad mínima  |
|---|---|------------------|
|  1   | <b>Tobera cónica</b>                          |                  |
|   | 5875B3  | 3 uds.           |
|  2 | <b>Tubo de contacto métrica 8 para Ø hilo</b> |                  |
|   | 6134B10   1,0 mm                              | 10 uds           |
|   | 6131B10   1,2 mm                              | 10 uds           |
|   | 6135B10   1,6 mm                              | 10 uds.          |
|   | 8811041   1,0 mm                              | 10 uds. (CuCrZr) |
|   | 8811042   1,2 mm                              | 10 uds. (CuCrZr) |
|  3 | <b>Difusor de Gas</b>                         |                  |
|   | 5858B5  | 5 uds.           |
|   | <b>Difusor de Gas especial</b>                |                  |
|   | 88300570                                      | 1 uds.           |
|  4 | <b>Porta tubo métrica 8</b>                   |                  |
|   | 6347B5  | 5 uds.           |
|  5 | <b>Arandela aislante cuello</b>               |                  |
|   | 88305640                                      | 1 uds.           |
|    | <b>Sirga amarilla 2,5 / 4,5 mm. - 4 m.</b>    |                  |
|   | 6141  | 1 ud.            |

Más información



## Estuche E-Mig 501



Ref.: EMIG501

### Incluye:

Tobera cónica: 3 Uds.  
Tubo Contacto M8 1,0 - 10 uds.  
Tubo Contacto M8 1,2 - 10 uds.  
Porta tubo M8: 5 uds.  
Difusor de gas: 5 uds.

### Repuestos

| Elemento                | Referencia |
|-------------------------|------------|
| Cuello Antorcha MIG 501 | 5857       |
| Cable coaxial - 4 m.    | 88258414   |
| Empuñadura completa     | 882514P    |
| Micro interruptor       | 882516P    |
| Conjunto conector       | 888016P    |

### Opcionales

| Referencia | Descripción                 |
|------------|-----------------------------|
| 8805013P   | Antorcha MIG 501 - 3 metros |
| 5722       | Sirga de grafito            |

**Consúltenos otras medidas de cable.**

MIG

# Antorchas MIG







## Antorcha MIG 400

Ref.: PK4012

Co<sub>2</sub> 400 Amp. - Gas mezcla 300 Amp.  
Factor de marcha - 60%  
Cable coaxial 4 m.



### Consumibles

| Elemento  | Referencia           | Cantidad mínima |
|---|----------------------|-----------------|
|  1   | Tobera cónica 16 mm. |                 |
|   | PK401462             | 3 uds.          |
|  2  | Tubo de contacto     |                 |
|   | PK403145   1,2 mm.   | 5 uds           |
|  3 | Porta tubo           |                 |
|   | PK4043               | 3 uds.          |
|    | Sirga 4,5 metros     |                 |
|   | PK415116615B         | 1 ud.           |

### Repuestos

| Elemento                | Referencia |
|-------------------------|------------|
| Cuello Antorcha MIG 400 | PK40560    |
| Cable coaxial - 4 m.    | PK41312    |
| Empuñadura completa     | PK30017K   |
| Conmutador              | PK4111     |

Más información



## Estuche E-Mig PK400



Ref.: EMIGPK400

Incluye:

Tobera cónica 16 mm.: 3 Uds.  
Tubo de contacto 1,2 mm. - 20 uds.  
Porta tubo: 10 uds.



Consúltenos otras medidas de cable.

**MIG**

## Antorchas MIG







### Antorcha MIG 500

Ref.: PK5012

Co<sub>2</sub> 500 Amp. - Gas mezcla 350 Amp.  
Factor de marcha - 60%  
Cable coaxial 4 m.



#### Consumibles

| Elemento  | Referencia                  | Cantidad mínima |
|---|-----------------------------|-----------------|
|  1   | <b>Tobera cónica 16 mm.</b> |                 |
|   | PK401562                    | 3 uds.          |
|  2 | <b>Tubo de contacto</b>     |                 |
|   | PK403145   1,2 mm.          | 5 uds           |
|  3 | <b>Porta tubo</b>           |                 |
|   | PK4043                      | 3 uds.          |
|    | <b>Sirga 4,9 metros</b>     |                 |
|   | PK415116615B                | 1 ud.           |

#### Repuestos

| Elemento                | Referencia |
|-------------------------|------------|
| Cuello Antorcha MIG 500 | PK50560    |
| Cable coaxial - 4 m.    | PK51312    |
| Empuñadura completa     | PK30017K   |
| Conmutador              | PK4111     |

Más información



### Estuche E-Mig PK500



Ref.: EMIGPK400

**Incluye:**

Tobera cónica 16 mm.: 3 Uds.  
Tubo de contacto 1,2 mm. - 20 uds.  
Porta tubo: 10 uds.



**Consúltenos otras medidas de cable.**



MIG

# Antorchas MIG



Refrigerada por agua



## Antorcha MIG 500W







Co<sub>2</sub> 550 Amp. - Gas mezcla 500 Amp.  
Factor de marcha - 100%  
Cable coaxial 3 / 4 m.  
Refrigeración de doble circuito

PK 500W 3m Ref.: PK555030

PK 500W 4m Ref.: PK555040



### Consumibles

| Elemento  | Referencia                                    | Cantidad mínima |
|---|---|-----------------|
|  1  | <b>Tobera cónica</b>                          |                 |
|   | 5875B3  | 3 uds.          |
|  2 | <b>Tubo de contacto métrica 8 para Ø hilo</b> |                 |
|   | 6134B10   1,0 mm                              | 10 uds          |
|   | 6131B10   1,2 mm                              | 10 uds          |
|   | 6135B10   1,6 mm                              | 10 uds.         |
|  3 | <b>Difusor de Gas</b>                         |                 |
|   | 5858B5  | 5 uds.          |
|   | <b>Difusor de Gas especial</b>                |                 |
|   | 88300570                                      | 1 uds.          |
|  4 | <b>Porta tubo métrica 8</b>                   |                 |
|   | 6347B5  | 5 uds.          |
|  5 | <b>Arandela aislante cuello</b>               |                 |
|   | 88305640                                      | 1 uds.          |
|  5 | <b>Sirga amarilla 2,5 / 4,5 mm. - 4 m.</b>    |                 |
|   | 6141  | 1 ud.           |

Más información



## Estuche E-Mig 501



Ref.: EMIG501

### Incluye:

Tobera cónica: 3 Uds.  
Tubo Contacto M8 1,0 - 10 uds.  
Tubo Contacto M8 1,2 - 10 uds.  
Porta tubo M8: 5 uds.  
Difusor de gas: 5 uds.

### Repuestos

| Elemento                 | Referencia |
|--------------------------|------------|
| Cuello Antorcha MIG 500W | PK5502     |
| Cable coaxial - 4 m.     | PK550640   |
| Empuñadura completa      | PK2515     |
| Conmutador               | PK2516     |

Consúltanos otras medidas de cable.

MIG

Antorchas MIG



Refrigerada por agua



## Antorcha MIG 550W

Ref.: PK605040

Co2 600 Amp. - Gas mezcla 550 Amp.

Factor de marcha - 100%

Cable coaxial 4 m.

Refrigeración de doble circuito



### Consumibles

| Elemento  | Referencia           | Cantidad mínima |
|---|----------------------|-----------------|
|  1 | Tobera cónica 17 mm. |                 |
|   | PK6528               | 3 uds.          |
|  2 | Porta tobera         |                 |
|   | PK6515               | 5 uds.          |
|  3 | Tubo de contacto     |                 |
|   | PK601512   1,2 mm.   | 5 uds.          |
|  4 | Difusor de gas       |                 |
|   | PK6505               | 5 uds.          |
|  5 | Porta tubo           |                 |
|   | PK6501               | 3 uds.          |
|    | Sirga 4 metros       |                 |
|   | PK503340             | 1 ud.           |

Más información



## Estuche E-Mig PK550W



Ref.: EMIGPK550W

### Incluye:

Tobera cónica 17 mm.: 3 Uds.  
Tubo de contacto 1,2 mm. - 20 uds.  
Porta tobera: 10 uds.  
Difusor de gas: 5 uds.  
Porta tubo: 10 uds.

### Repuestos

| Elemento                 | Referencia |
|--------------------------|------------|
| Cuello Antorcha MIG 550W | PK6502     |
| Cable coaxial - 4 m.     | PK550640   |
| Empuñadura completa      | PK2515     |
| Conmutador               | PK2516     |

Consúltenos otras medidas de cable.

**TIG**

# Antorchas TIG



## Antorchas TIG SR 17-26 V (Válvula manual)

SR17 V | DC 140 Amp. - AC/DC 100 Amp. - Factor de marcha - 35%

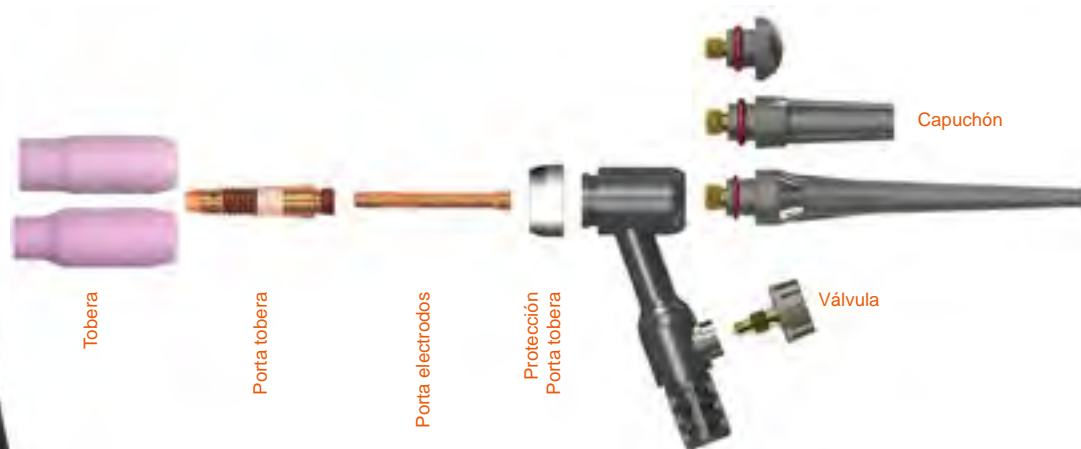
SR26 V | DC 180 Amp. - AC/DC 130 Amp. - Factor de marcha - 35%

### Cable coaxial de 4 metros

| Nombre | Referencia | Conector           |
|--------|------------|--------------------|
| SR17 V | T174100    | Estándar 35-50 mm. |
| SR26 V | 19052604P  | Estándar 35-50 mm. |

### Cable coaxial de 8 metros

| Nombre | Referencia | Conector           |
|--------|------------|--------------------|
| SR17 V | T178100    | Estándar 35-50 mm. |
| SR26 V | T268100    | Estándar 35-50 mm. |



Más info 17V



Más info 26V



Conector estándar



### Repuestos

| Elemento                 | Referencia  |
|--------------------------|-------------|
| Cuerpo SR17 V            | 190520201   |
| Cuerpo SR26 V            | 190520601   |
| Válvula SR17             | 19500370    |
| Válvula SR26             | 19500372    |
| Empuñadura SR17          | 19051744    |
| Empuñadura SR26          | 19052644    |
| Cable potencia 4 m. SR17 | 19S20000421 |
| Cable potencia 4 m. SR26 | 19s70000421 |

**Consúltenos otras medidas de cable.**

**TIG**

## Antorchas TIG




### Antorcha TIG SR 17-26-18 E (Electroválvula)

SR17 E | DC 140 Amp. - AC/DC 100 Amp. - Factor de marcha - 35%


SR26 E | DC 180 Amp. - AC/DC 130 Amp. - Factor de marcha - 35%

SR18 E | DC 320 Amp. - AC/DC 230 Amp.- Factor de marcha - 100% - **Refrigerada**

#### Cable coaxial de 4 metros

| Nombre   | Referencia | Conector           |
|--|------------|--------------------|
| SR17 E   | T174000    | Estándar 10-25 mm. |
| SR26 E   | 19052614P  | Estándar 35-50 mm. |
|  SR18 E - <b>Refrigerada por agua</b> | 19051814P  | Estándar 35-50 mm. |

#### Cable coaxial de 8 metros

| Nombre   | Referencia | Conector           |
|--|------------|--------------------|
| SR17 E   | T178000    | Estándar 35-50 mm. |
| SR26 E   | T268000    | Estándar 35-50 mm. |
|  SR18 E - <b>Refrigerada por agua</b> | T188000    | Estándar 35-50 mm. |

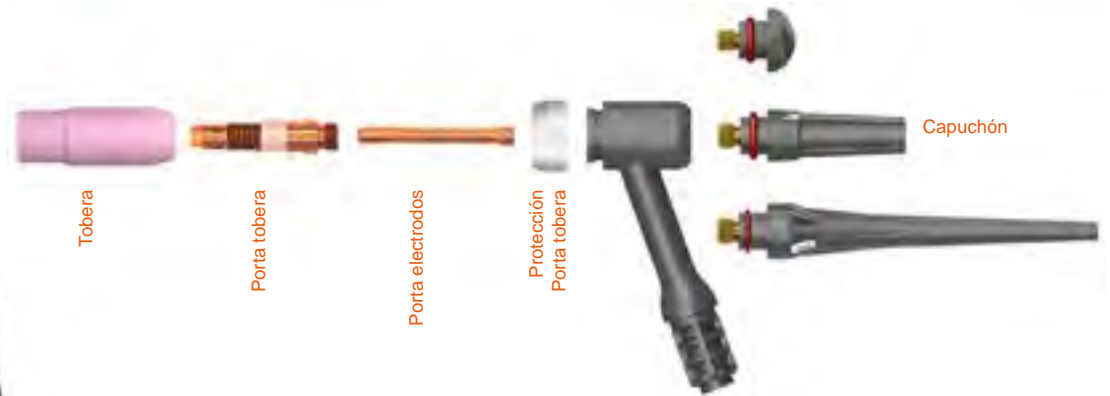
Más info 17E



Más info 26E



Más info 18E



Conector estándar



#### Repuestos

| Elemento                      | Referencia  |
|-------------------------------|-------------|
| Cuerpo SR17 E                 | 190520200   |
| Cuerpo SR26 E                 | 190520600   |
| Cuerpo SR18 E                 | 190520300   |
| Micro interruptor SR 17/26/18 | 19051746    |
| Empuñadura SR17               | 19051744    |
| Empuñadura SR 26 /18          | 19052644    |
| Cable potencia 4 m. SR17      | 19S20000421 |
| Cable potencia 4 m. SR26      | 19s70000421 |
| Cable potencia 4 m. SR18      | 19s30000422 |

**Consúltanos otras medidas de cable.**

TIG

# Antorchas TIG



## Antorcha TIG SR 17-26-18 Euro (Euroconector)

SR17 Euro | DC 140 Amp. - AC/DC 100 Amp. - Factor de marcha - 35%

SR26 Euro | DC 180 Amp. - AC/DC 130 Amp. - Factor de marcha - 35%

SR18 Euro | DC 320 Amp. - AC/DC 230 Amp. - Factor de marcha - 100% - **Refrig.**

### Cable coaxial de 4 metros

| Nombre                                  | Referencia | Conector     |
|---|------------|--------------|
| SR17 Euro                               | T174030    | Euroconector |
| SR26 Euro                               | T264030    | Euroconector |
| SR18 Euro - <b>Refrigerada por agua</b> | T184030    | Euroconector |



### Cable coaxial de 8 metros

| Nombre                                  | Referencia | Conector     |
|---|------------|--------------|
| SR17 Euro                               | T178030    | Euroconector |
| SR26 Euro                               | T268030    | Euroconector |
| SR18 Euro - <b>Refrigerada por agua</b> | T188030    | Euroconector |



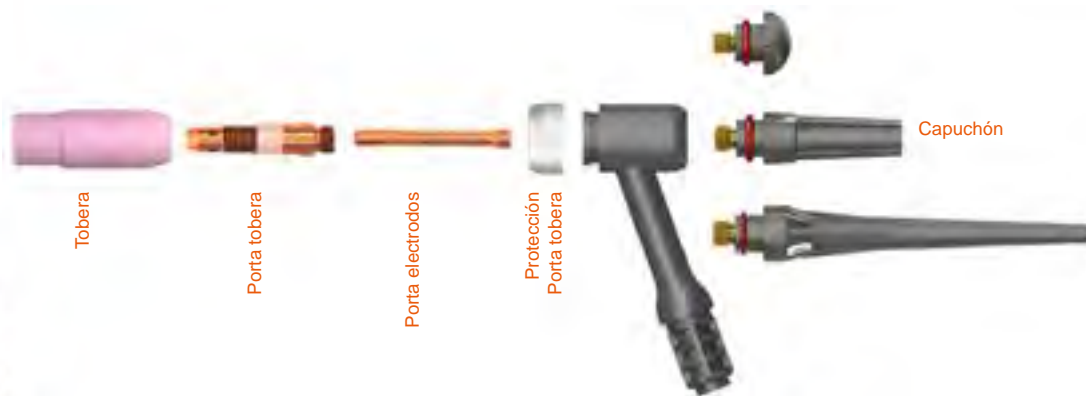
Más info 17Eu



Más info 26Eu



Más info 18Eu



Euroconector

### Repuestos

| Elemento                                       | Referencia |
|--|------------|
| Cuerpo SR17 Euro                               | T170001    |
| Cuerpo sr26 Euro                               | T260001    |
| Cuerpo sr18 Euro                               | T180001    |
| Empuñadura SR 17/26/18                         | T993001    |
| Cable potencia SR18 - 4 m.- 16 mm <sup>2</sup> | T18CA041   |

**Consúltenos otras medidas de cable.**

**TIG**

**Consumibles antorchas TIG**



Consumibles TIG

Tabla de consumibles ESTÁNDAR para antorchas TIG

| Consumible  | Referencia/Diámetro        |
|---|----------------------------|
| Tobera cerámica ESTÁNDAR<br>Cantidad mínima 10 uds. x referencia. |                            |
|   | 6298B10 - 6,4 mm. (GR.4)   |
|   | 6444B10 - 7,9 mm. (GR.5)   |
|   | 6445B10 - 9,5 mm. (GR.6)   |
|   | 6446B10 - 11,1 mm. (GR.7)  |
|   | 6447B10 - 12,7 mm. (GR.8)  |
|   | 6510B10 - 16,0 mm. (GR.10) |
| Porta tobera ESTÁNDAR<br>Cantidad mínima 10 uds. x referencia.    |                            |
|   | 6299B10 1,0 mm.            |
|   | 6455B10 1,6 mm.            |
|   | 6507B10 2,0 mm.            |
|   | 6456B10 2,4 mm.            |
|   | 6457B10 3,2 mm.            |
|   | 6458B10 4,0 mm.            |
| Porta electrodos<br>Cantidad mínima 10 uds. x referencia.         |                            |
|   | 6300B10 1,0 mm.            |
|   | 6449B10 1,6 mm.            |
|   | 6450B10 2,0 mm.            |
|   | 6451B10 2,4 mm.            |
|   | 6452B10 3,2 mm.            |
| Protección porta tobera   |                            |
|   | 19500402                   |
| Capuchones  |                            |
|   | 6297 Largo                 |
|   | 19500347 Medio             |
|   | 6280 Corto                 |

Tabla de consumibles GAS LENS para antorchas TIG

| Consumible  | Referencia / Diámetro       |
|---|-----------------------------|
| Tobera cerámica GAS LENS - Cantidad mínima 10 uds. x referencia.      |                             |
|   | T54N18B10- 6,3 mm. (GR.4)   |
|   | T54N17B10 - 8 mm. (GR.5)    |
|   | T54N16B10 - 9,5 mm. (GR.6)  |
|   | T54N15B10 - 11 mm. (GR.7)   |
|   | T54N14B10 - 12,5 mm. (GR.8) |
| Porta tobera Difusor GAS LENS - Cantidad mínima 5 uds. x referencia.  |                             |
|   | T45V24B5 1,0 mm.            |
|   | T45V25B5 1,6 mm.            |
|   | T45V25MB5 2,0 mm.           |
|   | T45V26B5 2,4 mm.            |
|   | T45V27B5 3,2 mm.            |
| Porta tobera aislante GAS LENS - Cantidad mínima 5 uds. x referencia. |                             |
|   | T54N01B5                    |



TIG

# Accesorios antorchas TIG



## Estuche E-Tig

(Válido para los modelos de antorchas 17-26-18)

El producto se sirve en estuche con compartimentos para cada una de las referencias que se detallan en el cuadro.



Ref.: ETIG

El estuche incluye:

| Consumible  | Referencia/Diámetro | Cantidad           |
|---|---------------------|--------------------|
| Tobera de cerámica  |                     |                    |
|   | 6298B10 6,4 mm      | 2 unidades de cada |
|   | 6444B10 7,9 mm      |                    |
|   | 6445B10 9,5 mm      |                    |
| Porta tobera  |                     |                    |
|   | 6455B10 1,6 mm      | 3 unidades de cada |
|   | 6456B10 2,4 mm      |                    |
|   | 6457B10 3,2 mm      |                    |
| Porta electrodos  |                     |                    |
|   | 6449B10 1,6 mm      | 6 unidades de cada |
|   | 6451B10 2,4 mm      |                    |
|   | 6452B10 3,2 mm      |                    |
| Capuchones  |                     |                    |
|  | 6297 Largo          | 1 unidad           |
|  | 6280 Corto          | 1 unidad           |

## Estuche Kit tobera transparente 16 mm.



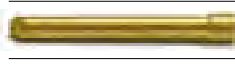






Ref.: PKG171826P16

Incluye:

- 1 Tobera transparente
- 1 Protector
- 1 Porta tobera
- 1 Filtro
- 1 Porta electrodos
- 1 Junta

Accesorios de tobera transparente para antorchas 17-26-18

| Consumible   | Referencia   | Cantidad                |
|--|--------------|-------------------------|
| Tobera transparente  |              |                         |
|   | PK3P8PC      | Pack 10 toberas         |
| Porta tobera   |              |                         |
|    | PKCB3GS      | Pack 5 porta toberas    |
| Porta electrodos   |              |                         |
|    | PK3CGS16     | Pack 5 porta tungstenos |
| Protector  |              |                         |
|  +  | PKHSGS171826 | Pack 5 protectores      |
| Filtro   |              |                         |
|   | TASGS16      | Pack 5 filtros          |
| Junta  |              |                         |
|   | PKJUNTA      | Pack 10 juntas          |

**TIG**

**Consumibles antorchas TIG**



## Electrodos de tungsteno

Cajas de 10 unidades.



### Tungsteno verde puro

| Referencia | Medida          |
|------------|-----------------|
| 750100C    | 1,00 verde puro |
| 750160C    | 1,60 verde puro |
| 750200C    | 2,00 verde puro |
| 750240C    | 2,40 verde puro |
| 750320C    | 3,20 verde puro |
| 750400C    | 4,00 verde puro |



### Tungsteno rojo TH

| Referencia | Medida          |
|------------|-----------------|
| 750102C    | 1,00 rojo 2% TH |
| 750162C    | 1,60 rojo 2% TH |
| 750202C    | 2,00 rojo 2% TH |
| 750242C    | 2,40 rojo 2% TH |
| 750322C    | 3,20 rojo 2% TH |
| 750402C    | 4,00 rojo 2% TH |



### Tungsteno gris CE

| Referencia | Medida          |
|------------|-----------------|
| 750103C    | 1,00 gris 2% CE |
| 750163C    | 1,60 gris 2% CE |
| 750203C    | 2,00 gris 2% CE |
| 750243C    | 2,40 gris 2% CE |
| 750323C    | 3,20 gris 2% CE |
| 750403C    | 4,00 gris 2% CE |



### Tungsteno negro LTH

| Referencia | Medida            |
|------------|-------------------|
| 750104C    | 1,00 negro 1% LTH |
| 750164C    | 1,60 negro 1% LTH |
| 750204C    | 2,00 negro 1% LTH |
| 750244C    | 2,40 negro 1% LTH |
| 750324C    | 3,20 negro 1% LTH |
| 750404C    | 4,00 negro 1% LTH |



### Tungsteno oro LTH

| Referencia | Medida            |
|------------|-------------------|
| 750106C    | 1,00 oro 1,5% LTH |
| 750166C    | 1,60 oro 1,5% LTH |
| 750206C    | 2,00 oro 1,5% LTH |
| 750246C    | 2,40 oro 1,5% LTH |
| 750326C    | 3,20 oro 1,5% LTH |
| 750406C    | 4,00 oro 1,5% LTH |



Más Info tungstenos

## Afilador de tungstenos

Afilador de tungsteno con filtro de polvo integrado

Ref.: 8044166-NT



**El afilador portátil Neutrix ofrece las siguientes opciones:**

- Afilado de tungsteno oxidados o puros.
- Afilado de electrodos con Ø 1,0 - 4,0 mm.
- Ángulos de ajuste variables de 15° hasta 180°.
- Pinza especial para electrodos de menos de 15 mm. (Opcional)
- Filtro integrado para remover el polvo del afilado.
- Capaz de afilar electrodos de tungsteno en cualquier lugar.
- Afila con exactitud y longitudinalmente la punta del electrodo
- Soporte para fijarlo a un banco



Incluye maletín



PLAS  
MA

# Antorchas de plasma



## Antorcha Plasma P-50

P-50 6 m. | Ref.: 1603050

P-50 12 m. | Ref.: 1603150

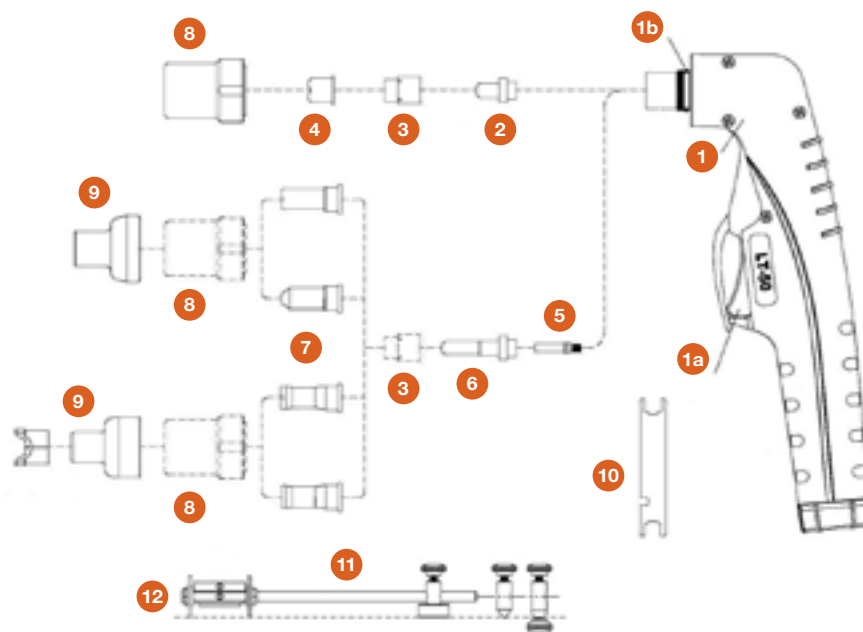
Gas de corte: Aire limpio-seco, 4,5 bar - 120 L/min.

Sistema de seguridad: eléctrico

Ignición: arco piloto por alta frecuencia

Máxima corriente de corte: 50A - 60%

Tiempo de post gas: recomendado 60"



Más información



## Kit P-50



Ref.: KITP50

Incluye:

Electrodo: 5 Uds.

Difusor: 2 uds.

Tobera: 5 uds.

Porta-Tobera: 2 uds.

### Repuestos y accesorios

| Nº | Referencia   | Descripción                                | Uds. |
|----|--------------|--|------|
| 1  | 1601000      | Cuerpo antorcha manual                     | 1    |
| 1a | 1603280      | Empuñadura con micro-interruptor           | 1    |
| 1b | 160100060B5  | Junta tórica                               | 5    |
| 2  | 1652512B5. ● | Electrodo-HF (larga duración)              | 5    |
| 3  | 1660001B2. ● | Difusor - VESPEL®                          | 2    |
| 4  | 1651095B5. ● | Tobera Ø 1,0 - 50 A (larga duración)       | 5    |
| 5  | 160109042B2  | Difusor tobera larga                       | 2    |
| 6  | 1652513B5    | Electrodo largo - HF (larga duración)      | 5    |
| 7  | 1651095LB5   | Tobera larga Ø 1,0 - 50 A (larga duración) | 5    |
| 8  | 1660320B2 ●  | Porta-tobera                               | 2    |
| 9  | 1651965      | Caperuza de protección (Para tobera larga) | 1    |
| 10 | 1660368      | Llave para difusor                         | 1    |
| 11 | 1651850      | Compás para corte                          | 1    |
| 12 | 1651817      | Carro compás                               | 1    |

**PLASMA**

# Antorchas de plasma



**Kit P-150**

**Ref.: KITP150**

**Incluye:**

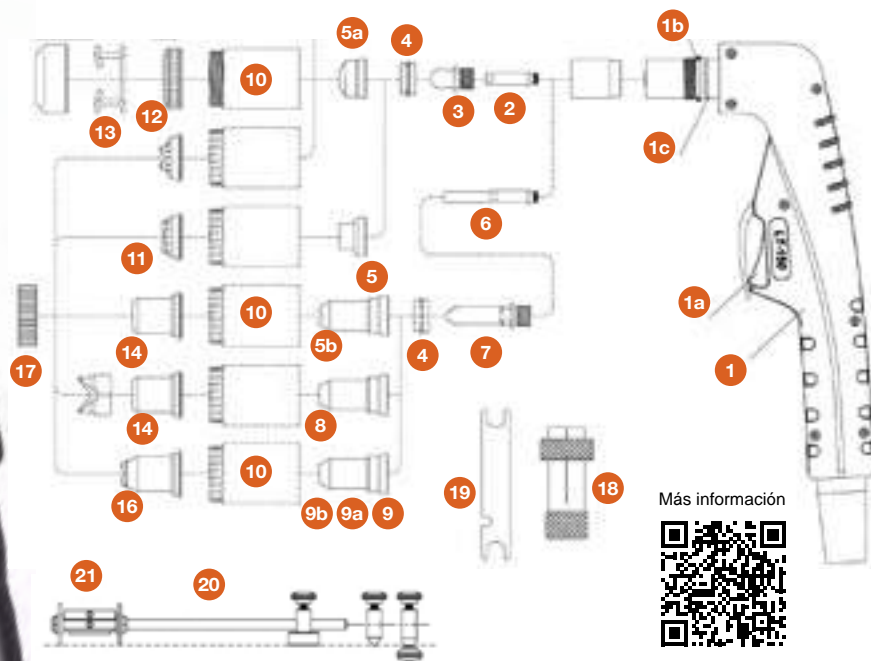
- Electrodo: 5 Uds.
- Difusor: 2 uds.
- Tobera: 5 uds.
- Porta-Tobera: 1 ud.
- Tuerca: 2 Uds.
- Distanciador: 5 uds.

## Antorcha Plasma P-150

Gas de corte: Aire limpio-seco, 5 bar - 220 L/min.  
 Sistema de seguridad: eléctrico  
 Ignición: arco piloto por alta frecuencia  
 Máxima corriente de corte: 150A - 60%  
 Tiempo de post gas: recomendado 90"  
 Aspectos constructivos: conexión central  
 Manguera (6 m.) funda neopreno Plasma G.

**P-150 6 m. | Ref.: 1604051**

**P-150 12 m. | Ref.: 1604151**



Más información



### Repuestos y accesorios

| Nº | Referencia   | Descripción                                 | Ud. |
|----|--------------|---|-----|
| 1  | 1602000      | Cuerpo antorcha manual                      | 1   |
| 1a | 1604280      | Empuñadura con micro-interruptor            | 1   |
| 1b | 160200060B5  | Junta tórica                                | 5   |
| 1c | 1660080B5    | Aislante interior- VESPEL®                  | 5   |
| 2  | 1605004B5    | Difusor                                     | 5   |
| 3  | 1652540B5. ● | Electrodo - HF (larga duración)             | 5   |
| 4  | 1660020B2. ● | Difusor - VESPEL®                           | 2   |
| 5  | 1651140B5    | Tobera Ø 1,1                                | 5   |
| 5a | 1651141B5. ● | Tobera Ø 1,35 (larga duración)              | 5   |
| 5b | 1651142B5    | Tobera Ø 1,6 (larga duración)               | 5   |
| 5c | 1651143B5    | Tobera Ø 1,8 (larga duración)               | 5   |
| 6  | 1605005B2    | Difusor largo                               | 2   |
| 7  | 1652549B5    | Electrodo largo - HF (larga duración)       | 5   |
| 8  | 1651148B5    | Tobera larga corte x contacto (máximo 50 A) | 5   |
| 9  | 165114813B5  | Tobera larga Ø 1,35 - 90 A                  | 5   |
| 9a | 165114816B5  | Tobera larga Ø 1,6 - 120 A                  | 5   |

### Repuestos y accesorios

| Nº | Referencia   | Descripción   | Ud. |
|----|--------------|---|-----|
| 9b | 165114818B5  | Tobera larga Ø 1,8 - 150 A  | 5   |
| 10 | 1660350R. ●  | Porta-tobera (posibilidad corte a contacto)                       | 1   |
| 11 | 1651950B5    | Distanciador corte manual a contacto (para toberas marca 6 ÷ 6c)  | 5   |
| 12 | 1651952B2. ● | Protección metálica exterior de cierre (para muelle distanciador) | 2   |
| 13 | 1651911B5. ● | Muelle distanciador   | 5   |
| 14 | 1651957B5    | Protección corte contacto (tobera larga marca 9 máx. 50A)         | 5   |
| 16 | 1651958B5    | Protección corte manual a contacto (para tobera larga 10 ÷ 10b)   | 5   |
| 17 | 1651959B5    | Tuerca exterior de cierre   | 5   |
| 18 | 1660369      | Extractor para difusor  | 1   |
| 19 | 1660368      | Llave para electrodo  | 1   |
| 20 | 1651851      | Compás para corte   | 1   |
| 21 | 1651807      | Guía de corte   | 1   |

PLASMA

# Antorchas de plasma



Kit PT-40

Ref.: KITPT40

**Incluye:**

- Electrodo Back Striking: 5 Uds.
- Difusor: 2 uds.
- Tobera corte: 5 uds.
- Porta-Tobera: 2 uds.
- Distanciador: 2 uds.

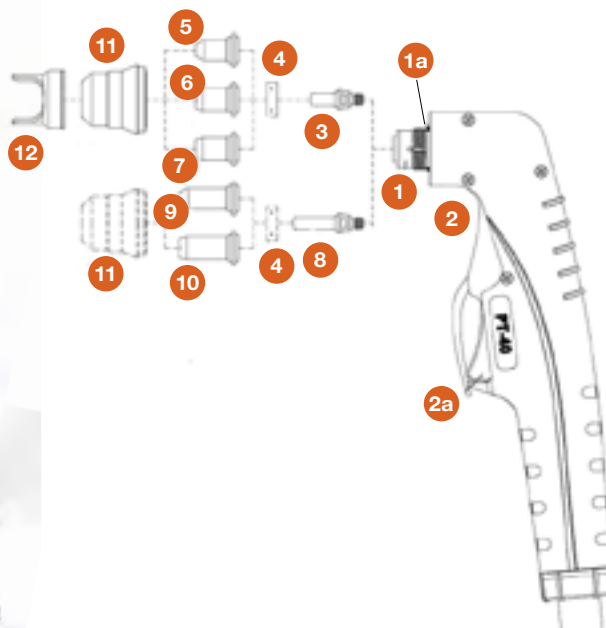
## Antorcha Plasma PT-40

Tensión: 10-40 Amp.  
Factor de marcha: 40A - 60%  
Gas: Air/N2  
Presión de gas: 4.4-5.0 bar  
Caudal nominal: 150 lpm  
Ignición: sin HF

PT-40 4 m. | Ref.: 1609630

PT-40 6 m. | Ref.: 1609631

PT-40 6 m. Euro | Ref.: 1609635G



Más información



### Repuestos y accesorios

| Nº | Referencia   | Descripción  | Uds. |
|----|--------------|--|------|
|    | 1609685      | Conjunto de c. manual, 4m, cable coaxial               | 1    |
|    | 1609686      | Conjunto de c. manual, 6m, cable coaxial               | 1    |
| 1  | 1609602      | Cabezal antorcha manual PT-40                          | 1    |
| 1a | 165162060B5  | Junta tórica   | 5    |
| 2  | 1609605      | Empuñadura con interruptor                             | 1    |
| 2a | 160730120    | Interruptor  | 1    |
| 3  | 1652582B5. ● | Electrodo corto Back Striking                          | 5    |
| 4  | 1660028B2. ● | Difusor  | 2    |
| 5  | 165131806B5  | Tobera , corte contacto, Ø 0.65, 10-20A, Back Striking | 5    |
|    | 165131808B5  | Tobera, corte contacto, Ø 0.8, 20-30A, Back Striking   | 5    |
|    | 165131809B5  | Tobera, corte contacto, Ø 0.9, 30-40A, Back Striking   | 5    |

### Repuestos y accesorios

| Nº | Referencia    | Descripción  | Uds. |
|----|---------------|--|------|
| 6  | 165131209B5 ● | Tobera, corte contacto Ø 0.9, 30-40A, Back Striking          | 5    |
| 7  | 165131310B5   | Tobera plana, corte, Ø 1.0, 40-50A, Back Striking            | 5    |
| 8  | 1652583B5     | Electrodo largo, Back Striking                               | 5    |
| 9  | 1651318L06B5  | Tobera larga, corte contacto, Ø 0,65, 10-20 A, Back Striking | 5    |
|    | 1651318L08B5  | Tobera larga, corte contacto, Ø 0,8, 20-30A, Back Striking   | 5    |
| 10 | 165131409B5   | Tobera larga, corte contacto, Ø 0,9, 30-40A, Back Striking   | 5    |
| 11 | 1660389K4B2 ● | Porta-tobera, 4 orificios                                    | 2    |
|    | 1660389B2     | Porta-tobera, 6 orificios estándar                           | 2    |
|    | 1651866       | Compás PT-40   | 1    |
| 12 | 1660432B2 ●   | Espaciador 2 puntas. Para usar con ítem 5 y 7 solamente      | 2    |
|    | 1660368       | Llave para electrodo   | 1    |

**PLASMA**

# Antorchas de plasma



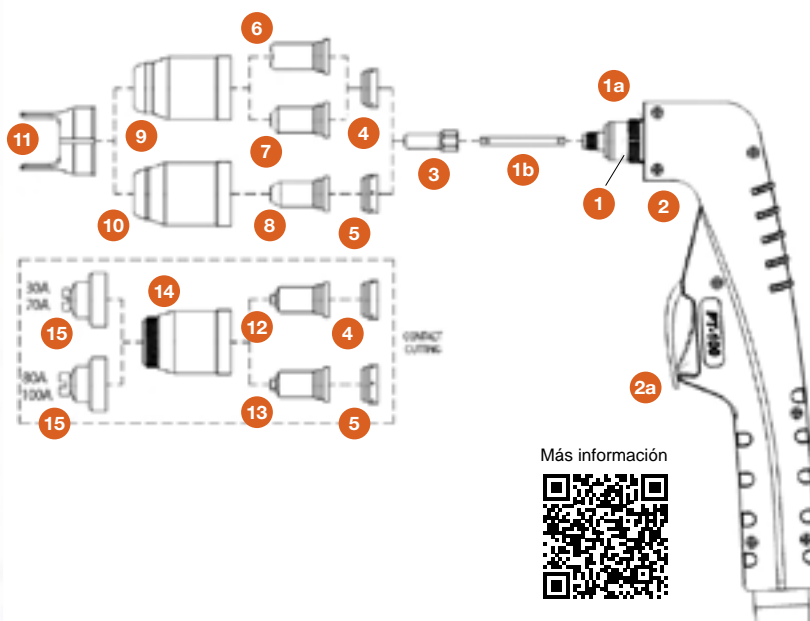
**Kit PT-106**

## Antorcha Plasma PT-106

**PT-106 6 m. | Ref.: 1609740**

**PT-106 12 m. | Ref.: 1609726**

Tensión: 30-100 Amp.  
Factor de marcha: 100A - 60%  
Gas: Air/N<sub>2</sub>  
Presión de gas: 4.6-5.0 bar  
Caudal nominal: 200 lpm  
Ignición: sin HF



Más información



**Ref.: KITPT106**

**Incluye:**

Electrodo Back Striking: 5 Uds. Porta-Tobera: 2 uds.  
Difusor: 2 uds. Distanciador: 2 uds.  
Tobera corte: 5 uds.

**Repuestos y accesorios**

| Nº | Referencia    | Descripción  | Uds. |
|----|---------------|--|------|
| 1  | GG1609700     | Cuerpo antorcha manual                               | 1    |
| 1a | 165119041B10  | Junta tórica   | 10   |
| 1b | 160970048B2   | Tubo de refrigeración                                | 2    |
| 2  | 169705        | Mango con interruptor                                | 1    |
| 2a | 160730120     | Interruptor  | 1    |
| 3  | GG1652556B5 ● | Electrodo, Back Striking (hexagonal)                 | 5    |
| 4  | 1660025B2     | Difusor, 30-70 A                                     | 2    |
| 5  | 1660026B2 ●   | Difusor, 80-100 A y desbaste                         | 2    |
| 6  | 165124509B5   | Tobera, corte contacto Ø 0,9, 30-40 A, Back Striking | 5    |
| 7  | 165124610B5   | Tobera, corte, Ø 1,0, 40-50 A, Back Striking         | 5    |
|    | 165124611B5   | Tobera, corte, Ø 1,1, 50-60 A, Back Striking         | 5    |
|    | 165124612B5   | Tobera, corte, Ø 1,2, 60-70 A, Back Striking         | 5    |
| 8  | 165124814B5 ● | Tobera, corte, Ø 1,4, 80-90 A, Back Striking         | 5    |
|    | 165124815B5   | Tobera, corte, Ø 1,5, 100 A, Back Striking           | 5    |
| 9  | 1660500B2     | Capuchón de retención, 30-70 A                       | 2    |

**Repuestos y accesorios**

| Nº | Referencia  | Descripción   | Uds. |
|----|-------------|---|------|
| 10 | 1660501B2 ● | Capuchón de retención, 80-100 A                               | 2    |
| 11 | 1660444B2 ● | Separador de doble punta (para su uso con a. 7 y 8 solamente) | 2    |
|    | 1660368     | N / S Llave para electrodo                                    | 1    |
| 12 | 165127610B5 | Punta de contacto, Ø 1,0, 40-50 A, Back Striking              | 5    |
|    | 165127611B5 | Punta de contacto, Ø 1,1, 50-60 A, Back Striking              | 5    |
|    | 165127612B5 | Punta de contacto, Ø 1,2, 60-70 A, Back Striking              | 5    |
| 13 | 165127814B5 | Punta de contacto, Ø 1,4, 80-90 A, Back Striking              | 5    |
|    | 165127815B5 | Punta de contacto, Ø 1,5, 100 A, Back Striking                | 5    |
| 14 | 1660502B2   | Porta-tobera  | 2    |
| 15 | 1660504B5   | Protección porta-tobera, manual, 40-70 A                      | 5    |
| 16 | 1660505B5   | Protección porta-tobera, manual, 80-100 A                     | 5    |
| 19 | 1651864     | Compás  |      |

PLASMA

# Antorchas de plasma



## KIT TH-125



Ref.: KITTH125

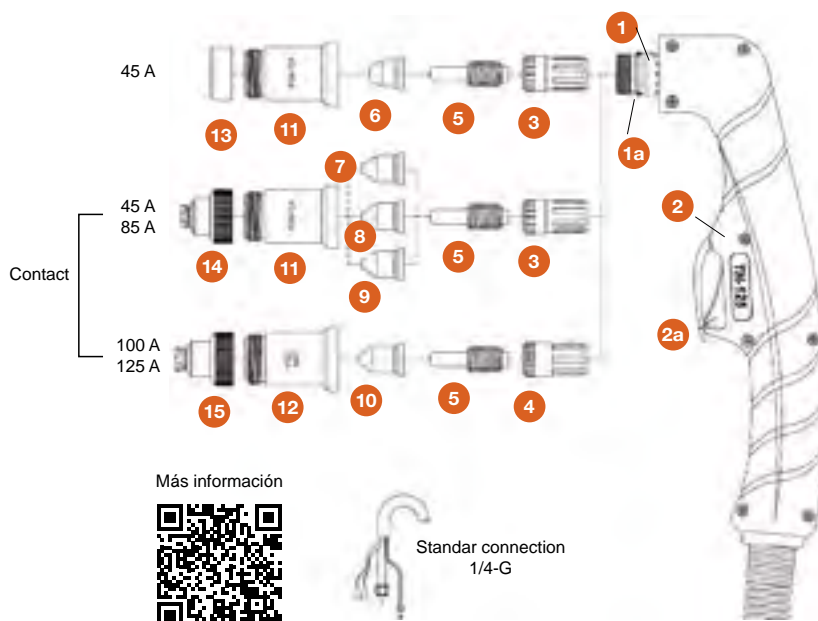
**Incluye:**

- Electrodo: 5 Uds.
- Tobera: 5 uds.
- Porta tobera: 2 uds.
- Difusor: 1 ud.
- Protección porta toberas: 2 uds.

## Antorcha Plasma TH-125

Tensión: 40-125 Amp.  
Factor de marcha: 125A - 60%  
Gas: Air/N2  
Presión de gas: 5.0-6.0 bar  
Caudal nominal: 295 lpm  
Piloto: Electrodo en punta (18-22 A)  
Ignición: sin HF

TH-125 6 m. - Ref.: 1603721CX  
TH-125 12 m. - Ref.: 1603726CX



Más información



Standard connection  
1/4-G

### Repuestos y accesorios

| Nº | Referencia | Descripción                   | Uds. |
|----|------------|-------------------------------|------|
| 1  | 1603700    | Cabezal antorcha              | 1    |
| 1ª | 160103560  | Junta tórica                  | 1    |
| 2  | 1603705    | Mango con interruptor         | 1    |
| 2a | 160730120  | Interruptor                   | 1    |
| 3  | 1660042    | Difusor 45-85 A               | 1    |
| 4  | 1660040 ●  | Difusor 100-125A              | 1    |
| 5  | 1652677 ●  | Electrodo, 45-125 A           | 1    |
| 6  | 1651415    | Tobera, 45 A, corte precisión | 1    |
| 7  | 1651416    | Tobera, 45 A                  | 1    |
| 8  | 1651417    | Tobera, 65 A                  | 1    |

### Repuestos y accesorios

| Nº | Referencia  | Descripción                                      | Uds. |
|----|-------------|--|------|
| 9  | 1651418     | Tobera, 85 A                                     | 1    |
| 10 | 1651419 ●   | Tobera, 105 A                                    | 1    |
|    | 165141916   | Tobera, 125 A                                    | 1    |
| 11 | 1660309TA   | Porta-tobera 45-85 A                             | 1    |
| 12 | 1660309TC ● | Porta-tobera 100-125 A                           | 1    |
| 13 | 1651928     | Protección porta-tobera 45 A, Corte de precisión | 1    |
| 14 | 1651921     | Protección porta-tobera 45-85 A                  | 1    |
| 15 | 1651926 ●   | Protección porta-tobera 100-125 A                | 1    |
|    | 1651865     | N/S Compás de corte                              | 1    |



## Antorcha Recta de plasma TM-125

De 6 m. | Ref.: 1603731CX  
De 12 m. | Ref.: 1603736CX

**PLASMA**

# Antorchas de plasma



## Antorcha Plasma UPH-160

Tensión: 40-160 Amp.  
Factor de marcha: 160A - 60%  
Gas: Air/N2  
Presión de gas: 5.0-6.0 bar  
Caudal nominal: 295 lpm  
Piloto: Electrodo en punta (18-22 A)  
Ignición: sin HF

**UPH-160 6 m. - Ref.: 1603921CX**  
**UPH-160 12 m. - Ref.: 1603926CX**

### KIT UPH-160



Ref.: KITUPH160

**Incluye:**

Electrodo: 5 Uds.      Difusor: 1 ud.  
Tobera: 5 uds.        Protección  
Porta tobera: 2 uds.    porta toberas: 2 uds.

**DISPONIBLE a partir de JUNIO de 2024**



#### Repuestos y accesorios

| Nº             | Referencia | Descripción                   | Uds. |
|----------------|------------|-------------------------------|------|
| 1              | 1603700    | Cabezal antorcha              | 1    |
| 1 <sup>a</sup> | 160103560  | Junta tórica                  | 1    |
| 2              | 1603705    | Mango con interruptor         | 1    |
| 2a             | 160730120  | Interruptor                   | 1    |
| 3              | 1660042    | Difusor 45-85 A               | 1    |
| 4              | 1660040 ●  | Difusor 100-125A              | 1    |
| 5              | 1652677 ●  | Electrodo, 45-125 A           | 1    |
| 6              | 1651415    | Tobera, 45 A, corte precisión | 1    |
| 7              | 1651416    | Tobera, 45 A                  | 1    |
| 8              | 1651417    | Tobera, 65 A                  | 1    |

#### Repuestos y accesorios

| Nº | Referencia  | Descripción                                      | Uds. |
|----|-------------|--|------|
| 9  | 1651418     | Tobera, 85 A                                     | 1    |
| 10 | 1651419 ●   | Tobera, 105 A                                    | 1    |
|    | 165141916   | Tobera, 125 A                                    | 1    |
| 11 | 1660309TA   | Porta-tobera 45-85 A                             | 1    |
| 12 | 1660309TC ● | Porta-tobera 100-125 A                           | 1    |
| 13 | 1651928     | Protección porta-tobera 45 A, Corte de precisión | 1    |
| 14 | 1651921     | Protección porta-tobera 45-85 A                  | 1    |
| 15 | 1651926 ●   | Protección porta-tobera 100-125 A                | 1    |
|    | 1651865     | N/S Compás de corte                              | 1    |

## Antorcha Recta de plasma UPH-160

**De 6 m. | Ref.: 1603931CX**

**De 12 m. | Ref.: 1603936CX**

gala gar  
SOLDADURA

# Protección laboral

**MÁSCARAS | ASPIRACIÓN DE HUMOS | CORTINAS**

Pantallas electrónicas

Gafas automáticas

Protección ocular y respiratoria

Aspiración de humos SIN filtración

Aspiración de humos CON filtración

Bancos con aspiración de humos

Cortinas, mantas y estructuras  
para protección de la zona de trabajo

# Pantallas electrónicas



## Pantalla electrónica Gasweld DARK

Ref.: FT-5998F / 5998FC

### Descripción:

Pantalla preparada para aportar al soldador excelente calidad de visión y un alto grado de protección de los rayos UV e IR generados por el arco en procesos de soldadura y corte por plasma, no siendo apta para el uso en equipos Laser.

Está disponible en 2 modelos con casco material ABS reforzado en color Negro y color Fuego Calavera

Dispone de los certificados EN 175 EN 379 CE, tipo óptica 1/1/1/2, con 2 años de garantía contra defectos de fabricación. (ver condiciones de garantía para este artículo en el manual de instrucciones)

### Ventajas:

La pantalla modelo GasWeld-Dark aporta frente a otras del mercado las siguiente características:

- Visión True Color
- Área de visión de 92x43 mm.
- 2 sensores digitales
- Batería Litio de 3 V recambiable (CR 2032) + Lector Solar
- Tiempo de respuesta ultra rápido 1/25000s
- Arnés graduable en todas direcciones (ver manual de instrucciones)



Válida para procesos de soldadura con Electrodo MMA, MIG, TIG y Corte por PLASMA

Dispone de modo para esmerilar "GRINDING", con tono DIN-3

y posición variable para soldadura desde DIN-9 hasta DIN-13

### Características técnicas

|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| Tamaño cartucho        | 110x90 mm.           |
| Procesador             | CX10                 |
| Amperaje mínimo        | 4 A                  |
| Tipo de corriente      | AC & DC              |
| Protección IR / UV     | Hasta DIN 16 – 98%   |
| Material casco         | ABS reforzado        |
| Parrilla de regulación | Externa              |
| Retardo                | utomático            |
| Sensibilidad           | Automático           |
| ON / OFF               | Automático           |
| Clase Optica           | 1/1/1/2              |
| Certificaciones        | EN 175 – EN 379 / CE |

Más información:





# Pantallas electrónicas



## Pantalla electrónica GALAXY

Ref.: 51259B



La Original de **La Casa de Papel**

### Descripción:

Pantalla electrónica Galaxy: La óptica más perfecta y un área de visualización más grande 100x65 mm.

### Características:

Utiliza una tecnología óptica exclusiva, para conseguir que el filtro tenga un mejor color de visión satisfaciendo las necesidades del soldador con una alta definición. (Grado de Protección Claro 3,5).

El filtro permite el rango completo de grados de protección, y está indicado para cualquier tipo de soldadura con corriente de baja o alta intensidad (Grado de Protección 3,5/4-13, TIG 3 Amp.)

Ahorro de energía y protección del medioambiente, la vida útil de la batería es de 3 años o más siendo esta recambiable.

Diseño racional súper ligero, estructura inmejorable simple cómodo de llevar.

El ajuste de la inclinación satisface las necesidades ergonómicas específicas del usuario.

El arnés de cabeza de tipo giratorio distribuye uniformemente el peso para su utilización durante todo el día.



### Características técnicas

|   |  |
|---|--|
| Grado de protección claro   | 3,5  |
| Control / Grado de Protección Variable                            | 3,5 / 4-13   |
| Velocidad de conmutación del filtro (seg.) Claro a Oscuro         | 1 / 25.000   |
| Tipo de óptica  | 1 / 1 / 1 / 1  |
| UV / IR coeficiente de transmisión                                | 0,00002% / 0,03%   |
| Alimentación por Células solares y Baterías de litio recambiables | 1 x CR2450   |
| Lente susceptible de aumento                                      | Sí   |
| Grado de Protección Modo Amolado                                  | 3,5  |
| Control de sensibilidad a la luz                                  | Constante  |
| Sensores de arco  | 4  |
| Control de retardo de Oscuro a Claro (en seg.)                    | 0,2 - 0,8  |
| Totalmente ajustable  |  |
| TIG Potencia Amp TIG  | DC 3Amp, AC 3Amp   |
| Tamaño del cartucho de filtración (mm.)                           | 4,9 x 4,2 (125 x 106)  |
| Tamaño ventana de visualización (mm.)                             | 3,94 x 2,56 (100 x 65)   |
| Rango de temperaturas   | Funcionamiento: -10 OC - +55 OC<br>(14 OF - 131 OF)<br>Almacenamiento: -20 OC - +70 OC<br>(-4 OF - 158 OF) |
| Peso  | 490 gr.  |



### Accesorios

| Referencia | Descripción                      |
|------------|----------------------------------|
| 5125905    | Cubrefiltro exterior 124x106 mm. |
| 5125906    | Cubrefiltro interior 106x68 mm.  |

# Pantallas electrónicas



## Pantalla SERVORE V2

Ref.: 30144000VN



**2 AÑOS DE GARANTÍA  
EN CASSETTE OCULAR**

### Características técnicas básicas

|  |   |
|--|---|
| Clase de óptica  | 1/1/1/1   |
| Velocidad de actuación   | 1/25.000 sec ( 0.04 ms)                                     |
| Control de oscurecimiento  | Fijo tono 3 = vision natural / Ruleta variable tono 9 a 13  |
| Control de sensibilidad  | Ruleta variable desde Low - Higt                            |
| Control de retraso   | Ruleta variable desde Slow( 0.8s) hasta Fast (0.05 ms)      |
| Interruptor de uso con 3 posiciones  | TIG HF / Estándar / Esmerilado                              |
| Nº de fotosensores   | 2 Estándar / 2 para TIG HF                                  |
| Sensibilidad en modo TIG HF  | < 5 Amp.  |
| Visión perimetral  | Laterales tono fijo 5 / posibilidad de tapar visión lateral |
| Tamaño del cassette  | 111 x 42 mm.  |
| Peso   | 492 gr.   |
| Fuente de alimentación   | Baterías CR2032 / 2u = 3V lithium / solar recargables       |
| Avisador de "Batería Baja"   | si  |
| Posibilidad de uso con casco de protección   | si  |
| Bolsa personal para guardar  | si  |
| Ajuste movimiento transversal para uso de gafas y máscaras de respiración autónoma | si  |

#### Descripción:

Máscara electrónica para todos los procesos de soldadura, especialmente **recomendada para uso en TIG**.

Fabricada en nylon resistente a altas temperaturas, ligera y cómoda, ofrece una excelente protección gracias a su clase óptica 1/1/1/1. Ofrece la **tecnología Natural Color** que otorga una visión de colores reales durante la soldadura.

Está equipada con ventanas laterales de tono fijo que permiten tener un amplio campo visual. Sus 2 sensores fotosensibles y su **sensor RF** son extremadamente eficaces en soldadura TIG por debajo de los 5A.

Su batería y sensor fotovoltaico ofrecen 3.000 horas de autonomía.

Su arnés ajustable permite encontrar el equilibrio ideal para minimizar el cansancio y poder llevarla durante largas jornadas.

**Completo atalaje con ajustes de giro, inclinación y proximidad a los ojos**



**Una ergonomía superior**



**Adaptable para uso con casco**



**Deformable:**



# Gafas automáticas



## Gafas modelo Basic

Ref.: 301450001



**2 AÑOS GARANTÍA**



**Descripción:**

Las primeras gafas de soldar con oscurecimiento automático del mundo.

Súper ligeras, pequeñas y fáciles de transportar, pero con una máxima protección y flexibilidad.

Gafas de soldar con oscurecimiento automático y protector para las proyecciones.

Los conceptos multifunción y de usos múltiples que se presentan son ideales para trabajos en espacios reducidos, soldadura de tuberías, muelles, inspección e instrucción de soldaduras, etc.

**Uso:**

Grinding: DIN 3 | Gas / Plasma: DIN 5 / 7

MIG/TIG: DIN 5 a 13



**La caja incluye:**



Gafa electrónica

Careta facial anti-proyecciones

Adaptador gafas graduadas y 2 protectores frontales

Bolsa de transporte

**Características técnicas**

|   |          |   |
|---|----------|---|
| Tono                                      | Fijo     | > DIN 3                                   |
|   | Variable | > a elegir DIN 5 / 7 / 9 / 11 / 13        |
| Velocidad                                 |          | 1/15.000 th sec.                          |
| Sensibilidad                              |          | Regulable de bajo a alto 5 posiciones     |
| Sensores                                  |          | 2 frontales                               |
| Batería                                   |          | Remplazable, litio, 1.000 h. de uso (+/-) |
| Peso                                      |          | 220 gr.                                   |
| Modo soldadura y modo esmerilado a elegir |          |   |



**Adaptable para uso con Casco.**

El adaptador patentado permite el total movimiento garantizando el perfecto equilibrio y confort.

# Gafas automáticas



## Gafas modelo PRO

Ref.: 301450002



**2 AÑOS GARANTÍA**

**Descripción:**

Excelente visión de colores brillantes con una amplia ventana.  
Gran rendimiento de soldadura TIG + sensor RF.  
Para uso de esmerilado, corte, soldadura, etc.

**Características:**

Visión más amplia y brillante que máscaras de soldadura convencional. La lente está equipada con sensor de RF  
Perfecta para soldadura móvil en espacios reducidos donde los sensores a menudo se bloquean con los diferentes ángulos de visión requerida

**Uso:**

- Grinding: DIN 3
- Gas / Plasma: DIN 5 / 8
- MIG/TIG: DIN 5 a 13
- 2 AÑOS DE GARANTÍA**



**La caja incluye:**



Gafa electrónica    Careta facial anti-proyecciones    Adaptador de gafas graduadas y 2 protectores frontales    Gorra tipo monja    Bolsa de transporte

**Adaptable para uso con Casco.**

El adaptador patentado permite el total movimiento garantizando el perfecto equilibrio y confort.



| Características técnicas                  |          |   |
|---|----------|---|
| Tono:                                     | Fijo     | > DIN 3                                   |
|   | Variable | > a elegir DIN 5 a 13                     |
| Velocidad                                 |          | 1/25.000 th sec.                          |
| Sensibilidad                              |          | Regulable de bajo a alto 7 posiciones     |
| Sensores                                  |          | 2 frontales                               |
| Batería                                   |          | Remplazable, litio, 1.000 h. de uso (+/-) |
| Peso                                      |          | 260 gr                                    |
| Modo soldadura y modo esmerilado a elegir |          |   |

# Protección ocular y respiratoria



## Pantalla Galaxy PRO

### Equipo de respiración autónoma

Perfecto para su uso en puestos de trabajo fijos permitiendo la total movilidad del soldador.



#### Diferentes modelos

| Referencia | Descripción | Modelo Galaxy PRO                     |
|------------|-------------|---------------------------------------|
| 30058S13   | Abatible    | Soldar/Esmerilar - Casette 100x67 mm. |
| 30058S4    | Abatible    | Soldar/Esmerilar - Casette 93x43 mm.  |
| 3007705    | -           | Para Plasma/Autógena - Tono DIN 5     |
| 3007700    | -           | Para esmerilar / Tono transparente    |

#### Características:

Abatible, permite trabajos de esmerilar tono transparente con protección respiratoria.  
Visión lateral 160° de serie.  
Regulación en altura / anchura / inclinación y ajuste longitudinal (uso con gafas)

#### Aplicaciones:

Perfecto para su uso en puestos de trabajo fijos permitiendo la total movilidad del soldador.  
Generador / filtrador de aire / Alarma visual y sonora por flujo insuficiente o taponamiento.  
Uso individual.

### Batería y Filtro



Alarma visual y sonora por batería baja.  
Batería litio reemplazable y recargable (8 hs. de duración).  
2 flujos de aire: 180 y 220 l/m.  
Nivel sonoro: 65 db.  
Prefiltro y filtro TH2 PRSL.

### Abatible



**Cómoda y ligera**



### Visión periférica y color natural



Color = visión natural  
Calidad óptica: 1 / 1 / 1 / 2  
2 Tamaños: 93x43 mm. y 100x67 mm.  
4 sensores independientes  
Solar, con baterías de litio reemplazables.  
Regulación DIN 9-13  
Tono fijo DIN 5 (Plasma / Autógena)  
Regulación: Sensibilidad y Retardo

**Normativa** Careta: EN 175-B Policarbonato: EN 166-B Casette: EN 379 1/1/1/2  
**Certificación:** EN12941 TH2 PRSL / CE / ANSI CSA AS / NZS

# Aspiración de humos sin filtración



Más información:

## Soluciones para aspiración sin filtración



### Conjunto hasta 2,5 m.

**Descripción:**

Aspirador y tubo flexible con boquilla, capacidad de aspiración 2.400 m<sup>3</sup>/h. Cable de 6 m., interruptor magneto-térmico y pie para el aspirador.

### OPCIÓN 1

Ref.: 7130500000: Motor aspirador

Ref.: 7900068010: Tubo 5 m. con boquilla de embudo

Ref.: 7900068020: Tubo 5 m. de escape

## Aspirador con diferentes opciones de brazos



### Aspirador portátil

**Descripción:**

Aspirador diseñado para ajustarse a los brazos de nuestro programa de brazos de aspiración. Al usar aspiradores individuales para cada brazo de aspiración, se garantiza una aspiración óptima.

**El KIT Aspirador FAN-28 incluye:**

Motor aspirador - Ref.: 7905220040

Soporte de pared - Ref.: 795301000

Interruptor magneto-térmico - Ref.: 328270160

### Aspirador FAN-28

**Características técnicas del motor**

|                         |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| Tensión                 | 3 ph 400V - 50/60 Hz     |
| Capacidad de aspiración | 2.400 m <sup>3</sup> /h. |
| Velocidad               | 2.800 RPM                |
| Potencia                | 0,75 Kw                  |
| Ø entrada / salida      | 200 mm. / 160 mm.        |
| Peso                    | 15 kg.                   |

No se incluye canalización del humo desde el aspirador hacia el exterior. Este aspirador no filtra.



### Conjunto de 3 m.

Brazo de 3 m. Ref.: 7925160090

**Descripción:**

El brazo consta de dos componentes fijos y es idóneo tanto para sistemas fijos como móviles.

### OPCIÓN 3

Brazo 3 m. + KIT Aspirador FAN-28

### Conjunto de 4 m.

Brazo de 4 m. Ref.: 7925210090

### OPCIÓN 4

Brazo 4 m. + KIT Aspirador FAN-28



### Conjunto de 3+2 m.

Ref.: 7925160090 + 792012200

**Descripción:**

El extensor es un brazo especial para aumentar el alcance de un brazo estándar de aspiración para cubrir áreas de trabajo más grandes y/o múltiples.

### OPCIÓN 5

Brazo 3 m. + Extensor 2 m. + KIT Aspirador FAN-28

### Conjunto de 4+2 m.

Ref.: 7925210090 + 792012200

**Descripción:**

El brazo consta de dos componentes fijos y es idóneo tanto para sistemas fijos como móviles.

### OPCIÓN 6

Brazo 4 m. + Extensor 2 m. + KIT Aspirador FAN-28

# Aspiración de humos con filtración



## Aspirador portátil monobrazo

### Descripción:

Es una unidad de filtración móvil con un ventilador integrado y un brazo de aspiración (2/3 metros).

El paquete de filtros es desechable. Dispone de cuatro ruedas para transporte (dos de ellas son orientables con freno).

La Aspiración móvil es apta para espacios relativamente reducidos o cerca de fuentes de polución sin ubicación fija.



Más información:



Brazo Flexible



Brazo Aluminio

### Características técnicas

|                                  |                        |
|----------------------------------|------------------------|
| Tensión                          | 1 Ph / 230 V /50 Hz    |
| Potencia                         | 1,1 kw                 |
| Capacidad de aspiración          | 850 m <sup>3</sup> /h. |
| Nivel de ruido                   | 67 db                  |
| Velocidad de motor               | 2.800 RPM              |
| Dimensiones                      | 725 x 730 x 1100 mm.   |
| Peso sin brazo                   | 85,5 Kg.               |
| Peso del brazo 2 / 3 m. flexible | 11 / 13 Kg.            |
| Peso del brazo 2 / 3 m. aluminio | 12 / 15,5 Kg.          |

### Ref.: 111449

Aspirador portátil + Brazo flexible (2 m. - Ø160 mm. - Filtro de 15 m<sup>2</sup>)

### Ref.: 111470

Aspirador portátil + Brazo flexible (3 m. - Ø160 mm. - Filtro de 15 m<sup>2</sup>)

### Consumibles

| Referencia | Descripción  |
|------------|--|
| 111637     | Casette de pre-filtros ( G4) ** 1 m <sup>2</sup>   |
| 111628     | Casette filtro HEPA (E12 / MERV 16) 15 m <sup>2</sup>  |
| 111636     | Casette filtro HEPA (E12 / MERV 16) 26 m <sup>2</sup>  |
| 112427     | Filtro de carbón activo de 15 kg para aspiración de vapores / disolventes / pinturas / gases.<br>Compatible con los equipos de aspiración de humos de soldadura, solo cambiando el filtro de 15 m <sup>2</sup> o 26 m <sup>2</sup> por el de carbón activo.<br>Capacidad neta de aspiración con filtro de carbón activo 1000 m <sup>3</sup> /h |

### Ref.: 111452

Aspirador portátil + Brazo de aluminio (2 m. - Ø160 mm. - Filtro de 26 m<sup>2</sup>)

### Ref.: 111473

Aspirador portátil + Brazo de aluminio (3 m. - Ø160 mm. - Filtro de 26 m<sup>2</sup>)

# Aspiración de humos con filtración



## Aspirador fijo Monobrazo

### Descripción:

Unidad de filtración fija con un ventilador integrado y un brazo flexible o de aluminio de 2, 3 ó 4 metros de alcance.

El paquete de filtros es desechable.



### Monobrazo Flexible - Filtro 15 m<sup>2</sup>

| Referencia | Modelo aspirador                 |
|------------|----------------------------------|
| 111455     | Brazo flexible de 2 m.- Ø160 mm. |
| 111476     | Brazo flexible de 3 m.- Ø160 mm. |
| 111488     | Brazo flexible de 4 m.- Ø160 mm. |

### Monobrazo Aluminio - Filtro 26 m<sup>2</sup>

|        |                                  |
|--------|----------------------------------|
| 111459 | Brazo aluminio de 2 m.- Ø160 mm. |
| 111479 | Brazo aluminio de 3 m.- Ø160 mm. |
| 111491 | Brazo aluminio de 4 m.- Ø160 mm. |

### Características técnicas

|                         |                        |
|-------------------------|------------------------|
| Tensión                 | 1 Ph / 230 V / 50 Hz   |
| Potencia                | 1,1 kw                 |
| Capacidad de aspiración | 850 m <sup>3</sup> /h. |
| Nivel de ruido          | 67 db                  |
| Velocidad de motor      | 2.800 RPM              |
| Dimensiones             | 600 x 971 x 746 mm.    |
| Peso sin brazo          | 78 Kg.                 |

## Aspirador fijo Doble brazo

### Descripción:

El Aspirador fijo 2 brazos es una unidad de filtración fija con un ventilador integrado y dos brazos de aspiración de 2, 3 ó 4 metros de alcance.

El paquete de filtros es desechable.



### Doblebrazo Flexible - Filtro 26 m<sup>2</sup>

| Referencia | Modelo aspirador                 |
|------------|----------------------------------|
| 111462     | Brazo flexible de 2 m.- Ø160 mm. |
| 111482     | Brazo flexible de 3 m.- Ø160 mm. |
| 111494     | Brazo flexible de 4 m.- Ø160 mm. |

### Doblebrazo Aluminio - Filtro 26 m<sup>2</sup>

|        |                                  |
|--------|----------------------------------|
| 111465 | Brazo aluminio de 2 m.- Ø160 mm. |
| 111485 | Brazo aluminio de 3 m.- Ø160 mm. |
| 111497 | Brazo aluminio de 4 m.- Ø160 mm. |

### Características técnicas

|                         |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| Tensión                 | 3 Ph / 400 V / 50 Hz     |
| Potencia                | 2,2 kw                   |
| Capacidad de aspiración | 1.700 m <sup>3</sup> /h. |
| Nivel de ruido          | 79 db                    |
| Velocidad de motor      | 2.800 RPM                |
| Dimensiones             | 633 x 1011 x 746 mm.     |
| Peso sin brazo          | 125 Kg.                  |

### Consumibles comunes

| Ref.   | Descripción   |
|--------|---|
| 111637 | Casette de pre-filtros (G4) 1m <sup>2</sup>   |
| 111628 | Casette filtro HEPA (HE12 / MERV 16) 15 m <sup>2</sup>  |
| 111636 | Casette filtro HEPA (HE12 / MERV 16) 26 m <sup>2</sup>  |
| 112427 | Filtro de carbón activo de 15 Kg. para aspiración de vapores, disolventes, pinturas, gases. Compatible con equipos de aspiración de humos de soldadura sólo cambiando el filtro de 15 o 26 m <sup>2</sup> por el de carbón activo. Capacidad neta de aspiración con filtro de carbón activo 1.000 m <sup>3</sup> /h |
| 111197 | Casette adaptador salida de aire rectangular a circular Ø 250 mm.   |
| 117554 | Silenciador salida recta Ø 250 mm.  |



# Aspiración de humos con filtración



## Aspirador portátil modelo PHV

Refs.: 7603001400 + 780006020



Ref.: 7603001400



Ref.: 780006020

### Descripción:

Aspirador portátil para humos de soldadura de alto vacío.  
Equipado con dos motores y un dispositivo de arranque/paro automático.  
Los humos de soldadura aspirados pasan primero por un pre-separador y luego pasan a través del filtro principal Dura-H con prefiltro de aluminio integrado.  
El aire sale de la unidad por el filtro HEPA.  
Opcionalmente se puede instalar un filtro de carbono activo.  
Con las ruedas, el asa y un diseño compacto, la máquina es ideal para talleres relativamente pequeños, en espacios cerrados o cerca de fuentes de contaminación sin un lugar fijo.  
El equipo se puede encender/apagar de forma manual o automática.  
La versión PHV-I con certificado IFA-W3 está provista además de un indicador de contaminación del filtro y una alarma.

### Características técnicas

|                      |                        |
|----------------------|------------------------|
| Tensión              | 1 Ph 230V - 50/60 Hz   |
| Modo baja aspiración | 140 m <sup>3</sup> /h. |
| Modo alta aspiración | 220 m <sup>3</sup> /h. |
| Nivel de ruido       | 63 db                  |
| Peso                 | 18,6 Kg                |

### Incluye:

Filtro celulósico desechable de 12 m<sup>2</sup> - Filtro HEPA  
Prefiltro de aluminio  
Interruptor automático de arranque/paro  
Manguera de aspiración 2,5 m.  
Boquilla embudo con sistema de sujeción magnética y conexión de manguera.

### Consumibles

| Referencia | Descripción   |
|------------|---|
| 102275     | Prefiltro PHV .Categoría G2   |
| 9850060230 | Filtro cartucho desechable para PHV / con prefiltro de aluminio integrado en parte inferior |
| 9850060140 | Filtro HEPA para PHV / Categoría E12  |
| 791530300  | Soporte para montaje en pared del equipo PHV  |
| 9880020110 | Manguera de aspiración ø 45 mm. 5 m   |
| 809010040  | Pieza de conexión para 2 mangueras ø 45 mm  |
| 7900060030 | KIT Tobera  |
| 7900060010 | Boquilla grieta 40 cm con sistema E, sujeción magnética y conexión de manguera.             |



### Dimensiones:

A Ø 360 mm.  
B 675 mm.  
C 730 mm.  
D 420 mm.

# Aspiración de humos con filtración



## Aspirador portátil modelo MFD

**7025100000 + 7925160090**

Unidad MFD de aspiración y filtración + brazo flexible 3 m.- Ø 203 mm.  
con válvula reguladora y sistema de equilibrio "easy lift".

**7025100000 + 7925210090**

Unidad MFD de aspiración y filtración + brazo flexible 4 m.- Ø 203 mm.  
con válvula reguladora y sistema de equilibrio "easy lift".



### Descripción:

El MFD es una unidad de filtro móvil con ventilador integrado que proporciona aspiración y filtración y se utiliza junto con un brazo flexible o una manguera de aspiración.

El equipo dispone de un parachispas de aluminio y un cartucho cuadrado de filtro de celulosa desechable.

Este cartucho está revestido para alargar la vida útil y eficiencia inicial del filtro. Un indicador de polución indica cuándo es necesario cambiar el filtro. Gracias a las cuatro ruedas para transporte (dos de ellas son orientables), el MFD es extremadamente apto en espacios relativamente reducidos o cerca de fuentes de polución sin ubicación fija.

| Características técnicas |                            |
|--------------------------|----------------------------|
| Tensión                  | 3 Ph / 400V 50/60 Hz       |
| Potencia                 | 0,75 kw                    |
| Capacidad de aspiración  | 1.250 m <sup>3</sup> /h.   |
| Filtro                   | Cartucho 50 m <sup>2</sup> |
| Nivel de ruido           | 69 db                      |
| Velocidad de motor       | 2.800 RPM                  |
| Dimensiones              | 810 x 1210 x 900 mm.       |
| Peso sin brazo           | 82 Kg.                     |

### Incluye:

- Unidad MFD de aspiración y filtración
- Brazo articulado de 3 / 4 m.- Ø 203 mm.
- Valvula reguladora



Equipado con el sistema de equilibrio "Easy Lift" para el fácil movimiento del brazo.

| Consumibles |  |
|-------------|--|
| Referencia  | Descripción  |
| 9820310110  | Prefiltro / apaga chispas de aluminio                          |
| 9850060050  | Filtro cartucho 50 m <sup>2</sup>                              |
| 7900010190  | Lámpara de trabajo + interruptor automático de arranque / paro |

# Bancos con aspiración de humos



## Soluciones para bancos de trabajo con aspiración

Los bancos de trabajo de aspiración descendente y trasero son una combinación de mesas de soldadura y de sistema de extracción y filtración.

La compacta mesa de aspiración descendente se puede colocar en cualquier lugar, como dentro de una cabina de soldadura o conectada a conductos.

Los bancos son idóneos para numerosas aplicaciones, como soldadura, amolado y corte por plasma.



### OPCIÓN 1

#### Banco de trabajo ECO

**Descripción:**

El ECO es un banco de trabajo de aspiración descendente con un parachispas integrado, pero no contiene cartuchos de filtro.

Este banco es idóneo para conductos y tiene que estar conectado a un ventilador con sistema de filtración externo.



**Descripción:**

Este sistema de limpieza garantiza una eficiencia de filtración constante y elevada. Estas unidades están recomendadas para un uso intensivo. También ofrecen la posibilidad de tener un dispositivo de arranque/paro automático, lo que hace que las unidades sean aún más fáciles de operar.

**Aplicaciones:**

Recomendados para actividades de soldadura y amolado ligeras a moderadas.

### OPCIÓN 2

#### Banco de trabajo BASIC

El banco BASIC es un banco de trabajo con **Sistema de filtración desechable.**



### OPCIÓN 3

#### Banco de trabajo ULTRA

El modelo ULTRA está equipado con **Sistema de filtración autolimpiable.**



## Filtros / Prefiltros

**Descripción:**

Los cartuchos cubren una gran superficie de filtración, por lo que el filtro tiene una larga vida útil, lo que supone menos mantenimiento y una reducción de los costes generales de explotación.

### Filtros para mesas de aspiración

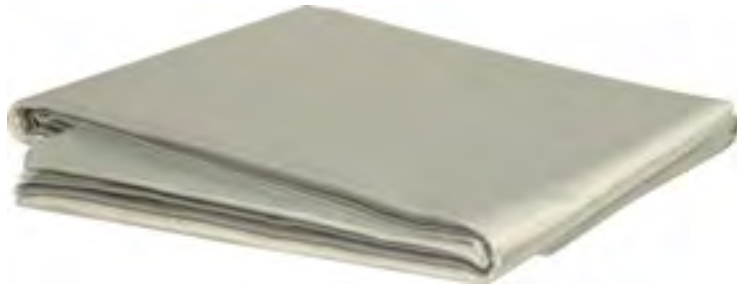
| Referencia | Descripción                 |
|------------|-----------------------------|
| 40000040   | Prefiltros de chispas       |
| 40100060   | Filtro principal de chispas |
| 40000020   | Durafilter FCC 52           |
| 40000030   | Filtro HEPA                 |

# Mantas de protección



## Mantas modelo Basic

Las mantas de soldadura se usan para proteger la zona de trabajo contra proyecciones de soldadura, pudiéndose encontrar en piezas con medidas estándar o en rollos de 25 / 50 metros.



**Descripción:**

Confeccionadas en tejido de fibra de vidrio con recubrimiento de poliuretano retardante a las llamas y con pigmentos aluminicos que incrementan las propiedades antideslizantes.

| Características técnicas |        |
|--------------------------|--------|
| Temperatura pico         | 600°C  |
| Temperatura continuo     | 550°C  |
| Peso gr /m2              | 690    |
| Color                    | gris   |
| Caras de protección      | 1 cara |



**Aplicaciones:**

Aplicación de uso horizontal o vertical, para soldadura ligera y esmerilado.

| Modelo basic medidas estándar |                         |
|-------------------------------|-------------------------|
| Referencia                    | Medidas                 |
| 1065061                       | Manta 550°C 100x100 cm. |
| 1065062                       | Manta 550°C 200x100 cm. |
| 1065065                       | Manta 550°C 200x200 cm. |

| Modelo basic en rollos |                                  |
|------------------------|----------------------------------|
| Referencia             | Medidas                          |
| 105650061025           | Manta 550°C Rollo 25 m. x 1 m.   |
| 165650061550           | Manta 550°C Rollo 50 m. x 1,5 m. |

Para otras temperaturas y otras medidas estándar, **CONSULTAR**

## Mantas modelo PRO



**Descripción:**

Mantas confeccionadas en tejido de fibra de silicato y tratadas con una base mineral para aumentar su resistencia al calor.

| Características técnicas     |              |
|------------------------------|--------------|
| Temperatura pico             | 1300°C       |
| Temperatura continuo         | 1100°C       |
| Peso gr /m2                  | 1150         |
| Color                        | Marrón claro |
| Caras de protección ignífuga | 2 caras      |



**Aplicaciones:**

Aplicación de uso horizontal, para soldadura intensa.

| Modelo PRO medidas estándar |                         |
|-----------------------------|-------------------------|
| Referencia                  | Medidas                 |
| 1065091                     | Manta 1100°C 90x100 cm. |
| 10650910                    | Manta 1100°C 90x200 cm. |
| 10565093                    | Manta 1100°C 90x300 cm. |

| Modelo PRO en rollo |                                |
|---------------------|--------------------------------|
| Referencia          | Medidas                        |
| 105650090950        | Manta 1100°C rollo 50 x 0,9 m. |

Para otras medidas, 180x200 cm. / 180x 300 cm. / 270 x 300 cm., **CONSÚLTENOS.**

# Cortinas de protección



## Cortinas

Las cortinas de soldadura están diseñadas para su uso en lugares de trabajo donde los espectadores deben estar protegidos contra la radiación peligrosa emitida durante los trabajos de soldadura.



### Descripción:

Nuestras cortinas proporcionan protección contra peligrosos rayos de luz azul y ultravioleta (UV). En caso de exposición prolongada, estos rayos pueden causar conjuntivitis actínica e incluso cataratas.

Las cortinas también protegen al soldador contra el reflejo de la luz de soldar.

**Gala Gar** dispone de cortinas en tres colores conformes con la norma europea **EN-1598**

A excepción de las cortinas verdes, todas las demás son transparentes, lo que permite una buena visión general del área de trabajo; esto crea seguridad y evita que los soldadores se sientan aislados.

### Características:

De PVC de aproximadamente 0,40 mm. de espesor.

Costura completamente sellada, 5 cm. de anchura.

Ojales de suspensión sintéticos en costura superior

Cierres a presión en ambos lados separados 40 cm. uno encima del otro para unir las cortinas.

Incluye 7 anillos de suspensión de acero para los 7 ojales para tubo Ø 33,7 mm. (no se incluye tubo).

### Modelos de cortinas

| Referencia | Color          | Dimensiones an x al (mm.) |
|------------|----------------|---------------------------|
| 1061516    | Roja (Tono 4)  | 1.400 x 1.600             |
| 1061518    | Roja (Tono 4)  | 1.400 x 1.800             |
| 1061520    | Roja (Tono 4)  | 1.400 x 2.000             |
| 1061916    | Verde (Tono 9) | 1.400 x 1.600             |
| 1061918    | Verde (Tono 9) | 1.400 x 1.800             |
| 1061920    | Verde (Tono 9) | 1.400 x 2.000             |
| 1061016    | Transparente   | 1.400 x 1.600             |
| 1061018    | Transparente   | 1.400 x 1.800             |
| 1061020    | Transparente   | 1.400 x 2.000             |

## Estructuras + cortinas



### Opciones de estructuras

| Referencia | Color | Dimensiones an x al (mm.)                    |
|------------|-------|--|
| 100363919  | Verde | Estructura 1.400 x 1.900                     |
| 100363915  | Roja  | Estructura 1.400 x 1.900                     |
| 100363929  | Verde | Estructura 2.000 x 1.900                     |
| 100363925  | Roja  | Estructura 2.000 x 1.900                     |
| 10363215   |       | Estructura con ruedas robustas (CONSÚLTENOS) |

**Consúltenos otras medidas de estructuras personalizadas**

## Instalaciones de cortinas

Diseño y cotización de estructuras fijas según necesidad para zonas de cabinas y/o robots.

Nos encargamos de la colocación y montaje.



**Solicítenos estudio de proyecto y presupuesto a medida.**





# Equipos abrasivos

ESMERILADORAS

LIJADORAS

PULIDORAS

ACCESORIOS

CONSUMIBLES

**SuperLema**

# Gama PROFESIONAL Superlema



## 1Ph Esmeriladora Monofásica Modelo NSLEM-05

Ref.: 82800000



### Descripción:

Motor eléctrico de cuerpo central con eje de 2 salidas  
Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y principalmente afilado de herramientas mediante muelas abrasivas.

Desbaste de metales, piezas de plástico, madera, cuero, etc.

### Características técnicas básicas

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación | 1 Ph 230V - 50/60 Hz. |
| Potencia                | 0,5 Cv                |
| R.P.M.                  | 2.800                 |
| Ø Máximo ancho de muela | 175 x 20 mm.          |
| Ø Eje                   | 20 mm.                |
| Altura                  | 286 cm.               |
| Peso                    | 13,9 Kg.              |

### Aplicaciones:

Fundiciones - Talleres mecánicos  
Caldererías - Forja, etc.

### Incluye:

Apoyadores  
Protectores

### Equipo básico recomendado:



Columna N° 8  
Ref: 94800000

Aspirador: AVM-02  
Ref: 96780000

Disco Grano 60:  
Ø175x20x20 Ref.: 890014

Para otros granos  
o materiales,  
consúltenos.

## 3Ph Esmeriladora Trifásica Modelo NSLE-1

Ref.: 81200000



### Descripción:

Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y principalmente afilado de herramientas mediante muelas abrasivas.

Desbaste de metales, piezas de plástico, madera, cuero, etc.

Motor eléctrico de cuerpo central con eje de 2 salidas

### Características técnicas básicas

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación | 3 Ph 400V - 50/60 Hz. |
| Potencia                | 1 Cv                  |
| R.P.M.                  | 2.800                 |
| Ø Máximo ancho de muela | 200 x 30 mm.          |
| Ø Eje                   | 20 mm.                |
| Altura                  | 286 cm.               |
| Peso                    | 14,1 Kg.              |

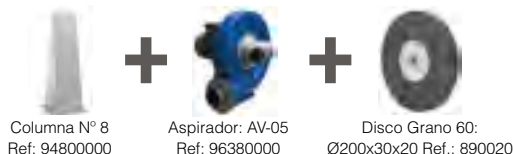
### Aplicaciones:

Fundiciones - Talleres mecánicos  
Caldererías - Forja, etc.

### Incluye:

Apoyadores  
Protectores

### Equipo básico recomendado:



Columna N° 8  
Ref: 94800000

Aspirador: AV-05  
Ref: 96380000

Disco Grano 60:  
Ø200x30x20 Ref.: 890020

Para otros granos  
o materiales,  
consúltenos.





**SOMOS FABRICANTES DESDE 1945**

**3Ph Esmeriladora Trifásica**  
**Modelo E-1**

Ref.: 80611000



**Descripción:**

Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y, principalmente, para el afilado de herramientas, mediante muelas abrasivas de distinta composición.

**Aplicaciones:**

Fundiciones  
Talleres mecánicos  
Caldererías  
Forja, etc.

**Características técnicas básicas**

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación | 3 Ph 400V - 50/60 Hz. |
| Potencia                | 0,75 Kw - 1 Cv        |
| R.P.M.                  | 2.800                 |
| Ø Máximo ancho de muela | 200 x 30 mm.          |
| Ø Eje                   | 20 mm.                |
| Altura con pedestal     | 102 cm.               |
| Peso con pedestal       | 32 Kg.                |

**Incluye:**



**Equipo básico recomendado:**



**Fabricamos bajo pedido máquinas para otros sectores como Ortopedias o Joyerías, no dude en consultarnos.**

**3Ph Pulidora Trifásica**  
**Modelo P-1**

Ref.: 83511000



**Descripción:**

Para el acabado superficial de piezas (pulido, abrillantado...), mediante discos de trapo, o cepillos de púas.

Para su uso en fábricas de calzado, cristalerías, latón, etc.

**Aplicaciones:**

Fábricas de calzado  
Cristalerías  
Latón, etc.

**Características técnicas básicas**

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación | 3 Ph 400V - 50/60 Hz. |
| Potencia                | 0,75 Kw - 1 Cv        |
| R.P.M.                  | 2.800                 |
| Ø Máximo ancho de disco | 200 x 30 mm.          |
| Ø Eje                   | 20 mm.                |
| Altura con pedestal     | 102 cm.               |
| Peso con pedestal       | 35 Kg.                |

**Incluye:**



**Equipo básico recomendado:**



**Fabricamos bajo pedido máquinas para otros sectores como Ortopedias o Joyerías, no dude en consultarnos.**

Gama PROFESIONAL Superlema



**3Ph** Lijadora de brazo  
Modelo b-1

Ref.: 86711000



**Descripción:**  
Para el acabado superficial de piezas (lijado, desbarbado), mediante bandas y discos abrasivos. De fácil cambio del grado de abrasión.

**Aplicaciones:**  
Talleres mecánicos, carpinterías, fontanerías, industria del calzado, óptica y ortopedia.

Características técnicas básicas

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación | 3 Ph 400V - 50/60 Hz. |
| Potencia                | 1 Cv                  |
| R.P.M.                  | 2.800                 |
| Medidas banda abrasiva  | 1.750 x 50 mm.        |
| Ø Eje                   | 20 mm.                |
| Altura con pedestal     | 170 cm.               |
| Peso total              | 49 Kg.                |

Incluye:



Equipo básico recomendado:



Aspirador: AV-05  
Ref: 96380000

Para otros granos o materiales, consúltenos.

**3Ph** Lijadora de disco  
Modelo D-1

Ref.: 87511000



**Descripción:**  
Para el acabado superficial de piezas (lijado, desbarbado), mediante discos abrasivos. De fácil cambio del grado de abrasión.

**Aplicaciones:**  
Talleres mecánicos, carpinterías, fontanerías, industria del calzado, etc.

Características técnicas básicas

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación | 3 Ph 400V - 50/60 Hz. |
| Potencia                | 1 Cv                  |
| R.P.M.                  | 2.800                 |
| Ø Máximo disco lija     | 250 mm.               |
| Altura con pedestal     | 102 cm.               |
| Peso total              | 35 Kg.                |

Incluye:



Equipo básico recomendado:



Aspirador: AV-05  
Ref: 96380000

Para otros granos o materiales, consúltenos.



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

**3Ph Lijadora de mesa**  
**Modelo B-1**

Ref.: 87011000



**Descripción:**

Para el acabado superficial de piezas (lijado, desbarbado), mediante bandas y discos abrasivos. Fácil cambio del grado de abrasión.

**Aplicaciones:**

Talleres mecánicos, carpinterías, fontanerías, industria del calzado, óptica, etc.

**Características técnicas básicas**

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación | 3 Ph 400V - 50/60 Hz. |
| Potencia                | 0,75 Kw - 1 Cv        |
| R.P.M.                  | 2.800                 |
| Medidas banda abrasiva  | 925 x 100 mm.         |
| Altura con pedestal     | 128 cm.               |
| Peso con pedestal       | 45 Kg.                |

**Incluye:**



**Equipo básico recomendado:**



Aspirador: AV-05  
Ref: 96380000

Fabricamos bajo pedido máquinas para otros sectores como **Ortopedias o Joyerías**, no dude en consultarnos.



## Gama INDUSTRIAL Superlema



### 3Ph Esmeriladora de mesa Modelo E-2

Ref.: 80700000



**Descripción:**

Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y principalmente para el afilado de herramientas, mediante muelas abrasivas de distinta composición.

**Aplicaciones:**

Fundiciones, talleres mecánicos, caldererías, forja, etc.

**Características técnicas básicas**

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación | 3 Ph 400V - 50/60 Hz. |
| Potencia                | 2 Cv                  |
| R.P.M.                  | 2.800                 |
| Ø Máximo ancho de muela | 250 x 40 mm.          |
| Ø Eje                   | 25 mm.                |
| Altura con pedestal     | 112 cm.               |
| Peso total              | 51,4 Kg.              |

**Equipo básico recomendado:**



Columna N° 4  
Ref: 95500000

Aspirador: AV-05  
Ref: 96380000

Disco Grano 60:  
Ø250x40x25 Ref.: 890026

Para otros granos o materiales, consúltenos.

### 3Ph Esmeriladora de mesa Modelo e-1

Ref.: 81700000



**Descripción:**

Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y principalmente para el afilado de herramientas, mediante muelas abrasivas de distinta composición.

**Aplicaciones:**

Fundiciones, talleres mecánicos, caldererías, forja, etc.

**Características técnicas básicas**

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación | 3 Ph 400V - 50/60 Hz. |
| Potencia                | 1,5 Cv                |
| R.P.M.                  | 1.450                 |
| Ø Máximo ancho de muela | 250 x 40 mm.          |
| Ø Eje                   | 25 mm.                |
| Altura con pedestal     | 112 cm.               |
| Peso total              | 51,4 Kg.              |

**Equipo básico recomendado:**



Columna N° 4  
Ref: 95500000

Aspirador: AV-05  
Ref: 96380000

Disco Grano 60:  
Ø250x40x25 Ref.: 890026

Para otros granos o materiales, consúltenos.



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

**3Ph Pulidora de mesa**  
**Modelo P-2**

Ref.: 83600000



**Descripción:**

Acabado superficial de piezas (pulido y abrillantado) mediante discos de trapo, cepillos de púas, etc.

**Aplicaciones:**

fábricas de calzado, lamparías de latón, cristalerías, etc.

**Características técnicas básicas**

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación | 3 Ph 400V - 50/60 Hz. |
| Potencia                | 2 Cv                  |
| R.P.M.                  | 2.800                 |
| Ø Máximo ancho de disco | 250 x 30 mm.          |
| Ø Eje                   | 25 mm.                |
| Altura con pedestal     | 80 cm.                |
| Peso con pedestal       | 52,6 Kg.              |

**Equipo básico recomendado:**



Columna N° 4  
Ref: 95500000



Aspirador: AV-05  
Ref: 96380000



Disco de trapo  
Ø 250x25 Ref.: 890064

Fabricamos bajo pedido máquinas para otros sectores como **Ortopedias o Joyerías**, no dude en consultarnos.



## Equipo INDUSTRIAL por módulos

Más información  
Equipo por módulos



### Esmeriladoras, lijadoras, pulidoras o equipo combinado:

En esta página encontrará los componentes necesarios para configurar un equipo a la medida de sus necesidades, una vez hecha la elección, Gala Gar se encarga de ensamblarlo, probarlo y enviárselo listo para usar.

**Configure su equipo según sus necesidades partiendo del motor de 2 cv. opción "a" y agregando 2 opciones entre la 1 y la 4**

Ver vídeo



YouTube

**a**

### Cuerpo de motor

Ref.: 86850100



#### Características técnicas del motor

|                         |                           |
|-------------------------|---------------------------|
| Tensión de alimentación | 3 Ph 230-400V - 50/60 Hz. |
| Potencia                | 2 Cv                      |
| R.P.M.                  | 2.800                     |
| Ø Eje                   | 25 mm.                    |
| Medidas                 | 545 x 225 x 529 cm.       |
| Peso                    | 25 Kg.                    |

### Accesorios opcionales



Columna N° 4  
Ref: 95500000



Aspirador: AV-05  
Ref: 96380000

### Consumibles



Disco Grano 60:  
Ø250x40x25 Ref.: 890026



Banda abrasiva Grano 60:  
1.280x125 mm. Ref.: 890331



Banda abrasiva Grano 60:  
2.000x75 mm. Ref.: 890371



SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Elija 2 elementos (izdo./dcho.) de las 4 opciones:

Lijadora de banda

1

Izquierdo:  
Ref.: 87300400  
Derecho:  
Ref.: 86800400

Esmeriladora

2

Izquierdo:  
Ref.: 80750400  
Derecho:  
Ref.: 80750500

Lijadora de mesa

3

Izquierdo:  
Ref.: 86400400  
Derecho:  
Ref.: 86400500

Pulidora

4

Izquierdo:  
Ref.: 83550024  
Derecho:  
Ref.: 83550029



Características técnicas básicas

| Elemento | Nombre           | Medidas        | Peso            |         |
|----------|------------------|----------------|-----------------|---------|
| 1        | Lijadora banda   | Brazo b-2      | 2.000 x 75 mm.  | 27 kg.  |
| 2        | Esmeriladora     | Protección E-2 | Ø 250 x 40 mm.  | 5,8 kg. |
| 3        | Lijadora de mesa | Brazo B-2      | 1.250 x 125 mm. | 21 kg.  |
| 4        | Pulidora         | Protección P-2 | Ø 250 x 40 mm.  | 2 kg.   |



Ejemplos:



a + 1 + 4



a + 3 + 2



a + 3 + 3



a + 3 + 1

## Accesorios Superlema



### 1Ph Aspirador Modelo AVM-02

Ref.: 96780000



**Descripción:**

Cuerpo fabricado en aluminio fundido  
Gran caudal de aspiración para cuando se trabaja con materiales muy volátiles.

**Aplicaciones:**

Fraguas, hornos, forjas, fundiciones, secaderos, etc.

**Características técnicas básicas**

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación | 1 Ph 230V - 50/60 Hz. |
| Potencia                | 0,25 Cv               |
| R.P.M.                  | 2.800                 |
| Ø Boca de aspiración    | 90 mm                 |
| Ø Boca de expulsión     | 70 mm                 |
| Caudal aire             | 240 m3/h              |
| Altura                  | 321 mm.               |
| Peso                    | 16,3 Kg.              |

### 3Ph Aspirador Modelo AV-05

Ref.: 96380000



**Descripción:**

Cuerpo fabricado en aluminio fundido  
Gran caudal de aspiración para cuando se trabaja con materiales muy volátiles.

**Aplicaciones:**

Fraguas, hornos, forjas, fundiciones, secaderos, etc.

**Características técnicas básicas**

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación | 3 Ph 400V - 50/60 Hz. |
| Potencia                | 0,5 Cv                |
| R.P.M.                  | 2.800                 |
| Ø Boca de aspiración    | 100 mm                |
| Ø Boca de expulsión     | 80 mm                 |
| Caudal aire             | 500 m3/h              |
| Altura                  | 402 mm.               |
| Peso                    | 22,1 Kg.              |

### 3Ph Aspirador Modelo AV-1

Ref.: 96480000



**Descripción:**

Cuerpo fabricado en aluminio fundido  
Gran caudal de aspiración para cuando se trabaja con materiales muy volátiles.

**Aplicaciones:**

Fraguas, hornos, forjas, fundiciones, secaderos, etc.

**Características técnicas básicas**

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación | 3 Ph 400V - 50/60 Hz. |
| Potencia                | 0,75 Cv               |
| R.P.M.                  | 2.800                 |
| Ø Boca de aspiración    | 115 mm                |
| Ø Boca de expulsión     | 100 mm                |
| Caudal aire             | 1.200 m3/h            |
| Altura                  | 426 mm.               |
| Peso                    | 37,7 Kg.              |




**SOMOS FABRICANTES DESDE 1945**

## Columnas para equipos Superlema


**Ref.: 95500000**
**Modelo N° 4 - Anclaje 750 mm.**
**Ref.: 94800000**
**Modelo N° 8 - Anclaje 754 mm.**

**CONSÚLTENOS**

## Consumibles para equipos Superlema

Tabla consumibles para los diferentes equipos

| Consumible                                     | Referencia | Medidas             | Descripción                |
|--|------------|---------------------|----------------------------|
| <b>Muela</b>                                   |            |                     |                            |
|  | 890014     | Ø 175 x 20 x 20 mm. | Disco grano 60             |
|  | 890020     | Ø 200 x 30 x 20 mm. | Disco grano 60             |
|  | 890026     | Ø 250 x 40 x 25 mm. | Disco grano 60             |
| <b>Banda de lija</b> (cantidad mínima 10 uds.) |            |                     |                            |
|  | 890351     | 1.750 x 50 mm.      | Banda abrasiva de grano 60 |
|  | 890311     | 925 x 100 mm.       | Banda abrasiva de grano 60 |
|  | 890331     | 1.280 x 125 mm.     | Banda abrasiva de grano 60 |
|  | 890371     | 2.000 x 75 mm.      | Banda abrasiva de grano 60 |
| <b>Disco de lija</b>                           |            |                     |                            |
|  | 890232     | Ø 250 mm.           | Disco abrasivo de grano 60 |



Gama Bricolema

**Bricolema**

**1Ph** Esmeriladora de mesa  
Modelo 400W

Ref.: 828400EE



**Descripción:**

Esmeriladora Monofásica de cuerpo de aluminio fundido. Eje Acero F-125  
Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y, principalmente para el afilado de herramientas, mediante muelas abrasivas de distinta composición.

**Características técnicas básicas**

|                                    |                       |
|------------------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación            | 1 Ph 230V - 50/60 Hz. |
| Potencia                           | 400 w                 |
| R.P.M.                             | 2.950                 |
| Ø Máximo ancho de muela            | 150 x 20 mm.          |
| Ø Eje                              | 12,7 mm.              |
| Dimensiones (ancho x alto x fondo) | 382 x 216 x 216 mm    |
| Peso                               | 9 Kg.                 |

**Incluye:**



2 Muelas Ø 150 x 20 mm.



Protector



Apoyador



Porta objetos

**Aplicaciones:**

Fundiciones, talleres mecánicos, caldererías, forja, etc

**1Ph** Esmeriladora de mesa  
Modelo 550W

Ref.: 828550EE



**Descripción:**

Esmeriladora Monofásica de cuerpo de aluminio fundido. Eje Acero F-125  
Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y, principalmente para el afilado de herramientas, mediante muelas abrasivas de distinta composición.

**Características técnicas básicas**

|                                    |                       |
|------------------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación            | 1 Ph 230V - 50/60 Hz. |
| Potencia                           | 550 w                 |
| R.P.M.                             | 2.950                 |
| Ø Máximo ancho de muela            | 200 x 20 mm.          |
| Ø Eje                              | 16 mm.                |
| Dimensiones (ancho x alto x fondo) | 476 x 287 x 266 mm.   |
| Peso                               | 14 Kg.                |

**Incluye:**



2 Muelas Ø 200 x 20 mm.



Protector



Apoyador



Porta objetos

**Aplicaciones:**

Fundiciones, talleres mecánicos, caldererías, forja, etc



## 1Ph Esmeriladora pulidora de mesa

Modelo 450W

Ref.: 828450EP



### Descripción:

Esmeriladora Monofásica de cuerpo de aluminio fundido. Eje Acero F-125

Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y, principalmente para el afilado de herramientas, mediante muelas abrasivas de distinta composición.

### Características técnicas básicas

|                                    |                       |
|------------------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación            | 1 Ph 230V - 50/60 Hz. |
| Potencia                           | 450 w                 |
| R.P.M.                             | 2.950                 |
| Ø Máximo ancho de muela            | 150 x 20 mm.          |
| Ø Eje                              | 16 mm.                |
| Dimensiones (ancho x alto x fondo) | 382 x 216 x 216 mm    |
| Peso                               | 9 Kg.                 |

### Incluye:



1 Muela Ø 150 x 20 mm. 1 disco púas Ø 150x20 mm.

Protector

Apoyador

Porta objetos

### Aplicaciones:

Fábricas de calzado, cristalerías, latón, etc.

## 1Ph Esmeriladora lijadora de mesa

Modelo 450W

Ref.: 828450EL



### Descripción:

Esmeriladora Monofásica de cuerpo de aluminio fundido. Eje Acero F-125

Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y, principalmente para el afilado de herramientas, mediante muelas abrasivas de distinta composición.

### Características técnicas básicas

|                                    |                       |
|------------------------------------|-----------------------|
| Tensión de alimentación            | 1 Ph 230V - 50/60 Hz. |
| Potencia                           | 450 w                 |
| R.P.M.                             | 2.950                 |
| Ø Máximo ancho de muela            | 150 x 20 mm.          |
| Ø Eje                              | 12,7 mm.              |
| Dimensiones (ancho x alto x fondo) | 382 x 420 x 216 mm.   |
| Peso                               | 9 Kg.                 |

### Incluye:



1 Muela Ø 150 x 20 mm. 1 banda lija Ø 50x680 mm.

Protector

Apoyador

Porta objetos

### Aplicaciones:

Fábricas de calzado, cristalerías, latón, etc.



# Complementos y Servicios

Tractores para automatización

Mesas CNC

Soldadura de pernos

Limpieza de soldaduras mediante electrólisis

Mantenimiento y calibración de equipos

Alquiler de equipos Gala Gar

**Soldadura robotizada:  
División SynerBOT**

# Complementos de automatización



## Tractores para automatización

Tractores de soldadura automotrices, con o sin batería para la realización de soldaduras continuas, o a intervalos, con posibilidad de grabacion de "Jobs" en algunos modelos.

### Mini Spider



Equipo a batería para soldadura MIG/MAG programables.

Opcional con alimentación eléctrica

Soldadura continua en ángulo interior, en posición horizontal y vertical

Para espacios reducidos mín. 200 mm.

#### Características técnicas básicas

|                      |                       |
|----------------------|-----------------------|
| Tensión alimentación | 3 Ph 230 V - 50/60 Hz |
| Velocidad del carro  | 110 cm. x Min.        |
| Peso                 | 7,6 Kg.               |



### Gecko



Soluciones estándar de soldadura  
Posibilidad de equipo de batería

Soldaduras continuas no programables

Control de ignición y simulación de movimientos sin soldadura

Posibilidad de doble antorcha en la misma dirección

Válido para espacios reducidos

Sólo para soldaduras en plano y ángulo interior, tanto en posición horizontal como vertical.

#### Características técnicas básicas

|                                      |                     |
|--------------------------------------|---------------------|
| Tensión alimentación                 | 3 Ph 230 V 50/60 Hz |
| Velocidad del carro (Horiz. y Vert.) | 110 cm. x Min.      |
| Peso                                 | 8 Kg.               |

#### Opcionales:

Gran cantidad de opcionales para el aumento de prestaciones del equipo.



### Lizard



Apto para soldadura MIG/MAG

Soldaduras continuas programables, con posibilidad de gestionar hasta 40 Jobs diferentes

Control de ignición y simulación de arco eléctrico

Posibilidad de doble antorcha

Oscilador de antorcha opcional

Válido para soldaduras en cualquier posición de trabajo

#### Características técnicas básicas

|                                      |                      |
|--------------------------------------|----------------------|
| Tensión alimentación                 | 3 Ph 230 V 50/60 Hz  |
| Velocidad del carro (Horiz. / Vert.) | 120 / 110 cm. x Min. |
| Peso                                 | 14 Kg.               |

#### Opcionales:

Gran cantidad de opcionales para el aumento de prestaciones del equipo.

#### Programación de los siguientes parámetros:

Velocidad de movimiento  
Tiempos de soldeo  
Marcha y paro del equipo  
Inicio y fin del arco eléctrico





En caso de necesidad desde nuestra división de robótica "SynerBOT Welding" podemos realizarle el estudio de automatización completo de su proyecto personalizado de industrialización, somos expertos en diseño, ingeniería, desarrollo e implantación de equipamiento y soluciones industriales en soldadura.

## Rail Bull 2



Apto para soldadura MIG/MAG sobre railes

Soldaduras continuas programables, con posibilidad de gestionar hasta 40 Jobs

Oscilador de antorcha incorporado

**\*Mando a distancia con control total de parámetros de soldadura**

Control de ignición y simulación de arco eléctrico

Posibilidad de doble antorcha

Válido para soldaduras en cualquier posición de trabajo

### Características técnicas básicas

|                                      |                       |
|--------------------------------------|-----------------------|
| Tensión alimentación                 | 3 Ph 230 V - 50/60 Hz |
| Velocidad del carro (Horiz. y Vert.) | 10-300 cm. x Min.     |
| Peso                                 | 14 Kg.                |

### Opcionales:

Gran cantidad de opcionales para el aumento de prestaciones del equipo.

### \*Control y programación de parámetros del mando a distancia:

Velocidad de movimiento entre cordones  
Movimientos y tiempos de soldeo  
Marcha y paro automático del arco eléctrico  
Posibilidad de oscilador de antorcha



## Rail TUG



Reducidas dimensiones y peso

Apto para soldadura MIG/MAG sobre railes

Apto para equipos de corte por gas o plasma

Posibilidad de trabajo en cilindros de diámetros reducidos gracias a accesorios de guías Flex

Anillos fabricados para diferentes diámetros de trabajo

Soldaduras continuas en cualquier posición de trabajo en base a los railes utilizados

### Características técnicas básicas

|                                      |                       |
|--------------------------------------|-----------------------|
| Tensión alimentación                 | 3 Ph 230 V - 50/60 Hz |
| Velocidad del carro (Horiz. y Vert.) | 10-200 cm. x Min.     |
| Peso                                 | 10 Kg.                |

### Opcionales:

Gran cantidad de opcionales para el aumento de prestaciones del equipo.

### Programación de parámetros con mando a distancia:

Velocidad de movimiento  
Tiempos de soldeo  
Marcha y paro del equipo  
Inicio y fin del arco eléctrico



## Dragon



Reducidas dimensiones y peso.

Apto para trabajo directo por sus 2 ruedas motrices o por medio de railes.

Especialmente diseñado para corte por gas o plasma

En caso de uso de plasma, existe un accesorio para ignición de arco

Corte circular en plano gracias al accesorio del compás

Trabajo a velocidad continua

Control de ignición y simulación de arco eléctrico

### Características técnicas básicas

|                                  |                       |
|----------------------------------|-----------------------|
| Tensión alimentación             | 3 Ph 230 V - 50/60 Hz |
| Velocidad del carro (Horizontal) | 10-300 cm. x Min.     |
| Peso                             | 17 Kg.                |

### Opcionales:

Gran cantidad de opcionales para el aumento de prestaciones del equipo.

### Programación de parámetros con mando a distancia:

Velocidad de movimiento  
Tiempos de soldeo  
Marcha y paro del equipo  
Inicio y fin del arco eléctrico



## Complementos de automatización

### Carro de Oxicorte lineal

**Excelente resistencia térmica y durabilidad, corte en línea recta con una excelente fuerza de tracción.**

Ref.: 70748201



**Descripción:**

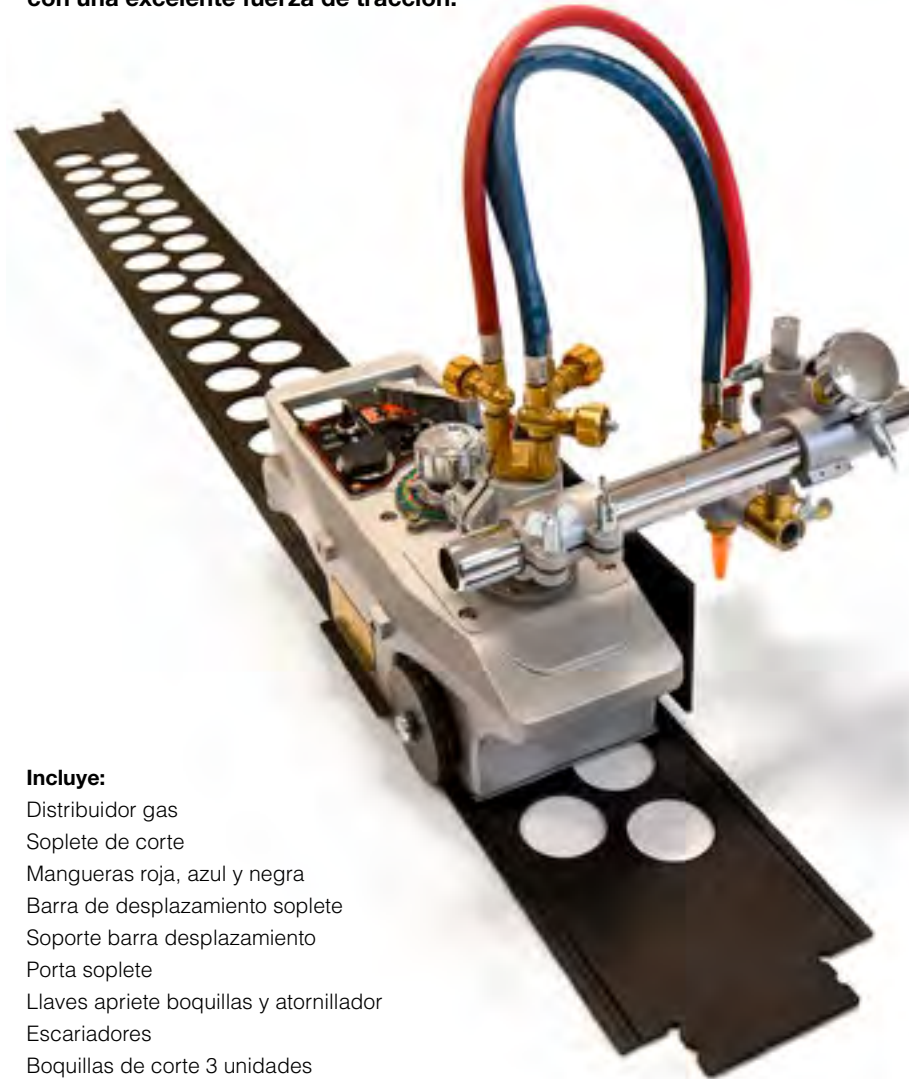
Sistema de accionamiento exclusivo que permite el ajuste infinito o ilimitado del rango de velocidad al utilizar un motor de velocidad constante.

**Versatilidad y convertibilidad:**

Permite todos los tipos de corte en recto y en bisel.

**Corte de calidad:**

Utiliza boquillas de oxicorte de asiento cónico y antorcha modelo Koike con una precisión excepcional, y sin comparación en cuanto a la limpieza del corte y a la agudeza de los cantos.



**Incluye:**

- Distribuidor gas
- Soplete de corte
- Mangueras roja, azul y negra
- Barra de desplazamiento soplete
- Soporte barra desplazamiento
- Porta soplete
- Llaves apriete boquillas y atornillador
- Escariadores
- Boquillas de corte 3 unidades
- Guía desplazamiento 1,8 mts.



**Características técnicas básicas**

|                                    |                                 |
|------------------------------------|---------------------------------|
| Tensión alimentación               | 3 Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz |
| Velocidad de corte                 | 10-100 mm./Min.                 |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 440 x 220 x 215 mm.             |
| Peso con una antorcha              | 11 Kg.                          |

**Chaflanes de unión: 0°-45°**

**Cortes rectos: 1,8 m. y múltiples**

**Antorcha tipo para adaptarse acetileno/LPG**

**Conexión gas: 1/4" G; 9/16", etc.**







## Mesas CNC monobloque o con pórtico para Oxicorte / Plasma

Mesas CNC de rápida parametrización y bajo mantenimiento mecánico  
Para realizar trabajos con cargas superiores a los 4.000 kg.



**Configure su mesa CNC según sus necesidades de: tamaño, modelo, tipo de aspiración y tipo de antorcha de corte.**

| Tamaños estándar | Modelos existentes | Tipo de Aspiración | Tipo de antorcha |
|------------------|--------------------|--------------------|------------------|
| 3 x 1,5 metros   | Monobloque         | SIN filtración     | Oxicorte SIN THC |
| 4 x 2 metros     | con pórtico        | CON filtración     | Oxicorte CON THC |
| 6 x 2 metros     |                    |                    | Plasma CON RTHC  |
| 8 x 2 metros     |                    |                    |                  |
| 10 x 2 metros    |                    |                    |                  |
| 12 x 2 metros    |                    |                    |                  |

**El conjunto incluiría: software, puesta en marcha y transporte.**

**CONSÚLTENOS  
PRECIOS y PLAZOS  
de ENTREGA**

## Opcionales para el conjunto



**Smart CUT 1250**  
Equipo Inverter de corte por plasma



**Soplete Tipo H de altas prestaciones**  
Para oxicorte especial para mesas CNC



**Antorcha Recta TM-125**  
De 6 y 12 m. plasma especial mesas CNC

# Soldadura de pernos



## Soldadura de pernos

### Posibilidades ilimitadas:

Un calentamiento localizado y durante un periodo muy corto es una de las ventajas cruciales de la tecnología de soldadura de pernos. Por consiguiente los cambios en el material de la pieza a soldar se reducen al mínimo.



### Ventajas principales:

- Bajo nivel de penetración de soldadura aproximadamente 0,1 mm.
- Idóneos para soldar materiales base de espesor fino > 0,5 mm
- Diseñados especialmente para aplicaciones en las que se requiera un acabado decorativo sobre paneles vistos.
- Sin salpicaduras de soldadura.
- Idóneos para distintos materiales: aluminio, cromo-níquel, acero...
- Apto para modo manual, semi y totalmente automatizado (ideal para acoplar a robots)
- No se necesita gas de protección ni férulas cerámicas.

### Infinidad de aplicaciones:

Equipos de oficinas, equipos de laboratorios, aparatos domésticos, moldeado de chapa, industria del automóvil, fabricación de herramientas, construcciones metálicas, etc.



Pernos de soldadura



Pernos de rosca interior



Puestas a tierra con bridas



Soldadura de bolas



Pinchos de aislamiento



Soldadura de tuercas

**Pernos en acero cobreado 4.8**  
**En acero inoxidable A2-50**  
**De 8 a 60 mm. de largo**



**Consúltenos para medidas especiales**



Más información sobre pernos

## Soldadura de pernos

**Le presentamos los equipos mas usuales, dentro de nuestra amplia gama. Para adaptarse más a sus necesidades, PÍDANOS MÁS INFORMACIÓN.**

Fabricamos dispositivos de soldadura de pernos de alta calidad, y nos especializamos en la producción para la soldadura a medida. Un total control del proceso de fabricación en nuestro propio sitio de producción aseguran una alta calidad continua del producto.



### Equipo de descarga BMS-8N

**Soldadura de M3 hasta M8 - Voltaje de 115/230 V.**

Este tipo de soldador de pernos probado y probado cumple con los requisitos más estrictos. Es de alto rendimiento, tiene un compacto diseño y garantía de absoluta seguridad.

### Pistola de Soldadura PS-1K

**Cable 3 metros / 35 mm<sup>2</sup>**

Pistola por contacto. Se caracteriza por su tamaño medio y manejo con poco peso. Admite hasta M10 hasta un máximo de 45 mm. de largada en el perno.

### Soldadora de pernos BMK-12W

**Estación de soldadura de pernos automatizada**

Hesomatic-9 combina fuente de potencia, unidad de control y unidad de alimentación en un solo equipo compacto adecuado para soldaduras totalmente automáticas de pernos de soldadura hasta M8.

### Pistola de soldadura PH-3N SRM

**Con bocacha de Gas - Cable de 5 m.**

Pistola estándar con campana para protección de gas

### Equipo Ciclo Corto BMK-16i

**Voltage 3x400 V. Potencia de 300 a 1.000 Amp.**

Esta soldadora de espárragos es una fuente de inversor universal. Proporciona una comodidad óptima para el usuario. Ideal para diferentes procedimientos de soldadura: pernos, electrodo y TIG.

### Pistola de Soldadura PH-3N

**Con bocacha de Gas - Cable de 5 m.**

Pistola estándar con campana para protección de gas

**Pídanos más información sobre productos**



# Limpieza de acero inoxidable



## Gama de equipos Gala-Cleaner

### Modelo BASIC Máquina para el decapado

Ref.: 52500000



**Incluye:**  
Masa con cable  
Pincel completo  
1 Litro de líquido  
Maletín

#### Características

Concepto compacto, ligero y de fácil manejo.  
"Enchufar y trabajar"

Caja para guardar la máquina, herramientas y productos químicos. Sistema de seguridad por cortocircuito rearmable (5A). Un solo líquido para limpiar y pasivar.

#### Descripción:

Equipo portátil de uso sencillo y seguro para limpieza de superficies soldadas mediante la aplicación de ácidos e hidrólisis sobre los cordones de soldadura.

Limpieza de la totalidad de superficies soldadas, especialmente para soldadura TIG sobre aceros inoxidables.

#### Características técnicas básicas

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación U1         | 1 Ph. 230V - 50/60 Hz. ±10% |
| Tensión de salida                  | 12V                         |
| Potencia máxima P1max / P1eff      | 150 VA                      |
| Índice de protección mecánica IP   | IP 23                       |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 240x150x175 mm              |
| Peso                               | 5 Kg                        |

### Modelo Gala Cleaner 800 Máquina para el decapado

Ref.: 52800000



#### Descripción:

Equipo portátil de uso sencillo y seguro para a limpieza de superficies soldadas mediante la aplicación de ácidos e hidrólisis sobre los cordones de soldadura.

Además incorpora sistema de marcado electroquímico de uso industrial (Opcional)

#### Características

**Limpieza:** Práctico y fácil de usar. Genera ahorro de tiempos de limpieza de cordones de acero inoxidable con respecto a los sistemas tradicionales

Con un solo equipo es posible limpiar el cordón de acero inoxidable y hacer el marcado de la pieza.

**Marcado (opcional):** Sencillo y permanente. Más económico que láser y serigrafado. Respetuoso con la superficie grabada.

#### Características técnicas básicas

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tensión de alimentación U1         | 1 Ph. 230V - 50/60 Hz. ±10% |
| Tensión de salida                  | 12V                         |
| Potencia máxima P1max / P1eff      | 150 VA                      |
| Índice de protección mecánica IP   | IP 23                       |
| Dimensiones (ancho x alto x largo) | 240x150x175 mm              |
| Peso                               | 5 Kg                        |



#### El maletín incluye:

- 1 Equipo Gala Cleaner 800W
- 1 Litro de líquido de limpieza
- 1 Antorcha completa con su cable
- 1 Pinza de masa con su cable



## Servicios Gala Gar

### Mantenimiento y calibración de equipos

#### 1 Mantenimiento y calibración programada de tu equipo

##### Mantenimiento preventivo programado:

10 puntos en revisión claves para el mantenimiento del equipo.

Limpieza interior del equipo mediante soplado, incidiendo en partes fundamentales.

Ensayos de aislamiento y circuito de tierra.

Revisión elementos de conmutación y seccionamiento.

Revisión elementos de control y rectificación potencia.

Inspección y revisión de conexiones eléctricas de control y potencia.

Inspección y revisión de placas electroónicas.

Revisión devanadora, motor de arrastre y sustitución si procede previo presupuesto de artículo por desgaste.

Revisión circuito de refrigeración, fugas y sustitución de líquido si procede previo presupuesto.

Revisión de cables de soldadura y antorcha.

Ajuste final y prueba de soldadura.

##### Calibración de equipos:

Como opcional al mantenimiento preventivo, realizamos labores de calibración y verificación de sus equipos de soldeo en base a normativa vigente, emitimos los documentos y certificados que aportan la fiabilidad a sus procesos de soldadura

#### 2 Mantenimiento de todo tipo de equipos:

Equipos compactos + 200 amp

Equipos modulares + 200 amp

Equipos electromecánicos, 3ph

Equipos tiristorizados, 3ph

Equipos inverter + 200 amp.

#### 3 Mantenimiento con personal cualificado perteneciente a nuestro SAT.

##### El mantenimiento de los equipos lo podemos realizar:

1- En las instalaciones del cliente, fijando fecha y hora de inicio.

2- En nuestro SAT de Gala Gar en Zaragoza, enviando el equipo por transporte ordinario.

#### 4 Información y/o presupuesto de mantenimiento preventivo

Solicite información y presupuesto en:

A- [info@galagar.com](mailto:info@galagar.com)

B- [reparaciones@galagar.com](mailto:reparaciones@galagar.com)

C- Distribuidor de la zona

D- Comercial de Gala Gar de la zona.

Para la confección del presupuesto es necesaria la siguiente información:

Lugar de realización del mantenimiento

Nº de máquinas

Tipo de máquinas y marca



# Servicios Gala Gar

## Alquiler de equipos

Servicio de alquiler por meses

### 1 Gama de equipos para uso en alquiler

- TIG Pulsado 200 Amp 1ph
- MIG Pulsado 200 Amp 1ph
- Plasma + compresor 1ph
- MIG 500 Amp sin refrigeración 3ph
- MIG 500 Amp con refrigeración 3ph
- MIG 600 Amp con refrigeración 3 ph
- MIG Pulsado 300 Amp 3ph

### 2 Condiciones de uso de equipos en alquiler:

Periodo mínimo 30 días, renovable por semanas.  
Firma de contrato + Fianza  
Cobro del alquiler a la firma del contrato

|                    |  |
|--------------------|--|
| <b>Se incluye:</b> | <b>No se incluye:</b>                  |
| Equipo             | Consumibles: electrodos, hilo, varilla |
| Antorcha           | Repuestos                              |
| Regulador          | Consumibles para antorcha              |
| Pinza              | Consumo de gas                         |
| Masa               | Consumo eléctrico                      |
|                    | Transportes de ida y de vuelta         |

Disponibilidad sujeta a tipo de equipo, existencias y días de uso.

### 3 Información y/o presupuesto para alquiler de equipos

Solicite información y presupuesto en:

- A- [info@galagar.com](mailto:info@galagar.com)
- B- [reparaciones@galagar.com](mailto:reparaciones@galagar.com)
- C- Distribuidor de la zona
- D- Comercial de Gala Gar de la zona.

Para la confección del presupuesto es necesaria la siguiente información:

- Lugar de entrega
- Datos del firmante / Empresa
- Nº de Cuenta / Impreso SEPA
- Días estimados de uso
- Modelo de equipo para alquilar.



## División robótica

### En SynerBot somos un equipo.

En Gala Gar entendemos que la calidad de nuestros productos está directamente relacionada con la calidad de nuestro personal, es por eso que contamos con un excelente equipo humano que aporta su saber hacer y experiencia en el desarrollo de nuestros productos. Todos ellos a su disposición.

### Expertos en soluciones de soldadura industrial por arco

Nuestra tecnología de soldadura ha sido cuidadosamente desarrollada por nuestro departamento de I+D en colaboración con nuestros experimentados soldadores, ahí se ha producido nuestra mejor Sinergia.

Hemos creado SynerBot, una división especializada en la automatización y robotización de los procesos de soldadura.

Proporcionamos soluciones llaves en mano de equipos de soldadura totalmente integrados, todo esto respaldado por nuestra amplia

experiencia en el sector. Nuestros programas de formación acelerarán la curva de aprendizaje, para que comience a producir

lo antes posible. Disponemos de Ingeniería de Soldadura para parametrizar y automatizar cada uno de sus proyectos.



### SynerBot Series

**Synerbot Series ofrece un amplio programa de producto y servicio que permitirá la aplicación en proyectos de integración de soldadura automatizada y robotizada, según la necesidad del cliente. Soluciones para la soldadura MIG/MAG, TIG, PLASMA y soldadura de pernos.**



[www.synerbotwelding.com](http://www.synerbotwelding.com)



### Partners

Soluciones desarrolladas en colaboración con destacadas marcas del sector de la robótica y automatización de procesos





## Celdas estándar autoportantes EasyCell

La formación de nuevos profesionales es muy importante para nosotros. Por eso resentamos estas celdas compactas autoportantes, permitiendo movilidad entre espacios de trabajo, además de equipadas con todo lo necesario para los trabajos de soldadura de la más alta exigencia y calidad.

### EasyCell MV

1200x800 mm.

Estructura compacta equipada con Ruedas, tablero Plasma-Nitrurado y equipamiento de soldadura compacto de 400 amperios, antorcha de soldadura y software para Cobot tipo UR5.

Se incluye Bandejas recoge chispas, armario con cajoneras, y espacio para armario robot.

En el caso de colocar Cobot tipo UR10, el modelo es, EasyCell MV 1500 x 1000.



### EasyCell 1MF

Celda compacta con superficie de 1500 x 1000, para Cobot tipo UR10, mayor rendimiento de proceso al incorporar carenado completo, lamas inactínicas, baliza de ciclo de trabajo, botonera dedicada y seguridades adicionales incorporadas.

Dispone de Unidad de limpieza de antorcha integrada, bandejas recoge chispas, espacios y armarios de libre uso.

Puede ser configurada con cualquiera de nuestros equipos de soldadura Synerbot.

**OPCIONAL:** Sistema Torno para giro y reposicionado de piezas, y sistema de Aspiración de humos, vapores y gases de soldadura.

### EasyCell TWIN 2MF

Celda compacta con dos superficies de trabajo de 1500 x 1000, que aportan seguridad óptima del proceso al incorporar carenado completo, persianas abatibles en separación de mesas y protección del soldador, lamas inactínicas, baliza de ciclo de trabajo, botonera dedicada y seguridades adicionales incorporadas.

Dispone de Unidad de limpieza de antorcha integrada, bandejas recoge chispas, espacios y armarios de libre uso.

Puede ser configurada con cualquiera de nuestros equipos de soldadura Synerbot.

**OPCIONAL:** Sistema Torno para giro y reposicionado de piezas, y sistema de Aspiración de humos, vapores y gases de soldadura.  
Robot UR10 sobre columna, posición vertical o bajo techo.









---

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada)  
Tel.: (+34) 976 47 34 10 | 50014 ZARAGOZA  
[www.galagar.com](http://www.galagar.com)